# magicolor 1650EN 使用者指南

A034-9571-00M

## 感謝

感謝您購買 magicolor 1650EN 印表機。您的選擇非常明智。

magicolor 1650EN 經過特別設計，可在 Windows、Macintosh 及 Linux 環境下發揮最佳效能。

## 商標

KONICA MINOLTA 與 KONICA MINOLTA 標誌是 KONICA MINOLTA HOLDINGS, INC. 的商標或註冊商標。

magicolor 與 PageScope 是 KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC. 的商標或註冊商標。

所有其他商標與註冊商標歸其各自擁有者所有。

## 版權通告



## 通告

KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC. 保留隨時修改本指南及指南中所述裝置的權利，恕不另行通知。KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC. 已竭力確保本指南中無錯誤或疏漏之處。但是，KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC. 並不作任何性質的保證，包括但不僅限於對任何與本指南相關的特殊目的之適銷性和適用性的暗示性保證。
對於本指南中包含的錯誤、因本指南提供內容或操作設備時使用本指南內容所引發的意外、特殊或後果性損害，或遵照本指南操作時的設備效能，KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC. 概不承擔任何責任或義務。

# 軟體授權合約

本套裝軟體包含 KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC. (KMBT) 所提供的以下項目：作為列印系統一部份的軟體（「列印軟體」）、以特殊格式編碼並有加密的數位編碼機器可讀大綱資料（「字型程式」），在電腦系統上執行以與列印軟體結合使用的其他軟體（「主機軟體」），以及說明性書面材料（「說明文件」）。「軟體」一詞用於說明列印軟體、字型程式和 / 或主機軟體，還包括軟體的所有升級、修訂版本、增補與複本。

本「軟體」依據本協定條款授與您使用。

KMBT 授與您使用本「軟體」和「說明文件」的非專有從屬許可權，條件是您必須同意以下條款：

1. 您僅能出於自身的內部業務目的，使用「軟體」及隨附的「字型程式」在授權的輸出裝置上進行成像處理。
2. 除了上面第 1 段對於字型程式的授權之外，您還可以使用羅馬字型程式在顯示器或監視器上再現字母、數字、字元與符號（「字樣」）的大小、樣式與型式，以供您內部業務之用。
3. 您可以備份一份「主機軟體」，但不得在任何電腦上安裝或使用該備份。若僅在執行本「列印軟體」的一個或多個列印系統上使用「主機軟體」，則不受前述限制可在任意數量的電腦上安裝該軟體。
4. 您可根據本合約將被授權人對軟體及說明文件的權利轉讓給受讓人（「受讓人」），但您必須同時將軟體與說明文件的所有複本都轉讓給該受讓人，而且受讓人同意遵守本合約的所有條款及條件。
5. 您同意不對本「軟體」和「說明文件」進行任何修改、改寫或翻譯。
6. 您同意不對本「軟體」進行任何變更、解譯、解密、反向工程或反編譯。
7. 本「軟體」、「說明文件」及其全部複製品的產權和所有權均歸 KMBT 及其授權方所有。
8. 商標的使用應遵守商標慣例，包括商標所有者名稱的標識。商標只能用於辨識由本「軟體」所產生的列印輸出，且這樣使用商標並不表示賦予您該商標的任何所有權。
9. 您不得出租、租借、轉授權、借出或轉讓軟體被授授人不使用的版本或副本，或任何未使用媒體所包含的軟體，除非是根據上述條款永久轉讓所有軟體及說明文件。
10. 在任何情況下，對於任何連帶發生、偶發、間接、懲戒或特殊的損失（包括任何利潤損失或儲蓄損失）或任何第三方索賠，KMBT 及其授權方概不承擔任何責任，即使 KMBT 已被告知可能會出現這種損失。KMBT 或其授權方否認所有與本軟體相關之明示或默示保證，包括但不限於商銷性、適用於特定目的、產權以及不侵犯第三方權利等的默示保證。某些國家或司法管轄區不允許對偶發、連帶產生或其他的特殊損失加以排除或加以限制，因此上述限制條款可能並不適用於您。
11. 美國政府最終使用者須知：本軟體為「商用產品」（該詞定義於 48 C.F.R.2.101 中），包括「商用電腦軟體」與「商用電腦軟體說明文件」（這些詞語定義於 48 C.F.R. 12.212 中）。按照 48 C.F.R. 12.212 和 48 C.F.R. 227.7202-1 到 227.7202-4 的規定，所有美國政府最終使用者在獲得本「軟體」時所取得的權利僅限於本協定的規定。
12. 您同意不將本「軟體」出口到受任何適用法律法規出口管制的國家或地區。

# 關於 Adobe 色彩設定檔

ADOBE SYSTEMS INCORPORATED
色彩設定檔授權合約

使用者注意事項：請仔細閱讀本協定。使用本軟體的全部或部份即表明您接受本協定中的所有條款和條件。您必須同意本協定中的條款，才能使用本軟體產品。

1. 根據本合約的定義，「Adobe」係指 Adobe Systems Incorporated，其地址為 345 Park Avenue, San Jose, California 95110 的 Delaware 公司。「軟體」係指本合約所述的軟體及相關項目。
2. 許可　Adobe 在此授與您使用、複製和公開展示本軟體的權利，該權利屬全球性、非專有、不可轉讓的免版稅權利，並且受本協定中各條款的約束。僅在 (a) 將本軟體作為數位影像檔案的嵌入物件 (b) 獨立分發的情況下，Adobe 授與您分發本軟體的權利。禁止其他所有對本軟體的分發行為，包括但不限於與其他應用程式軟體整合或捆綁的情況。所有單獨的設定檔都必須按其 ICC 設定檔説明字串進行參照。您不能對本軟體進行修改。根據本協定，Adobe 沒有任何義務提供任何支援，包括對本軟體的升級或未來版本及其他材料的支援。本協定中的條款並未將本軟體的任何知識產權轉讓給您。除本協定中一般文字規定的權利，您不擁有本軟體的任何其他權利。
3. 如果您要獨立分發本軟體，則您必須遵守本協定中的條款，或者擁有符合以下條件的授權合約：(a) 符合本協定中的條款和條件；(b) 有效地代表 Adobe 否認做出任何明示或暗示擔保和條件；(c) 有效地代表 Adobe 排除對任何損害的責任；(d) 聲明任何與本協定有差異的條款都由您本人而不是 Adobe 提供；(e) 聲明本軟體由您或 Adobe 提供並告知被授權者如何利用正規的軟體交換媒體透過正常手段獲得本軟體。本軟體的任何分發版本都應具有 Adobe 提供給您的軟體中所包含之 Adobe 版權聲明。
4. 保固免責聲明　Adobe「按原樣」授與您使用本軟體的權利。對於本軟體用於任何特定用途或產生任何特定效果的能力，Adobe 不做任何擔保。由本協定、使用或分發本軟體或其他材料所造成的損失或傷害，Adobe 不承擔任何責任。ADOBE 及其供應商不擔保也無法擔保您使用本軟體所能獲得的效能和結果，除非您所在司法管轄區內的適用法律不允許排除或限制此類擔保、條件、聲明或條款；對於其他無論是依法規、普通法、慣例、習慣或其他任何情況，ADOBE 及其供應商都不以明示或暗示的方式提出任何擔保、條件、聲明或條款，包括但不限於不侵犯第三方權力、完整性、品質滿意度或特定用途的適用性。您所擁有的附加權利根據不同的司法管轄區而有所區別。本協定條款第 4、5、6 條在本協定終止後仍然有效，但這並不默示或構成在本協定終止後繼續使用本軟體的權利。
5. 責任限制　在任何情況下，對於任何傷害、索賠或費用、任何連帶、間接或偶發傷害、任何利潤損失或儲蓄損失，ADOBE 或其供應商概不承擔任何責任，即使 ADOBE 代表已被告知可能會出現這種損失、傷害、索賠或費用或者任何第三方索賠。上述限制和排除條款在您所在司法管轄區適用法律允許的範圍內適用。按照本協定或與本協定有關的 ADOBE 或其供應商所承擔的全部責任均限於購買本軟體所支付的款項。由於 Adobe 的疏忽而導致的人身傷害或死亡以及欺詐（詐騙）侵權行為，本合約對 Adobe 應承擔的責任不作任何限制。Adobe 代表其供應商放棄、拒絕和 / 或限制本協定中的義務、擔保和責任，但不在其他方面或為其他目的代表其供應商。
6. 商標　Adobe 和 Adobe 標誌是 Adobe 公司在美國和其他國家的註冊商標或商標。除參照的情況以外，無 Adobe 事先的書面許可，您不能使用此類商標或其他任何 Adobe 商標或標誌。

7. 有效期　本協定在終止前始終有效。如果您未遵守本協定的條款，Adobe 有權立即終止本協定。協定終止之後，您必須向 Adobe 交還您所擁有或受您控制的本軟體的所有完整和部份副本。
8. 政府法規　按照美國出口管理法（United States Export Administration Act）或其他出口法律、限制或法規（統稱「出口法規」），如果本軟體的任何一部份被視為出口管制品，您必須陳述並保證您不是貿易禁運國（包括但不限於伊朗、伊拉克、敘利亞、蘇丹、利比亞、古巴、朝鮮和塞爾維亞）的公民或不居住在這些國家以及依據出口法規您不會被禁止接受本軟體。授與您本軟體使用權的前提條件是，如果您不遵守本協定中的條款，您將喪失本軟體的使用權。
9. 管轄法規　只要本協定在加州境內並在加州居民之間訂立和實施，則本協定就將受現行的加州法律管理並按這些法律進行解釋。本協定不受任何司法管轄區法規衝突或《聯合國國際貨物銷售合約公約》（其適用性已被明示拒絕）的限制。與本協定相關或由其引起的任何爭議將專門遞交到美國加州 Santa Clara 解決。
10. 一般規定　未經 Adobe 的書面同意，您不能轉讓本協定授與您的權利或責任。廢止本協定中的任何條款都必須經過 Adobe 授權人書面簽字確認，Adobe、Adobe 代理或員工的任何行為或默許都不能作為廢止的依據。如果本協定與本軟體隨附的其他協定存在衝突，則以本協定中的條款為准。如果您或 Adobe 雇傭律師對與本協定相關或由本協定引起的權利問題進行法律程式，則敗訴一方有義務支付一定的律師費。您承認已閱讀、理解本協定，且該協定是您與 Adobe 之間完全和專屬的協定，該協定可以替代之前您與 Adobe 之間就本軟體的許可所達成的任何口頭或書面協定。在未經 Adobe 書面同意和 Adobe 授權人簽字確認的情況下，對本協定條款的任何變更均屬無效。

## TOYO INK 塗層紙色彩標準的 ICC 設定檔 (TOYO Offset Coated 2.1)

本 ICC 設定檔 (TOYO Offset Coated 2.1) 用於在塗佈紙上進行日文膠印，與 ICC 設定檔格式完全相容。

關於「TOYO INK 塗層紙色彩標準」

這是單張紙膠印機在 TOYO INK MFG.CO., LTD.（即「TOYO INK」）生產的塗層紙上進行色彩再現的一種標準。
這個標準是在使用 TOYO INK 單張紙膠印機列印墨水和 TOYO INK 自己的列印條件下得出的。
「TOYO INK 塗層紙色彩標準」與「JAPAN COLOR」相容。

使用者協定

1. 使用本 ICC 設定檔透過印表機或顯示器再現影像並不一定完全符合 TOYO INK 塗層紙色彩標準。
2. 本 ICC 設定檔的所有版權均歸 TOYO INK 所有；因此，未經 TOYO INK 事前書面許可，您不能將本 ICC 設定檔的任何權利轉讓、提供、租賃、分發、公開或授與第三方。

3. 在任何情況下，對於任何由於本 ICC 設定檔的使用或無法使用所造成的連帶、偶發、直接或間接的損失（包括業務利潤、業務中斷、商業資訊丟失等方面的損失），TOYO INK 及其董事、主管、員工或代理商概不承擔任何責任。
4. TOYO INK 不負責答復關於此 ICC 設定檔的任何詢問。
5. 本文件所用的所有公司名稱和產品名稱是其各自所有者的商標或註冊商標。

本 ICC 設定檔由 GretagMacbeth ProfileMaker 製作，其分發許可由 GretagMacbeth AG 授與 TOYO INK。



# DIC 標準色彩設定檔授權合約

重要：請仔細閱讀本標準色彩設定檔授權合約（以下簡稱為「授權合約」）後再使用 DIC 標準色彩設定檔，包括 DIC 提供的 DIC STANDARD COLOR SFC1.0.1、DIC STANDARD COLOR SFC1.0.2、DIC STANDARD COLOR SFM1.0.2、DIC STANDARD COLOR SFU1.0.2 以及為您提供的任何相應之線上或電子文件與上述內容之所有更新或升級（統稱為「設定檔」）。

本授權合約是您（無論是個人或透過實體獲得或為實體獲得、實體）與 DAINIPPON INK & CHEMICALS, INC.（一家日本公司，簡稱為 "DIC"）之間的法律協定。本授權合約提供使用設定檔的授權並包含保固資訊和免責聲明。如果您不同意受所有條款約束，則不得使用設定檔。

1. 授權的授與

   DIC 授與您使用設定檔的免費非專有且不可轉讓之授權，允許您的員工和授權代理商（如果有）使用設定檔，但僅限於其為您工作的相關情況，同時應遵守本授權合約中的所有限制。
2. 所有權

   上述授權為您提供了使用設定檔的有限授權。您將擁有包含燒錄的設定檔之媒體的權限，但 DIC 保留所有權利、權屬和利益，包括設定檔及所有副本中與設定檔及所有副本相關之所有版權與智慧財產權。本授權合約中未特別授予的所有權利（包括版權）均為 DIC 保留權利。
3. 期限

   a. 本授權合約在終止前始終有效。

   b. 要終止本授權合約，請以書面形式通知 DIC，同時摧毀您所擁有或受您控制的設定檔之所有副本。

   c. 如果您未遵守本授權合約的任何條款和條件（無論直接還是透過您的員工或代理商），自發生未遵守行為之時間起，DIC 可終止本授權合約而不事先通知您。在這種情況下，您必須立即停止使用設定檔，同時摧毀您所擁有或受您控制的設定檔之所有副本。

   d. 本授權合約中與免責聲明（第 5 條）和責任限制（第 6 條）有關的所有條款在本授權合約終止後應仍然有效。

4. 授權方法與限制

a. 您可以在一台桌上型電腦上安裝和使用設定檔；（只要該電腦不違背本授權合約），不過，您不得在任何網路系統上使用設定檔或在不同電腦上同時共用、安裝或使用設定檔，或者以電子方式將設定檔從一台電腦傳輸到另一台電腦或透過網路傳輸。

b. 您不得製作或分發設定檔的全部或部分副本以及修復、變更、合併、修改、改寫、轉授權、轉讓、銷售、租借、贈予或分發設定檔的全部或部分，或者修改設定檔或基於設定檔製作衍生品。

c. 您承諾不會意圖將設定檔用於任何可能導致死亡、身體傷害或環境損壞的用途，並同意不將設定檔用於這類用途。

d. 您不得使用設定檔開發與設定檔具有相同基本功能之任何軟體或其他技術，包括但不限於在任何致力於開發類似軟體或其他技術的任何開發或測試程式中使用該設定檔，或確定是否以與設定檔類似的方式執行這類軟體或其他技術。

e. 設定檔中包含的 DIC 及其他商標是 DIC 在日本和 / 或其他國家 / 地區的商標或注冊商標。您不得移除或變更設定檔中的任何商標、商品名稱、產品名稱、徽標、版權或其他智慧財產權聲明、圖例、符號或標籤。本授權合約並未授權您使用 DIC 或其授權方的名稱以及任何其各自的商標。

5. 保固免責

a. 根據本授權合約的條款和條件，將免費「按原樣」為您提供設定檔。DIC 不提供設定檔的技術支援、保固或賠償。

b. DIC 不承擔任何保固和責任，無論是明示、暗示或其他責任，包括但不限於適銷性、特殊用途適用性、不侵權、權屬和安寧享有。您應對與設定檔之使用有關的所有風險承擔全部責任。DIC 不保證設定檔沒有缺陷或瑕疵或者不會中斷，並且不負責修正或修復任何缺陷或瑕疵，不論收費或免費。除非此處明確授與，否則不會授與您任何權利或提供任何賠償。

6. 責任限制

DIC 對由於使用、無法使用本設定檔以及基於任何責任，包括違反合約、違反保修、侵權（包括疏忽）、產品責任或其他引起的任何直接、間接、特殊、偶然、懲戒、涵蓋或連帶損失（包括但不限於無法使用裝置或無法訪問資料導致的損失、業務損失、利潤損失、業務中斷或類似情況）概不承擔任何責任，即使 DIC 或其代表已被告知存在此類損害的可能。

上述責任限制應適用於本授權合約的所有方面。

7. 一般規定

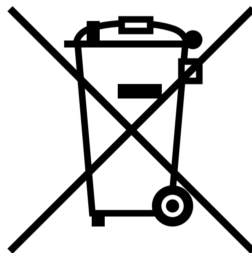
a. 本授權合約根據日本法律訂立並接受其管轄，其實行不得與現行法律衝突。如果本授權合約的任何條款被有效管轄權的法庭判定為不合法，該條款將在允許的最大範圍內執行，同時本授權合約的其餘條款將仍然完全有效並執行。您據此同意解決由本授權合約引起的任何爭議之唯一轄區和審判地點為 Tokyo District Court（東京地方法院）。

b. 本授權合約包含雙方有關本合約主題的完整協定，並且取代之前或同時出現的所有口頭或書面協議或諒解。您同意依此設定檔授權有關的、您發出的任何書面通知或文件中包含的任何差異或附加條款均無效。

c. DIC 無法或延遲行使本授權合約下的任何權利或本授權合約的任何違背不得視為放棄這些權利或不追究違背責任。

## 僅適用於歐盟成員國

此符號表示：**請勿將本產品同生活垃圾一起丟棄！**





請洽當地有關部門瞭解適用的廢棄物處理法。若購買了新裝置，也可將舊裝置交由我們的經銷商代為妥善處理。回收本產品不僅能保護自然資源，還能防止廢棄物處理不當可能對環境與人體健康所造成的負面影響。

本產品符合 RoHS (2002/95/EC) 指令。

# 目錄

**1　簡介 ............ 1-1**
**熟悉印表機 ............ 1-2**
空間要求............ 1-2
印表機零件 ............ 1-4
前視圖 ............ 1-4
後視圖 ............ 1-5
前視圖（含選購項目） ............ 1-5
含選件的後視圖............ 1-6
**印表機驅動程式 CD/DVD ............ 1-7**
PostScript 驅動程式 ............ 1-7
PCL 驅動程式............ 1-7
PPD 檔案............ 1-7
**公用程式與文件 CD/DVD ............ 1-8**
公用程式............ 1-8
說明文件............ 1-9
**系統要求 ............ 1-10**

**2 使用印表機驅動程式 .......... 2-1**
**選擇驅動程式選項 / 預設值 (Windows) .......... 2-2**
Windows Server 2008/Vista/XP/Server 2003/2000 (KONICA MINOLTA mc1650 PCL6、KONICA MINOLTA mc1650 PS) .......... 2-2
**解除安裝印表機驅動程式 (Windows) .......... 2-3**
Windows Server 2008/Vista/XP/Server 2003/2000 (KONICA MINOLTA mc1650 PCL6、KONICA MINOLTA mc1650 PS) .......... 2-3
**顯示印表機驅動程式設定 (Windows) .......... 2-4**
Windows Server 2008/Vista .......... 2-4
Windows XP/Server 2003 .......... 2-4
Windows 2000 .......... 2-4
**使用 Postscript 和 PCL 印表機驅動程式 .......... 2-5**
通用按鈕 .......... 2-5
確定 .......... 2-5
取消 .......... 2-5
套用 .......... 2-5
説明 .......... 2-5
我的最愛設定 .......... 2-5
進階標籤（僅限 PostScript 印表機驅動程式） .......... 2-6
基本標籤 .......... 2-7
版面配置標籤 .......... 2-7
封面標籤 .......... 2-7
浮水印 / 套印格式標籤 .......... 2-8
品質標籤 .......... 2-8
其他標籤 .......... 2-9
透過「點選即列印」限制安裝的印表機驅動程式功能 .......... 2-9

**3 使用狀態監控程式（僅限 Windows） .......... 3-1**
**使用狀態監控程式 .......... 3-2**
簡介 .......... 3-2
作業環境 .......... 3-2
開啟狀態監控程式 .......... 3-2
使用狀態監控程式 .......... 3-2
**識別狀態監控程式警告 .......... 3-3**
**透過狀態監控程式警告修復故障 .......... 3-3**
**關閉狀態監控程式 .......... 3-3**

**4 印表機控制面板與設定功能表 .......... 4-1**
**關於控制面板 .......... 4-2**
控制面板指示燈及按鍵 .......... 4-2
碳粉供應指示燈 .......... 4-4
**設定功能表概述 .......... 4-5**
功能表 .......... 4-5
MAIN MENU .......... 4-6
PRINT MENU .......... 4-6
PAPER MENU .......... 4-8
QUALITY MENU .......... 4-12
INTERFACE MENU .......... 4-15
SYSTEM DEFAULT .......... 4-20
SERVICE MENU .......... 4-24
LANGUAGE MENU .......... 4-25

**5 紙張處理 .......... 5-1**
**列印紙張 .......... 5-2**
**紙張類型 .......... 5-3**
普通紙 .......... 5-3
重磅紙 .......... 5-4
信封 .......... 5-5
標籤 .......... 5-6
信頭紙 .......... 5-7
明信片 .......... 5-7
**可列印區域 .......... 5-8**
信封 .......... 5-9
頁面留邊 .......... 5-9
**裝入紙張 .......... 5-10**
紙匣 1（多用途紙匣） .......... 5-10
裝入普通紙 .......... 5-10
其他紙張 .......... 5-12
裝入信封 .......... 5-13
裝入標籤 / 明信片 / 厚紙和信頭紙 .......... 5-15
紙匣 2 .......... 5-17
裝入普通紙 .......... 5-17
**雙面列印 .......... 5-20**
**出紙匣 .......... 5-22**
**紙張存放 .......... 5-22**

**6 更換耗材** ........ **6-1**
**更換耗材** ........ **6-2**
關於碳粉匣 ........ 6-2
更換碳粉匣 ........ 6-5
同時更換所有碳粉匣 ........ 6-11
更換成像匣 ........ 6-13
更換定影器 ........ 6-16

**7 維護印表機** ........ **7-1**
**維護印表機** ........ **7-2**
**清潔印表機** ........ **7-4**
外部 ........ 7-4
內部 ........ 7-5
清潔進紙輥 ........ 7-5
清潔印字頭窗口 ........ 7-9
清潔紙匣 2 的進紙輥 ........ 7-18
清潔附件的的進紙輥 ........ 7-19
清潔雙面列印選件的進紙輥 ........ 7-21

**8 疑難排解** ........ **8-1**
**簡介** ........ **8-2**
**列印設定頁** ........ **8-3**
**防止卡紙** ........ **8-4**
**瞭解紙張路徑** ........ **8-5**
**清除卡紙** ........ **8-5**
卡紙訊息和清除步驟 ........ 8-6
清除印機中的卡紙 ........ 8-6
清除紙匣 1 中的卡紙 ........ 8-12
清除紙匣 2 中的卡紙 ........ 8-13
清除雙面列印選件中的卡紙 ........ 8-16
**解決卡紙問題** ........ **8-18**
**解決其他問題** ........ **8-20**
**解決列印品質問題** ........ **8-23**
**狀態、錯誤和維修訊息** ........ **8-27**
標準狀態訊息 ........ 8-27
錯誤訊息（警告） ........ 8-28
錯誤訊息（聯絡操作員） ........ 8-29
維修訊息 ........ 8-31

**9 安裝附件 ...... 9-1**
**簡介 ...... 9-2**
**紙匣 2 ...... 9-3**
安裝紙匣 2 ...... 9-3
**雙面列印選件 ...... 9-6**
安裝附件 ...... 9-6
安裝雙面列印選件 ...... 9-8

**A 附錄 ...... A-1**
**技術規格 ...... A-2**
印表機 ...... A-2
耗材預期壽命表 ...... A-5
**對環境保護的關注 ...... A-6**
甚麼是能源之星產品？ ...... A-6

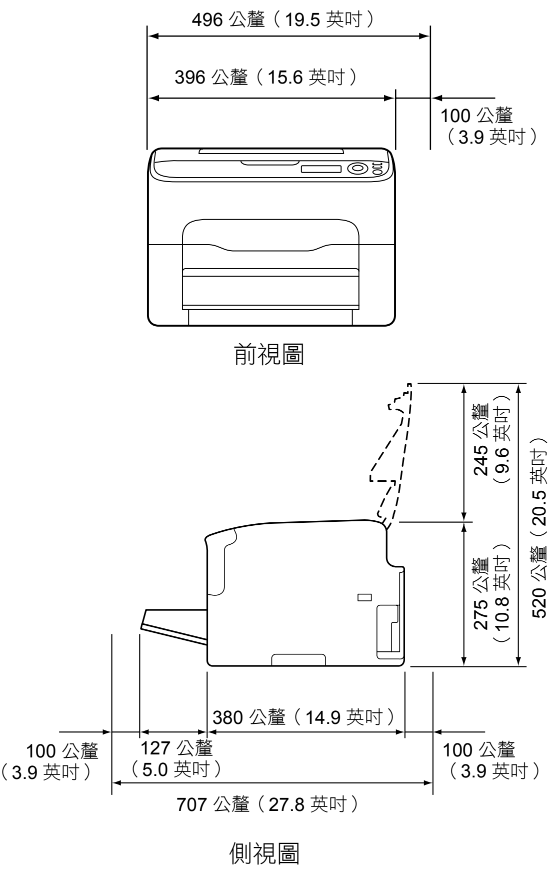
**索引 ...... A-7**

# 簡介 1

# 熟悉印表機

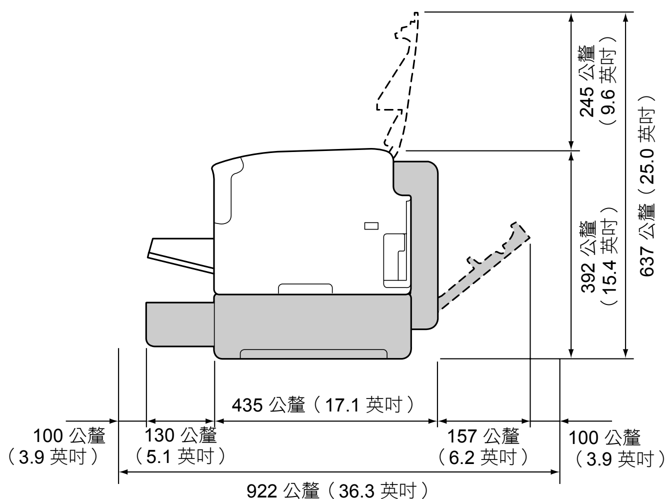
## 空間要求

為確保印表機操作、耗材更換與維護的方便，請遵循以下建議的詳細空間要求。



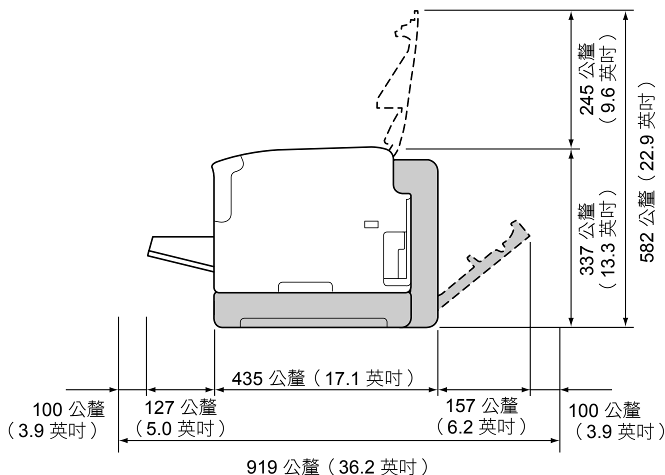

前視圖

側視圖




側視圖（含選購項目）
（安裝了紙匣 2 及雙面列印選件時）


以上圖例中的陰影部份為選購項目。




側視圖（含選購項目）
（安裝了附件及雙面列印選件時）


以上圖例中的陰影部份為選購項目。

# 印表機零件

以下圖例中所示的印表機零件在本指南均有所涉及，因此請花些時間熟悉它們。

## 前視圖

1 — 出紙匣

2 — 控制面板

3 — 前蓋

4 — 防塵罩

5 — 紙匣 1（多用途紙匣）

6 — 頂蓋

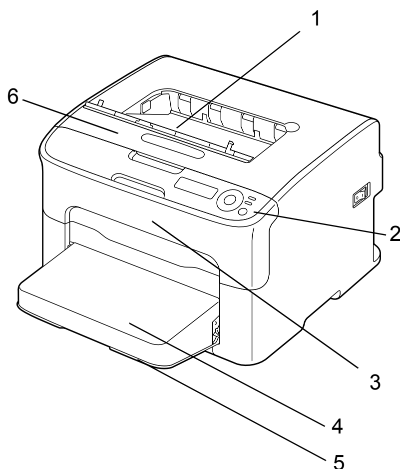
7 — 定影器

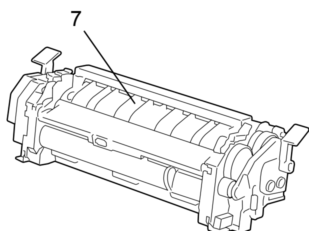
8 — 定影器分離桿

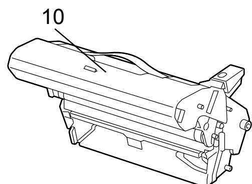
9 — 定影器蓋釋放桿

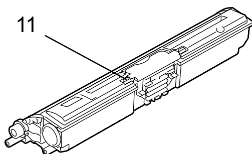
10 — 成像匣

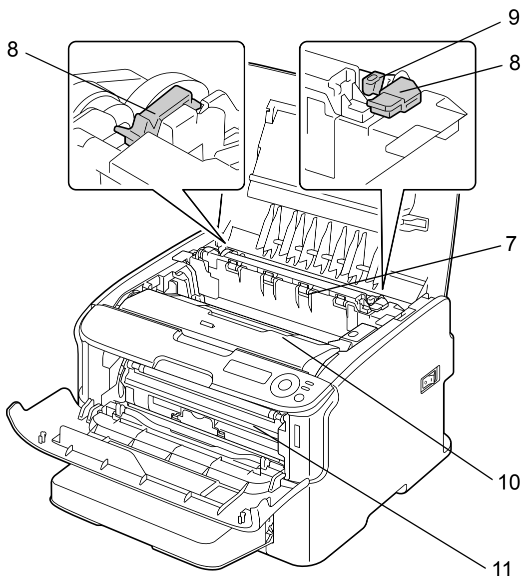
11 — 碳粉匣



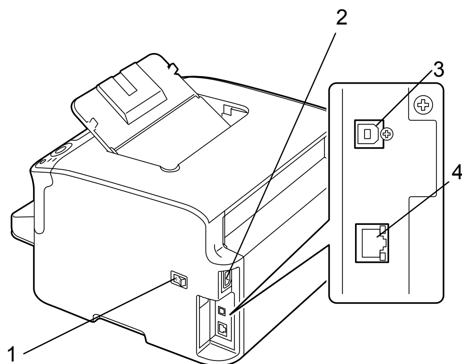
## 後視圖

1 — 電源開關

2 — 電源接線處

3 — USB 連接埠

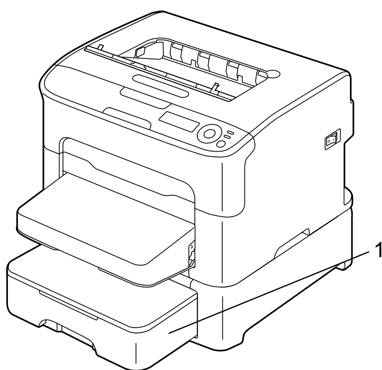
4 — 10Base-T/100Base-TX (IEEE 802.3) Ethernet 介面連接埠




## 前視圖（含選購項目）

（安裝了紙匣 2 時）

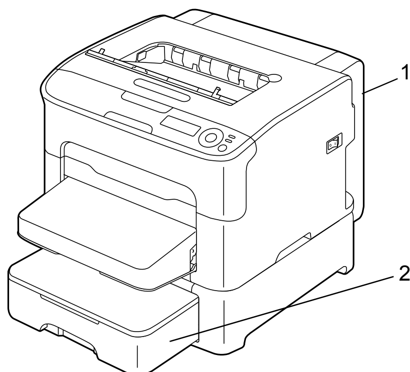
1 — 下進紙器（紙匣 2）




（安裝了紙匣 2 及雙面列印選件時）

1 — 雙面列印選件

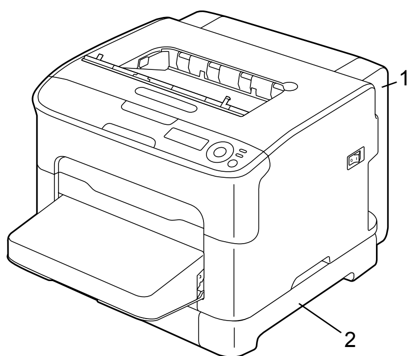
2 — 下進紙器（紙匣 2）



（安裝了附件及雙面列印選件時）

1 — 雙面列印選件

2 — 附件

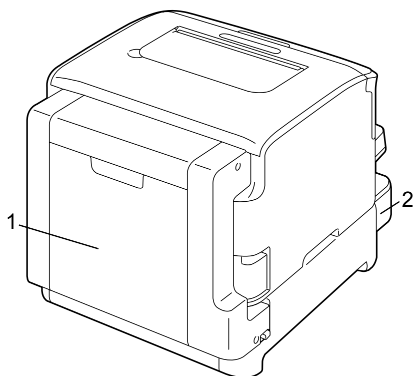



## 含選件的後視圖

（安裝了紙匣 2 及雙面列印選件時）

1 — 雙面列印選件

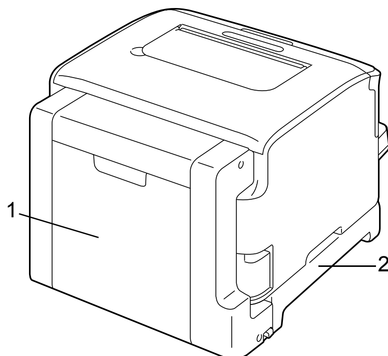
2 — 下進紙器（紙匣 2）




（安裝了附件及雙面列印選件時）

1 — 雙面列印選件

2 — 附件



# 印表機驅動程式 CD/DVD

## PostScript 驅動程式

<table>
<tr><th>作業系統</th><th>用途 / 優點</th></tr>
<tr><td>Windows Server 2008/Vista/XP/ Server 2003/2000</td><td rowspan="2">這些驅動程式可讓您存取所有印表機功能。另請參閱第 2-4 頁的「顯示印表機驅動程式設定 (Windows)」。</td></tr>
<tr><td>64 位元版 Windows Server 2008/ Vista/XP/Server 2003</td></tr>
</table>



已為要求在列印時指定 *PPD* 檔案的應用程式（如 *Page Maker* 和 *Corel Draw*）準備了特定的 *PPD* 檔案。
在 *Windows Server 2008*、*Vista*、*XP*、*Server 2003* 及 *2000* 上列印時若要指定 *PPD* 檔案，請使用印表機驅動程式 *CD/DVD* 中提供的特定 *PPD* 檔案。

## PCL 驅動程式

<table>
<tr><th>作業系統</th><th>用途 / 優點</th></tr>
<tr><td>Windows Server 2008/Vista/XP/ Server 2003/2000</td><td rowspan="2">這些驅動程式可讓您存取所有印表機功能。另請參閱第 2-4 頁的「顯示印表機驅動程式設定 (Windows)」。</td></tr>
<tr><td>64 位元版 Windows Server 2008/ Vista/XP/Server 2003</td></tr>
</table>

## PPD 檔案

<table>
<tr><th>作業系統</th><th>用途 / 優點</th></tr>
<tr><td>Macintosh OS X (10.2.8/10.3/10.4/10.5)</td><td rowspan="3">必須要有這些檔案才能使用各作業系統上的印表機驅動程式。<br>如需有關 Macintosh 與 Linux 印表機驅動程式的詳細資訊，請參閱公用程式與文件 CD/DVD 中的《參考指南》。</td></tr>
<tr><td>Macintosh OS X Server (10.2/10.3/ 10.4/10.5)</td></tr>
<tr><td>Red Hat Linux 9.0、SuSE Linux 8.2</td></tr>
</table>



如需有關 *Windows* 印表機驅動程式安裝的詳細資訊，請參閱《安裝指南》。

# 公用程式與文件 CD/DVD

## 公用程式

| 公用程式 | 用途 / 優點 |
| --- | --- |
| 狀態監控程式（僅限 Windows） | 除了耗狀態及錯誤資訊之外，還可檢視印表機的目前狀態。<br>有關詳細資訊，請參閱第 3 章「使用狀態監控程式（僅限 Windows）」。 |
| PageScope Net Care Device Manager | 可存取狀態監控及網路設定等印表機管理功能。<br>如需詳細資訊，請參閱公用程式與文件 CD/DVD 中的《PageScope Net Care Device Manager 使用者指南》。 |
| PageScope 網路設定 | 使用 TCP/IP 和 IPX 協定，可以指定基本網路印表機設定。<br>如需詳細資訊，請參閱公用程式與文件 CD/DVD 中的《PageScope 網路設定使用者手冊》。 |
| PageScope 隨插即印 | 此公用程式會自動偵測連接至網路的新印表機，並在 Windows 列印伺服器上建立列印物件。<br>如需詳細資訊，請參閱公用程式與文件 CD/DVD 中的《PageScope 隨插即印快速指南》。 |
| PageScope NDPS 閘道 | 此網路公用程式可讓印表機與 KONICA MINOLTA 多功能產品共用於 NDPS 環境中。<br>如需詳細資訊，請參閱公用程式與文件 CD/DVD 中的《PageScope NDPS 閘道使用者手冊》。 |
| PageScope 直接列印 | 此應用程式提供了將 PDF 和 TIFF 檔案直接傳送到印表機進行列印的功能。<br>如需詳細資訊，請參閱公用程式與文件 CD/DVD 中的《PageScope 直接列印使用者指南》。 |

## 説明文件

| **説明文件** | **用途 / 優點** |
|---|---|
| 安裝指南 | 本手冊提供有關必須執行才可使用本印表機的初始操作詳細資訊，例如設定印表機與安裝驅動程式。 |
| 使用者指南（本手冊） | 本手冊提供有關一般日常操作的詳細資訊，例如使用驅動程式和控制面板，以及更換耗材。 |
| 參考指南 | 本手冊提供有關安裝 Macintosh 與 Linux 驅動程式的詳細資訊，以及如何指定網路和印表機管理公用程式設定的詳細資訊。 |
| 服務與支援指南 | 「需要援助」頁提供了有關產品支援與服務的資訊。 |

# 系統要求

- 個人電腦
  - Pentium 2：400 MHz（Pentium 3：建議 500 MHz 或更高）
  - Power Mac G3 或更高配置（建議採用 G4 或更高配置）
  - 配有 Intel 處理器的 Macintosh
- 作業系統
  - Microsoft Windows
    Windows Server 2008 Standard/Enterprise、Windows Server 2008 Standard/Enterprise x64 Edition、
    Windows Vista Home Basic/Home Premium/Ultimate/Business/ Enterprise、
    Windows Vista Home Basic /Home Premium /Ultimate/Business / Enterprise x64 Edition、
    Windows XP Home Edition/Professional（Service Pack 1 或更高版本；建議採用 Service Pack 2 或更高版本）、
    Windows XP Professional x64 Edition、
    Windows Server 2003、
    Windows Server 2003 x64 Edition、
    Windows 2000（Service Pack 4 或更高版本）
  - Mac OS X（10.2 或更高版本；建議安裝最新的修補程式）、Mac OS X Server（10.2 或更高版本）
  - Red Hat Linux 9.0、SuSE Linux 8.2
- 可用硬碟空間
  - 印表機驅動程式和狀態監控程式需要大約 20 MB 的可用硬碟空間
  - 影像處理需要大約 128 MB 的可用硬碟空間
- RAM
  128 MB 或更大
- CD/DVD-ROM 光碟機
- I/O 介面
  - 10Base-T/100Base-TX (IEEE 802.3) Ethernet 介面連接埠
  - USB Revision 2.0 和 USB Revision 1.1 標準連接埠



如需有關 *Macintosh* 與 *Linux* 印表機驅動程式的詳細資訊，請參閱公用程式與文件 *CD/DVD* 中的《參考指南》。

# 使用印表機驅動程式

# 2

# 選擇驅動程式選項 / 預設值 (Windows)

開始使用印表機之前，建議先檢查 / 變更預設的驅動程式設定。而且如果安裝有選件，還應在驅動程式中「聲明」這些選件。

## Windows Server 2008/Vista/XP/Server 2003/2000 (KONICA MINOLTA mc1650 PCL6、KONICA MINOLTA mc1650 PS)

1 選擇驅動程式的內容，如下所示：

– (Windows Server 2008/Vista)
從**開始**功能表中按一下**控制台**，再按**硬體和聲音**，然後按一下**印表機**開啟印表機目錄。用滑鼠右鍵按一下 KONICA MINOLTA mc1650 PCL6 或 KONICA MINOLTA mc1650 PS 印表機圖示，然後按一下**內容**。

– (Windows XP/Server 2003)
從**開始**功能表中選擇**印表機和傳真**，顯示**印表機和傳真**目錄。用滑鼠右鍵按一下 KONICA MINOLTA mc1650 PCL6 或 KONICA MINOLTA mc1650 PS 印表機圖示並選擇**內容**。

– (Windows 2000)
從**開始**功能表中選擇**設定**，然後選擇**印表機**以顯示**印表機**目錄。用滑鼠右鍵按一下 KONICA MINOLTA mc1650 PCL6 或 KONICA MINOLTA mc1650 PS 印表機圖示並選擇**內容**。

2 如果安裝有選件，請繼續執行下一步。否則跳至步驟 9。

3 選擇**設定**標籤。

4 檢查已安裝的選件是否正確列出。如果沒有，請繼續下一步。否則，請轉至步驟 8。

5 按一下**重新整理**自動設定已安裝的選件。



**重新整理**僅在可與印表機進行雙向通訊時才可用，否則呈灰色顯示。

6 從**裝置選項**清單中，一次選擇一個選項，然後從**設定**功能表選擇**啟用**或**停用**。

7 按一下**套用**。

8 選擇**一般**標籤。

9 按一下**列印喜好設定**。
「列印喜好設定」對話方塊將會出現。

10 在適當的標籤中選擇預設的印表機設定，例如所使用的預設紙張格式。

11 按一下**套用**。

12 按一下**確定**結束「列印喜好設定」對話方塊。

13 按一下**確定**結束「內容」對話方塊。

# 解除安裝印表機驅動程式 (Windows)

本節說明如何解除安裝 KONICA MINOLTA mc1650 印表機驅動程式（如有必要）。

## Windows Server 2008/Vista/XP/Server 2003/2000 (KONICA MINOLTA mc1650 PCL6、KONICA MINOLTA mc1650 PS)

1 關閉所有應用程式。

2 選擇「解除安裝程式」，如下所示：

   - (Windows Server 2008/Vista/XP/Server 2003)
     從**開始**功能表中選取**所有程式**、**KONICA MINOLTA**、**magicolor 1650**，然後選擇**解除安裝印表機驅動程式**。
   - (Windows 2000)
     從**開始**功能表中選取**程式集**、**KONICA MINOLTA**、**magicolor 1650**，然後選擇**解除安裝印表機驅動程式**。

3 「解除安裝」對話方塊出現後，選擇要刪除的驅動程式之名稱，然後按一下**解除安裝**按鈕。

4 按一下**解除安裝**。

5 按一下**確定**，然後重新啟動電腦。

6 KONICA MINOLTA mc1650 印表機驅動程式將從電腦中解除安裝。

# 顯示印表機驅動程式設定 (Windows)

## Windows Server 2008/Vista

1. 從**開始**功能表中按一下**控制台**，然後按**硬體和聲音**，然後按一下**印表機**開啟印表機目錄。
2. 用滑鼠右鍵按一下 KONICA MINOLTA mc1650 PCL6 或 KONICA MINOLTA mc1650 PS 印表機圖示，然後按一下**列印喜好設定**。

## Windows XP/Server 2003

1. 從**開始**功能表中選擇**印表機和傳真**以顯示**印表機和傳真**目錄。
2. 用滑鼠右鍵按一下 KONICA MINOLTA mc1650 PCL6 或 KONICA MINOLTA mc1650 PS 印表機圖示並選擇**列印喜好設定**。

## Windows 2000

1. 從**開始**功能表中，選擇**設定**，然後按一下**印表機**顯示**印表機**目錄。
2. 用滑鼠右鍵按一下 KONICA MINOLTA mc1650 PCL6 或 KONICA MINOLTA mc1650 PS 印表機圖示並選擇**列印喜好設定**。

# 使用 Postscript 和 PCL 印表機驅動程式

## 通用按鈕

下述按鈕會出現在每個標籤上。

### 確定

按一下可結束「內容」對話方塊，同時儲存所作的任何變更。

### 取消

按一下可結束「內容」對話方塊，但不儲存所作的任何變更。

### 套用

按一下可儲存所有變更，但不結束「內容」對話方塊。

### 說明

按一下可檢視說明。

### 我的最愛設定

用於儲存目前設定。要儲存目前設定，請指定所需設定，然後按一下**新增**。指定下述設定，然後按一下**確定**。

- **名稱：**鍵入要儲存的設定之名稱。
- **圖示：**從圖示清單中選擇一個圖示以輕易識別設定。
  所選的圖式顯示在下拉清單中。
- **共用：**指定要儲存的設定是否可讓登入電腦的其他使用者使用。
- **註解：**為要儲存的設定加入簡單註解。

以後，即可從下拉清單中選取已儲存的設定。要變更註冊的設定，請按一下**編輯**。

此外，也可選取預先定義的設定。
預先定義的設定是指，「單面 2 頁」、「相片」和「灰階」等設定。

從下拉清單中選擇**預設值**，可將所有標籤的功能重設為預設值。

■ 印表機檢視

按一下此按鈕即會在圖形區域顯示印表機的影像。

按一下此按鈕時，該按鈕即會變更為**紙張檢視**按鈕（選擇**品質**標籤以外的標籤時）或**品質檢視**按鈕（選擇**品質**標籤時）。

 此按鈕不會出現在**進階**標籤中。

■ 紙張檢視

按一下此按鈕即會在圖形區域顯示頁面配置的樣本。

按一下此按鈕時，該按鈕即會變更為**印表機檢視**按鈕。

 此按鈕不會出現在**品質**標籤中。

■ 品質檢視

按一下此按鈕可顯示在**品質**標籤中選取的設定樣本。

按一下此按鈕時，該按鈕即會變更為**印表機檢視**按鈕。

 此按鈕僅會在選取**品質**標籤時才出現。

■ 預設值

按一下此按鈕可將設定重設為其預設值。

 此按鈕不會出現在**進階**標籤中。

 按一下此按鈕後，顯示的對話方塊中之設定即會重設為其預設值。而其他標籤上的設定不會變更。

## 進階標籤（僅限 PostScript 印表機驅動程式）

「進階」標籤可用於

- 選擇要啟用還是停用進階列印功能（如小冊子列印）設定
- 指定 PostScript 輸出方法
- 指定是否列印出列印工作的錯誤訊息
- 列印鏡像
- 指定應用程式是否可以直接輸出 PostScript 資料

## 基本標籤

「基本」標籤可用於

- 指定紙張的方向
- 指定原始文件的大小
- 選取輸出紙張的大小
- 縮放（放大 / 縮小）文件
- 指定紙張來源
- 指定紙張類型
- 指定份數

## 版面配置標籤

「版面配置」標籤可用於

- 在同一頁上列印多頁文件（列印單面 N 頁）
- 列印一份進行放大和列印多頁（僅限 PCL 印表機驅動程式）
- 指定小冊子列印（安裝了雙面列印選件時）
- 180 度旋轉列印影像
- 指定是否列印空白頁（僅限 PCL 印表機驅動程式）
- 指定雙面列印（安裝了雙面列印選件時）
- 調整裝訂邊界
- 調整列印位置（僅限 PCL 印表機驅動程式）

## 封面標籤

「封面」標籤可用於

- 列印封面、封底及分隔頁
- 指定包含封面、封底及分隔頁的紙匣

## 浮水印 / 套印格式標籤



在列印套印格式時，請確保使用與套印格式相符的紙張大小及方向。此外，若已在印表機驅動程式中為「單面 *N* 頁」或「小冊子」指定了設定，則無法將套印格式調整為符合指定的設定。

「浮水印 / 套印格式」標籤中的「浮水印」功能設定可用於

- 選取要使用的浮水印
- 建立、編輯或刪除浮水印
- 在浮水印四周列印框格
- 列印透明（陰影）浮水印
- 僅在第一頁列印浮水印
- 在所有頁面上重複列印浮水印

「浮水印 / 套印格式」標籤中的「套印格式」功能設定可用於

- 選擇要使用的套印格式
- 新增或刪除套印格式檔案
- 建立套印格式（僅限 PCL 印表機驅動程式）
- 指定套印文件與表單（僅限 PCL 印表機驅動程式）
- 顯示套印格式資訊（僅限 PCL 印表機驅動程式）
- 在「所有頁」、「第一頁」、「偶數頁」與「奇數頁」上列印套印格式
- 將套印格式置於文件背面或已列印文件的正面（僅限 PCL 印表機驅動程式）

## 品質標籤

「品質」標籤可用於

- 在彩色和灰階列印之間切換
- 指定印表機色彩設定（快速色彩）
- 指定列印輸出的解析度
- 指定圖形樣式詳細資訊的數量（僅限 PCL 驅動程式）
- 指定影像壓縮方法（僅限 PCL 驅動程式）
- 選擇是否使用經濟列印
- 指定要下載的字型格式
- 使用印表機的字型列印

## 其他標籤

「其他」標籤可用於

■ 選擇列印時不劃分 Microsoft Excel 工作表

■ 選擇 Microsoft PowerPoint 資料的白底不隱藏套印格式檔案（僅限 PCL 印表機驅動程式）

■ 列印完成時傳送電子郵件通知

■ 顯示印表機驅動程式的版本資訊

## 透過「點選即列印」限制安裝的印表機驅動程式功能

如果透過以下伺服器與用戶端組合來執行「點選即列印」，將會限制印表機驅動程式的某些功能。

■ 伺服器與用戶端的組合
伺服器：Windows Server 2008/Server 2003/XP/2000/Vista
用戶端：Windows Server 2008/Server 2003/XP/2000/Vista

■ 限制的功能
小冊子、跳過空白頁、封面、封底、分隔頁、建立套印格式、列印套印格式、浮水印

# 使用狀態監控程式（僅限 *Windows*）

# 3

# 使用狀態監控程式

## 簡介

狀態監控程式顯示有關印表機目前狀態的資訊。

您可以透過公用程式與文件 CD/DVD 安裝狀態監控程式。

如需有關安裝的詳細資訊，請參閱公用程式與文件 CD/DVD 中的《參考指南》。

## 作業環境

可以在透過 Ethernet 連接至印表機、執行 Windows Server 2008/Vista/XP/Server 2003/2000 的電腦上使用狀態監控程式。

## 開啟狀態監控程式

使用以下其中一個步驟開啟狀態監控程式：

- **Windows Server 2008/Vista/XP/Server 2003** — 從**開始**功能表依次選擇**所有程式**、**KONICA MINOLTA**、**狀態監控程式**。連按兩下工作列中顯示的狀態監控程式圖示。
- **Windows 2000** — 從**開始**功能表選擇 **程式**、**KONICA MINOLTA**，然後選擇**狀態監控程式**。連按兩下工作列中顯示的狀態監控程式圖示。

## 使用狀態監控程式

### 狀態標籤

- **選擇印表機** — 選擇狀態已顯示的印表機。此外，出現在所選印表機訊息視窗內的訊息也會顯示。
- **圖形** — 通常顯示 Konica Minolta 徽標。偵測到印表機錯誤時，以圖解方式顯示印表機並指示存在問題的位置。如果印表機的圖形背景呈紅色或黃色，則表明出現錯誤並且列印工作已中斷。
- **進階選項** — 按一下**進階選項**顯示「進階選項」對話方塊。從「進階選項」對話方塊中，選擇狀態監控程式是否在作業系統啟動時自動啟動，以及是否以電子郵件傳送錯誤通知。
- **訂購耗材** — 按一下**訂購耗材**自動存取耗材訂購頁面。可從「進階選項」對話方塊指定所存取的頁面之位址。
- **印表機警告** — 顯示警告碳粉不足等狀況的文字訊息。
- **恢復説明** — 為您提供要更正問題並從錯誤狀況恢復所需執行操作的説明。

**耗材標籤**

顯示各碳粉匣的使用狀態（大約的剩餘百分比）。

■ **訂購耗材** — 按一下**訂購耗材**自動存取耗材訂購頁面。可從「進階選項」對話方塊指定所存取的頁面之位址。

■ **重新整理** — 重新檢查耗材並顯示其狀態。



按一下**說明**可顯示包含狀態監控程式功能之說明的視窗。請參閱此說明以瞭解詳細資訊。



使用狀態監控程式顯示的耗材剩餘百分比可能會與實際量不相同，因此僅應作為參考。

# 識別狀態監控程式警告

當「狀態監控程式」偵測到列印問題時，Windows 工作列上的圖示將由綠色（正常）變為黃色（警告）、橙色或紅色（錯誤），具體取決於印表機問題的嚴重程度。

# 透過狀態監控程式警告修復故障

當「狀態監控程式」通知您發生列印問題時，請在 Windows 工作列上連按兩下其圖示開啟「狀態監控程式」。「狀態監控程式」將識別所出現問題的類型。

# 關閉狀態監控程式

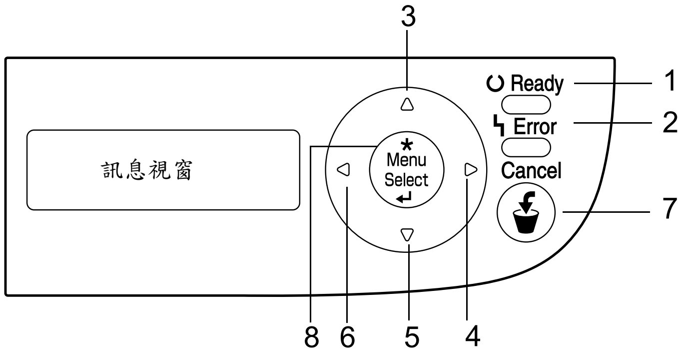
按一下**關閉**可關閉狀態監控程式視窗。要結束狀態監控程式，請用滑鼠右鍵按一下工作列上的狀態監控程式圖示，然後按一下**結束**。

# 印表機控制面板與設定功能表

# 4

# 關於控制面板

控制面板位於印表機頂部，您可以使用它來操作印表機。此外，它也顯示印表機的目前狀態，包括任何需引起注意的狀況。



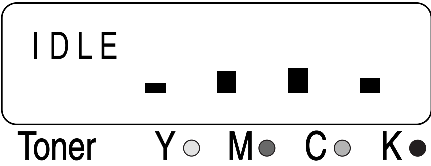

## 控制面板指示燈及按鍵

| 編號 | 指示燈 | 熄滅 | 亮起 |
|---|---|---|---|
| 1 | Ready | 印表機尚未準備就緒，無法接受資料。 | 印表機已準備就緒，可以接受資料。 |
| 2 | Error | 無故障。 | 印表機要求操作員注意（此時訊息視窗中通常會出現狀態訊息）。 |

| 編號 | 指示燈 | 功能 |
|---|---|---|
| 3 | ▲ | ■ 在功能表結構中上移<br>■ 在可逐字元進行變更的功能表選項中，可在可用字元中向上捲動 |
| 4 | ► | ■ 在功能表結構中右移<br>■ 在可選功能表選項中右移 |
| 5 | ▼ | ■ 在功能表結構中下移<br>■ 在可逐字元進行變更的功能表選項中，可在可用字元中向下捲動 |
| 6 | ◄ | ■ 在功能表結構中左移<br>■ 在可選功能表選項中左移 |
| 7 | Cancel | ■ 取消目前顯示的功能表選項<br>■ 您可以取消目前正在列印或處理的一項或所有列印工作：<br>1. 按 **Cancel（取消）**鍵。<br>2. 按 ► 或 ◄ 鍵選擇 CANCEL JOB/CURRENT（取消工作 / 目前工作）或 CANCEL JOB/ALL（取消工作 / 所有工作）<br>3. 按 **Menu Select（功能表選擇）**鍵。<br>列印工作即會取消。 |
| 8 | * Menu Select | ■ 進入功能表系統<br>■ 在功能表結構中下移<br>■ 選擇顯示的功能表選項 |

## 碳粉供應指示燈

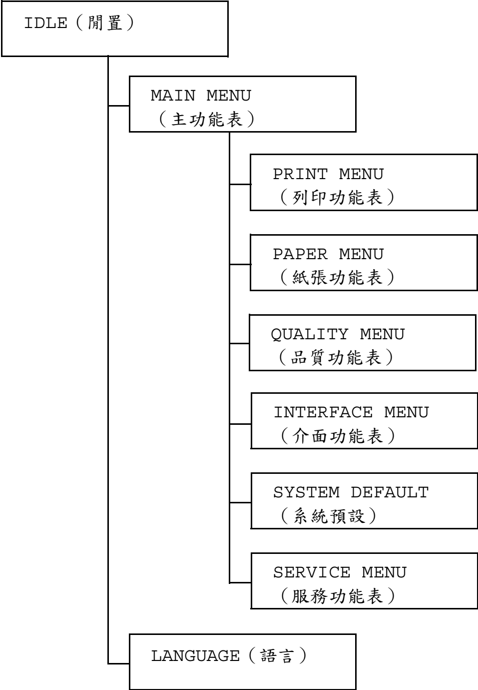
控制面板上會出現如下所示的指示燈，分別指示黃色 (Y)、品紅色 (M)、青色 (C) 和黑色 (K) 碳粉匣中的碳粉剩餘量。



# 設定功能表概述

設定功能表可從控制面板存取，其結構如下所示。

## 功能表





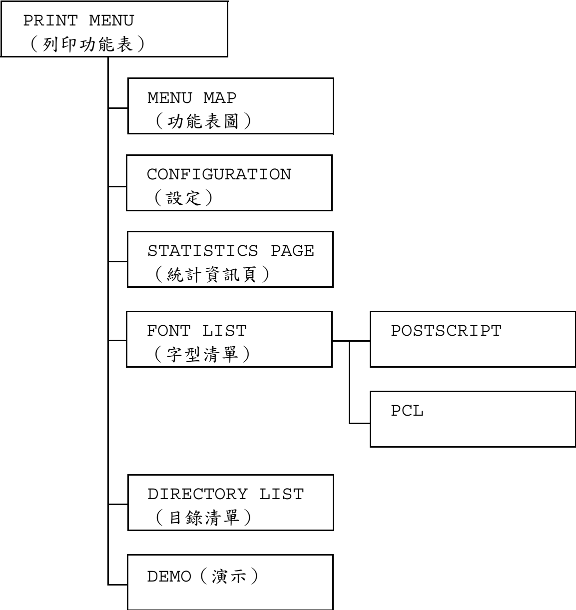

如果 *MAIN MENU/SYSTEM DEFAULT/SECURITY/CONFIG/ ENABLE*（主功能表 / 系統預設 / 安全 / 設定 / 啟用）設定為 *ON*（開啟），則必須輸入使用者密碼或管理員密碼才會顯示主功能表。顯示的功能表因所輸入密碼的權限而有所不同。

如需預設密碼的詳細資訊，請參閱第 *4-20* 頁的「*SYSTEM DEFAULT*」。

## MAIN MENU

### PRINT MENU

透過此功能表可以列印設定頁和演示頁等印表機資訊。



所有出廠預設值都以粗體顯示。

| | | | |
|---|---|---|---|
| MENU MAP（功能表圖） | 設定 | **YES（是）**/NO（否） | |
| | 列印功能表圖。 | | |
| CONFIGURA-TION（設定） | 設定 | **YES（是）**/NO（否） | |
| | 列印設定頁。 | | |
| STATISTICS PAGE（統計資訊頁） | 設定 | **YES（是）**/NO（否） | |
| | 列印統計資訊頁，如已列印的頁數。 | | |
| FONT LIST（字型清單） | POST SCRIPT | 設定 | **YES（是）**/NO（否） |
| | | 列印 PostScript 字型的清單。 | |
| | PCL | 設定 | **YES（是）**/NO（否） |
| | | 列印 PCL 字型的清單。 | |
| DIRECTORY LIST（目錄清單） | 設定 | **YES（是）**/NO（否） | |
| | 列印快閃記憶體的目錄清單。 | | |
| DEMO（演示） | 設定 | **YES（是）**/NO（否） | |
| | 列印演示頁。 | | |

使用統計頁顯示的耗材剩餘量狀態與覆蓋率資訊可能會與實際量不相同，因此僅應作為參考。

## PAPER MENU

利用此功能表可管理用於列印的紙張。

- PAPER MENU（紙張功能表）
  - INPUT TRAY（進紙匣）
    - TRAY 1 MODE（紙匣 1 模式）
    - TRAY 1（紙匣 1）
      - MEDIA SIZE（紙張大小）
      - MEDIA TYPE（紙張類型）
    - TRAY 2（紙匣 2）**
      - MEDIA SIZE（紙張大小）
    - CUSTOM SIZE（自訂大小）
      - WIDTH（寬度）(xx)
      - LENGTH（長度）(xx)
    - AUTO CONTINUE（自動繼續）
    - TRAY CHAINING（紙匣鏈）**
    - MAP（圖）**
      - MODE（模式）
      - LOGICAL TRAY 0（邏輯紙匣 9）
      - ~
      - LOGICAL TRAY 9（邏輯紙匣 9）
  - DUPLEX（雙面列印）*
  - ORIENTATION（方向）
  - PAGE RECOVERY（頁面復原）



* 此功能表項目僅在安裝了雙面列印選件時才會顯示。
** 這些功能表項目僅在安裝了可選的下進紙器時才會顯示。

 所有出廠預設值都以粗體顯示。

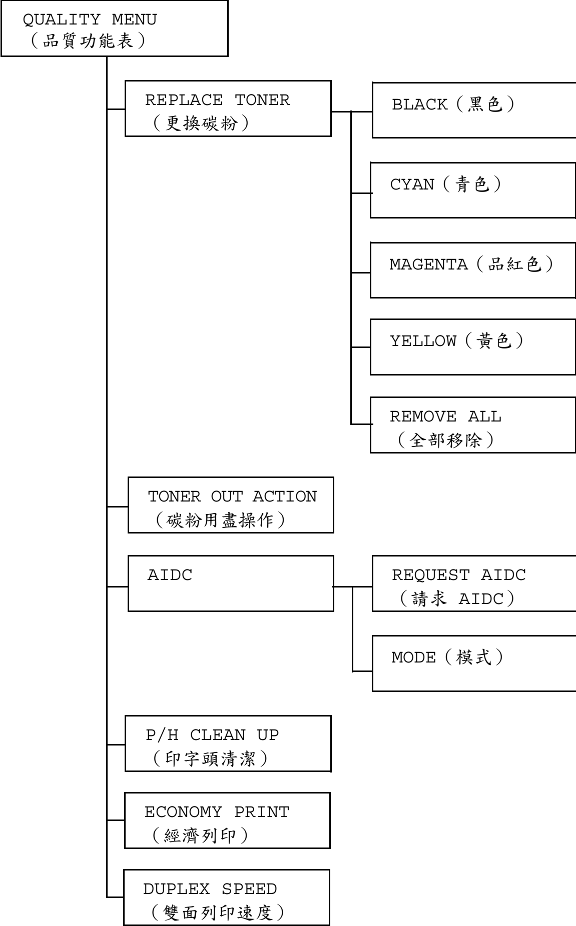
<table>
<tr><td rowspan="8">INPUT TRAY<br>（進紙匣）</td><td rowspan="4">TRAY 1 MODE<br>（紙匣 1 模式）</td><td colspan="2">設定</td><td>AUTO（自動）/<br>CASSETTE（紙盒）</td></tr>
<tr><td colspan="3">從紙匣 1 列印時，選擇是優先採用從印表機驅動程式設定的紙張大小和紙張類型，還是優先採用透過在控制面板中選擇 MAIN MENU/PAPER MENU/INPUT TRAY/TRAY 1（主功能表 / 紙張功能表 / 進紙匣 / 紙匣 1）所設定的 MEDIA SIZE（紙張大小）和 MEDIA TYPE（紙張類型）設定。</td></tr>
<tr><td colspan="3">如果選擇了 AUTO（自動），在列印時優先採用印表機驅動程式設定。</td></tr>
<tr><td colspan="3">如果選擇了 CASSETTE（紙盒），則在印表機驅動程式設定與控制面板設定完全相同時執行列印。</td></tr>
<tr><td rowspan="4">TRAY 1<br>（紙匣 1）</td><td rowspan="2">MEDIA SIZE<br>（紙張大小）</td><td>設定</td><td>LETTER/LEGAL/EXECUTIVE/A4/A5/B5/B5(ISO)/G LETTER/STATEMENT/FOLIO/UK QUARTO/FOOLSCAP/G LEGAL/C6/DL/J-POSTCARD/KAI 16（16 開）/KAI 32（32 開）/16K/SP FOLIO/OFICIO/CUSTOM（自訂）</td></tr>
<tr><td colspan="2">選擇紙匣 1 中裝入的紙張大小所對應的設定。<br><br>北美洲的預設設定為 LETTER。<br>所有其他地區的預設設定為 A4。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">MEDIA TYPE<br>（紙張類型）</td><td>設定</td><td>PLAIN PAPER/LABELS/LETTERHEAD/ENVELOPE/POSTCARD/THICK1/THICK2（普通紙 / 標籤 / 信頭紙 / 信封 / 明信片 / 厚紙 1/ 厚紙 2）</td></tr>
<tr><td colspan="2">選擇紙匣 1 中裝入的紙張類型所對應的設定。</td></tr>
</table>

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | TRAY 2（紙匣 2） | MEDIA SIZE（紙張大小） | 設定 | **LETTER**/**A4** |
| | | | 選擇紙匣 2 中裝入的紙張大小所對應的設定。<br>北美洲的預設設定為 *LETTER*。所有其他地區的預設設定為 *A4*。 | |
| | CUSTOM SIZE（自訂大小） | WIDTH（寬度）(xx) | 設定 | **92**-216 公釐（**3.63**-8.50 英吋）*<br>* 以英吋為測量單位時，訊息視窗中不會顯示小數點。<br>例如，3.63 英吋顯示為 363。 |
| | | | 指定紙匣 1 中裝入的自訂大小紙張之寬度。<br>在北美的機型中，設定以英吋顯示，功能表項目顯示為 *WIDTH(IN)*（寬度［英吋］）。在所有其他地區的機型中，設定以公釐顯示，功能表項目顯示為 *WIDTH(MM)*（寬度［公釐］）。 | |
| | | LENGTH（長度）(xx) | 設定 | ■ 使用普通紙時<br>**195**-356 公釐（**7.69**-14.01 英吋）*<br>■ 使用厚紙時<br>**184**-297 公釐（**7.24**-11.70 英吋）*<br>* 以英吋為測量單位時，訊息視窗中不會顯示小數點。<br>例如，7.69 英吋顯示為 769。 |
| | | | 指定紙匣 1 中裝入的自訂大小紙張之長度。<br>在北美的機型中，設定以英吋顯示，功能表項目顯示為 *LENGTH(IN)*（長度［英吋］）。在所有其他地區的機型中，設定以公釐顯示，功能表項目顯示為 *LENGTH(MM)*（長度［公釐］）。 | |

<table>
<tr><td rowspan="8"></td><td rowspan="2">AUTO CONTINUE（自動繼續）</td><td>設定</td><td colspan="2">ON（開啟）/OFF（關閉）</td></tr>
<tr><td colspan="3">如果選擇 OFF（關閉），則當列印的紙張大小與印表機驅動程式中指定的紙張大小不同時，將會發生錯誤。<br><br>如果選擇 ON（開啟），當列印的紙張大小與印表機驅動程式中指定的紙張大小不同時，則不會發生錯誤。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">TRAY CHAINING（紙匣鏈）</td><td>設定</td><td colspan="2">YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="3">如果選擇 YES（是）並且指定紙匣的紙張在列印中用盡，則會自動選取裝有相同大小紙張的紙匣，使列印可以繼續。<br><br>如果選擇 NO（否）並且指定紙匣的紙張用盡，列印將會停止。</td></tr>
<tr><td rowspan="4">MAP（圖）</td><td rowspan="2">MODE（模式）</td><td>設定</td><td>ON（開啟）/OFF（關閉）</td></tr>
<tr><td colspan="2">選擇是否使用紙匣映射功能。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">LOGI-CAL TRAY 0-9（邏輯紙匣 0 到 9）</td><td>設定</td><td>PHYSICAL TRAY 1（實際紙匣 1）/ PHYSICAL TRAY 2（實際紙匣 2）</td></tr>
<tr><td colspan="2">指定是否使用 Tray 1（紙匣 1）或 Tray 2（紙匣 2）列印從其他製造商的印表機驅動程式收到的列印工作。<br><br>PHYSICAL TRAY 2（實際紙匣 2）是僅適用於 LOGICAL TRAY 2（邏輯紙匣 2）的預設值。所有其他邏輯紙匣的預設值為 PHYSICAL TRAY 1（實際紙匣 1）。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">DUPLEX（雙面列印）</td><td>設定</td><td colspan="3">OFF（關閉）/SHORTEDGE（短邊）/ LONGEDGE（長邊）</td></tr>
<tr><td colspan="4">如果選擇 LONGEDGE（長邊），則將在紙張的兩面進行列印並沿長邊裝訂。<br><br>如果選擇 SHORTEDGE（短邊），則將在紙張的兩面進行列印並沿短邊裝訂。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">ORIEN-TATION（方向）</td><td>設定</td><td colspan="3">PORTRAIT（縱向）/LANDSCAPE（橫向）</td></tr>
<tr><td colspan="4">指定紙張的方向。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">PAGE RECOV-ERY（頁面恢復）</td><td>設定</td><td colspan="3">ON（開啟）/OFF（關閉）</td></tr>
<tr><td colspan="4">選擇從卡紙中恢復後是否重新列印頁面。<br><br>如果選擇 ON（開啟），則會重新列印卡過的頁面。<br><br>如果選擇 OFF（關閉），則繼續列印下一頁而不列印卡過的頁面。</td></tr>
</table>

## QUALITY MENU

透過此功能表可以指定列印品質的設定。



 所有出廠預設值都以粗體顯示。

<table>
<tr><td rowspan="10">REPLACE TONER（更換碳粉）</td><td rowspan="2">BLACK（黑色）</td><td>設定</td><td>YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="2">如果選擇 YES（是），碳粉匣轉盤會旋轉到黑色碳粉匣，以便於更換該碳粉匣。<br><br>有關更換碳粉匣的詳細資訊，請參閱第 6-5 頁的「更換碳粉匣」。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">CYAN（青色）</td><td>設定</td><td>YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="2">如果選擇 YES（是），碳粉匣轉盤會旋轉到青色碳粉匣，以便於更換該碳粉匣。<br><br>有關更換碳粉匣的詳細資訊，請參閱第 6-5 頁的「更換碳粉匣」。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">MAGENTA（品紅色）</td><td>設定</td><td>YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="2">如果選擇 YES（是），碳粉匣轉盤會旋轉到品紅色碳粉匣，以便於更換該碳粉匣。<br><br>有關更換碳粉匣的詳細資訊，請參閱第 6-5 頁的「更換碳粉匣」。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">YELLOW（黃色）</td><td>設定</td><td>YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="2">如果選擇 YES（是），碳粉匣轉盤會旋轉到黃色碳粉匣，以便於更換該碳粉匣。<br><br>有關更換碳粉匣的詳細資訊，請參閱第 6-5 頁的「更換碳粉匣」。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">REMOVE ALL（全部移除）</td><td>設定</td><td>YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="2">如果選擇 YES（是），印表機將進入 REMOVE ALL（全部移除）模式。<br>此模式在同時更換所有碳粉匣時使用。<br><br>有關更換所有碳粉匣的詳細資訊，請參閱第 6-11 頁的「同時更換所有碳粉匣」。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">TONER OUT ACTION（碳粉用盡操作）</td><td>設定</td><td colspan="2">STOP（停止）/CONTINUE（繼續）</td></tr>
<tr><td colspan="3">如果選擇 STOP（停止），當碳粉用盡時將停止列印。<br><br>如果選擇 CONTINUE（繼續），即使碳粉用盡亦會繼續列印。</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td rowspan="4">AIDC</td><td rowspan="2">REQUEST AIDC（請求 AIDC）</td><td>設定</td><td>YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="2">如果選擇 YES（是），則執行影像調整。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">MODE（模式）</td><td>設定</td><td>ON（開啟）/OFF（關閉）</td></tr>
<tr><td colspan="2">如果選擇 ON（開啟），將套用影像調整。<br>如果選擇 OFF（關閉），則不套用影像調整。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">P/H CLEAN UP（印字頭清潔）</td><td>設定</td><td colspan="2">YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="3">如果選擇 YES（是），印表機將進入 P/H CLEAN UP（印字頭清潔）模式。<br>P/H CLEAN UP（清潔印字頭）模式可讓使用者更輕鬆地清潔印字頭窗口。印字頭窗口無法自動清潔。<br>有關清潔印字頭窗口的詳細資訊，請參閱第 7-9 頁的「清潔印字頭窗口」。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">ECONOMY PRINT（經濟列印）</td><td>設定</td><td colspan="2">ON（開啟）/OFF（關閉）</td></tr>
<tr><td colspan="3">選擇是否透過減少碳粉用量以較低的密度列印圖形。<br>如果選擇 ON（開啟），則在列印時減少碳粉用量。<br>如果選擇 OFF（關閉），則在列印時不減少碳粉用量。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">DUPLEX SPEED（雙面列印速度）</td><td>設定</td><td colspan="2">AUTOMATIC（自動）/SPEED（速度）/QUALITY（品質）</td></tr>
<tr><td colspan="3">選擇雙面列印的列印速度。<br>如果選擇 AUTOMATIC（自動），則自動選取列印速度。<br>如果選擇 SPEED（速度），則優先考慮列印速度，但列印品質可能下降。<br>如果選擇 QUALITY（品質），則優先考慮列印品質，但在列印品質上升的同時，列印速度將會下降。</td></tr>
</table>

## INTERFACE MENU

透過此功能表可以指定介面設定。

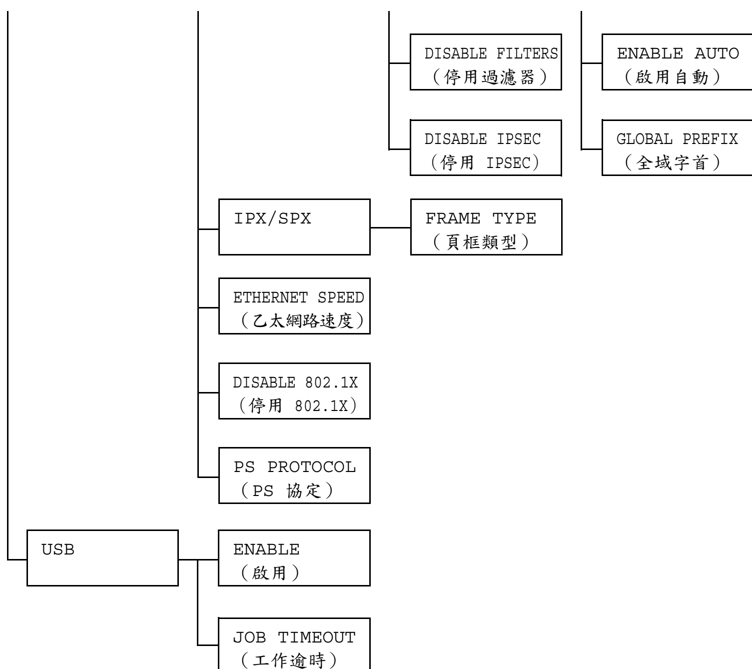
只要變更了 ETHERNET 功能表中的任何設定（例如 TCP/IP 位址），就必須重新啟動印表機。

因此，在變更設定之後結束設定功能表（重複按下 ▲ 鍵）時，將會顯示以下訊息。選擇 YES（是），然後按 **Menu Select（功能表選擇）**鍵重新啟動印表機。




或者關閉印表機，幾秒鐘之後再重新開啟印表機。

- INTERFACE MENU（介面功能表）
  - ETHERNET*
    - TCP/IP
      - ENABLE（啟用）
      - IPV4
        - DHCP/BOOTP
        - IPV4 ADDRESS（IPV4 位址）
        - DEFAULT ROUTER（預設路由器）
        - SUBNET MASK（子網路遮罩）
        - ENABLE AUTO IP（啟用自動 IP）
      - IPV6
        - ENABLE（啟用）
        - IDENTIFIER（識別碼）
    - IP SERVICES（IP 服務）
      - ENABLE HTTP（啟用 HTTP）






*如果 *MAIN MENU/SYSTEM DEFAULT/SECURITY/CONFIG/ENABLE*（主功能表／系統預設／安全／設定／啟用）設定為 *ON*（開啟），則必須輸入管理員密碼才會顯示此功能表。
如需預設管理員密碼的詳細資訊，請參閱第 *4-20* 頁的「*SYSTEM DEFAULT*」。

 所有出廠預設值都以粗體顯示。

<table>
<tr><td rowspan="12">ETHER-NET</td><td rowspan="12">TCP/IP</td><td rowspan="2">ENABLE（啟用）</td><td>設定</td><td colspan="2">YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="3">如果選擇 YES（是），則啟用 TCP/IP。<br>如果選擇 NO（否），則停用 TCP/IP。</td></tr>
<tr><td rowspan="10">IPV4</td><td rowspan="2">DHCP/ BOOTP</td><td>設定</td><td>YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="2">選擇是否自動獲取 IP 位址。<br>如果選擇 YES（是），則自動獲取 IP 位址。<br>如果選擇 NO（否），則不自動獲取 IP 位址。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">IPV4 ADDRESS（IPV4 位址）</td><td>設定</td><td>192.168.001.002</td></tr>
<tr><td colspan="2">設定此印表機在網路上的 IPv4 位址。<br>使用 ▲、▼、◀ 和 ▶ 鍵指定值。<br>如果手動指定了 IP 位址，則 DHCP/BOOTP 將自動設定為 NO（否）。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">DEFAULT ROUTER（預設路由器）</td><td>設定</td><td>000.000.000.000</td></tr>
<tr><td colspan="2">指定網路中路由器的 IPv4 位址。<br>使用 ▲、▼、◀ 和 ▶ 鍵指定值。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">SUBNET MASK（子網路遮罩）</td><td>設定</td><td>000.000.000.000</td></tr>
<tr><td colspan="2">指定網路的子網路遮罩值。<br>使用 ▲、▼、◀ 和 ▶ 鍵指定值。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">ENABLE AUTO IP（啟用自動 IP）</td><td>設定</td><td>YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="2">選擇當 DHCP/BOOTP 及 PING、ARP 無法運作或沒有回應時是否自動獲取 IPv4 位址。<br>如果選擇 YES（是），則自動獲取 IP 位址。<br>如果選擇 NO（否），則不自動獲取 IP 位址。</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td rowspan="12"></td><td rowspan="6"></td><td rowspan="6">IPV6</td><td rowspan="2">ENABLE（啟用）</td><td>設定</td><td>YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="2">如果選擇 YES（是），則啟用 IPv6。<br>如果選擇 NO（否），則停用 IPv6。</td></tr>
<tr><td>IDENTI-FIER（識別碼）</td><td colspan="2">顯示連結本機位址。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">ENABLE AUTO（啟用自動）</td><td>設定</td><td>YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="2">如果選擇 YES（是），則啟用自動設定 IPv6。<br>如果選擇 NO（否），則停用自動設定 IPv6。</td></tr>
<tr><td>GLOBAL PREFIX（全域字首）</td><td colspan="2">顯示全域位址。</td></tr>
<tr><td rowspan="6">IP SER-VICES（IP 服務）</td><td rowspan="2">ENABLE HTTP（啟用 HTTP）</td><td>設定</td><td colspan="2">YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="3">如果選擇 YES（是），則啟用 HTTP 。<br>如果選擇 NO（否），則停用 HTTP。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">DISABLE FILTERS（停用過濾器）</td><td>設定</td><td colspan="2">YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="3">如果選擇 YES（是），則啟用過濾器。<br>如果選擇 NO（否），則停用過濾器。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">DISABLE IPSEC（停用 IPSEC）</td><td>設定</td><td colspan="2">YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="3">如果選擇 YES（是），則啟用 IPsec。<br>如果選擇 NO（否），則停用 IPsec。</td></tr>
</table>

| | IPX/SPX | FRAME TYPE（頁框類型） | 設定 | **AUTO（自動）**/802.2/802.3/ETHER II/SNAP |
|---|---|---|---|---|
| | | | 指定用於 NetWare 的協定。 | |
| | ETHERNET SPEED（乙太網路速度） | 設定 | **AUTO（自動）**/100 FULL DUPLEX（100 全雙工）/100 HALF DUPLEX（100 半雙工）/10 FULL DUPLEX（10 全雙工）/10 HALF DUPLEX（10 半雙工） | |
| | | 指定網路傳輸速度以及雙向傳輸的傳輸方式。 | | |
| | DISABLE 802.1X（停用 802.1X） | 設定 | YES（是）/**NO（否）** | |
| | | 如果選擇 YES（是），則啟用 IEEE802.1x 功能。<br>如果選擇 NO（否），則停用 IEEE802.1x 功能。 | | |
| | PS PROTOCOL（PS 協定） | 設定 | **BINARY（二進位）**/QUOTED BINARY（引用二進位） | |
| | | 選擇是否以二進位格式或引用格式接收 PostScript 工作。 | | |
| USB | ENABLE（啟用） | 設定 | **YES（是）**/NO（否） | |
| | | 如果選擇 YES（是），則啟用 USB。<br>如果選擇 NO（否），則停用 USB。 | | |
| | JOB TIMEOUT（工作逾時） | 設定 | 0-**60**-999 | |
| | | 指定在使用 USB 時，收到列印工作之前逾時的時間長度（秒）。 | | |

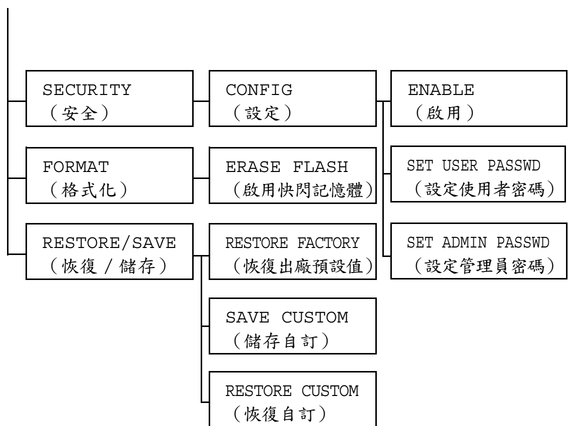
## SYSTEM DEFAULT

透過此功能表可以指定用於調整印表機作業的設定，如印表機進入節能模式之前的時間長度。



如果 *MAIN MENU/SYSTEM DEFAULT/SECURITY/CONFIG/ENABLE*（主功能表／系統預設／安全／設定／啟用）設定為 *ON*（開啟），則必須輸入管理員密碼才會顯示此功能表。

- SYSTEM DEFAULT（系統預設）
  - PRINT QUALITY（列印品質）
  - COLOR MODE（色彩模式）
  - EMULATIONS（模擬）
    - DEFAULT（預設）
    - AUTO DEFAULT（自動預設）
    - POSTSCRIPT
      - ERROR PAGE（錯誤頁）
    - PCL
      - LINE TERMINATION（行終止）
      - FONT（字型）
        - PITCH SIZE（間距大小）
        - FONT NUMBER（字型號）
        - POINT SIZE（點數）
        - SYMBOL SET（符號集）
  - STARTUP OPTIONS（起始選項）
    - START PAGE（起始頁）
  - DATE & TIME（日期與時間）
  - ENERGY SAVER（節能）




所有出廠預設值都以粗體顯示。

| | | |
|---|---|---|
| PRINT QUALITY（列印品質） | 設定 | **HIGH（高）**/STANDARD（標準） |
| | 為列印選擇影像品質。 | |
| COLOR MODE（色彩模式） | 設定 | **COLOR（彩色）**/GRAYSCALE（灰階） |
| | 指定是否以全彩或灰階列印。<br>從印表機驅動程式指定的色彩模式設定優先於此功能表項目指定的設定。 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| EMULA-TIONS（模擬） | DEFAULT（預設） | 設定 | **AUTOMATIC（自動）**/POSTSCRIPT/PCL5/PCL XL/HEX DUMP | | |
| | | 指定印表機控制語言。<br>如果選擇 AUTOMATIC（自動），印表機將從資料流程中自動選擇印表機控制語言。 | | | |
| | AUTO DEFAULT（自動預設） | 設定 | **PCL5**/POSTSCRIPT | | |
| | | 選擇無法從資料識別印表機時的印表機説明語言。 | | | |
| | POST-SCRIPT | ERROR PAGE（錯誤頁） | 設定 | **ON（開啟）**/OFF（關閉） | |
| | | | 選擇發生 PostScript 錯誤時是否列印錯誤頁。 | | |
| | PCL | LINE TERMI-NATION（行終止） | 設定 | **CR=CR LF=CRLF**/<br>CR=CR LF=LF/<br>CR=CRLF LF=LF/<br>CR=CRLF LF=CRLF | |
| | | | 選擇 PCL 語言中 CR/LF 代碼的定義。 | | |
| | | FONT（字型） | PITCH SIZE（間距大小） | 設定 | 44-**1000**-9999 |
| | | | | 指定 PCL 語言的點陣圖字型大小。 | |
| | | | FONT NUMBER（字型號） | 設定 | **0**-32767 |
| | | | | 指定 PCL 語言使用的字型。<br>字型號根據 PCL 字型清單顯示。有關列印字型清單的詳細資訊，請參閱第 4-6 頁的「PRINT MENU」。 | |
| | | | POINT SIZE（點數） | 設定 | 400-**1200**-99975 |
| | | | | 指定 PCL 語言的大綱字型大小。 | |
| | | | SYMBOL SET（符號集） | 指定 PCL 語言使用的符號集。<br>預設設定為 PC8。 | |

<table>
<tr><td rowspan="2">STARTUP OPTIONS（起始選項）</td><td rowspan="2">START PAGE（起始頁）</td><td>設定</td><td colspan="2">YES（是）/NO（否）</td></tr>
<tr><td colspan="3">指定印表機開啟時是否列印起始頁。<br>如果選擇 YES（是），則在印表機開啟時列印起始頁。<br>如果選擇 NO（否），則不列印起始頁。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">DATE & TIME（日期與時間）</td><td>設定</td><td colspan="3">yyyymmdd:hhmmss</td></tr>
<tr><td colspan="4">設定時鐘 (TOD) 的日期與時間。<br>設定按以下順序顯示：年、月、日：時、分、秒。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">ENERGY SAVER（節能）</td><td>設定</td><td colspan="3">15 MINUTES（15 分鐘）/30 MINUTES（30 分鐘）/1 HOUR（1 小時）/ 2 HOURS（2 小時）</td></tr>
<tr><td colspan="4">指定印表機進入節能模式之前的時間長度。<br>2 HOURS（2 小時）僅在 120 V 裝置上顯示。</td></tr>
<tr><td rowspan="4">SECURITY（安全）</td><td rowspan="4">CONFIG（設定）</td><td rowspan="2">ENABLE（啟用）</td><td>設定</td><td>ON（開啟）/OFF（關閉）</td></tr>
<tr><td colspan="2">選擇是否用密碼保護功能表。<br>如果選擇 ON（開啟），則所有功能表都將受到密碼保護。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">SET USER PASSWD（設定使用者密碼）</td><td colspan="2">設定：1</td></tr>
<tr><td colspan="2">指定用於顯示使用者功能表的使用者密碼。指定的密碼僅在 MAIN MENU/ SYSTEM DEFAULT/SECRITY/ CONFIG/ENABLE（主功能表 / 系統預設 / 安全 / 設定 / 啟用）設定為 ON（開啟）時才適用。<br>密碼不能多於 16 個字元。<br>不允許使用空密碼。</td></tr>
</table>

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | SET ADMIN PASSWD（設定管理員密碼） | 設定：印表機序號的最後四位。 |
| | | | 指定用於顯示管理員功能表的管理員密碼。指定的密碼僅在 MAIN MENU/ SYSTEM DEFAULT/SECRITY/ CONFIG/ENABLE（主功能表 / 系統預設 / 安全 / 設定 / 啟用）設定為 ON（開啟）時才適用。<br>密碼不能多於 16 個字元。<br>不允許使用空密碼。 |
| FORMAT（格式化） | ERASE FLASH（啟用快閃記憶體） | 設定 | YES（是）/**NO（否）** |
| | | 選取是否要起始化快閃記憶體 RAW。<br>如果選擇 YES（是），則起始化快閃記憶體 RAW。 | |
| REST-ORE/ SAVE（恢復 / 儲存） | RESTORE FACTORY（恢復出廠預設值） | 設定 | YES（是）/**NO（否）** |
| | | 選擇是否將所有功能表項目重設為其初始設定。<br>如果選擇 YES（是），則所有功能表項目重設為其初始設定。 | |
| | SAVE CUSTOM（儲存自訂） | 設定 | YES（是）/**NO（否）** |
| | | 選擇是否儲存所有變更的功能表設定。<br>如果選擇 YES（是），所有變更皆會儲存。 | |
| | RESTORE CUSTOM（恢復自訂） | 設定 | YES（是）/**NO（否）** |
| | | 選擇是否將功能表項目還原至之前儲存的設定。<br>如果選擇 YES（是），則功能表項目還原至之前儲存的設定。 | |

## SERVICE MENU

透過此功能表，服務代表可以調整印表機並執行維護操作。使用者不能使用此功能表。

## LANGUAGE MENU

| | |
|---|---|
| ENGLISH/FRENCH/GERMAN/SPANISH/ITALIAN/PORTUGUESE/DUTCH/CZECH/JAPANESE/POLISH（英文 / 法文 / 德文 / 西班牙文 / 義大利文 / 葡萄牙文 / 荷蘭文 / 捷克文 / 日文 / 波蘭文） | 可將資訊視窗的顯示語言變更為需要的語言。<br>預設值為 English（英文）。<br>訊息視窗中的語言選項會顯示為相應的語言，例如 GERMAN（德文）顯示為 DEUTSCH（荷蘭文）。 |

# 紙張處理 5

# 列印紙張

## 規格

| 紙張 | 紙張大小 | | 紙匣 * | 雙面 |
|---|---|---|---|---|
| | 英吋 | 公釐 | | |
| Letter | 8.5 x 11.0 | 215.9 x 279.4 | 1/2 | 是 |
| Legal | 8.5 x 14.0 | 215.9 x 355.6 | 1 | 否 |
| Statement | 5.5 x 8.5 | 140.0 x 216.0 | 1 | 否 |
| Executive | 7.25 x 10.5 | 184.0 x 267.0 | 1 | 否 |
| A4 | 8.2 x 11.7 | 210.0 x 297.0 | 1/2 | 是 |
| A5 | 5.9 x 8.3 | 148.0 x 210.0 | 1 | 否 |
| B5 (JIS) | 7.2 x 10.1 | 182.0 x 257.0 | 1 | 否 |
| B5 (ISO) | 6.9 x 9.8 | 176.0 x 250.0 | 1 | 否 |
| Folio | 8.3 x 13.0 | 210.0 x 330.0 | 1 | 否 |
| SP Folio | 8.5 x 12.69 | 215.9 x 322.3 | 1 | 否 |
| Foolscap | 8.0 x 13.0 | 203.2 x 330.2 | 1 | 否 |
| UK Quarto | 8.0 x 10.0 | 203.2 x 254.0 | 1 | 否 |
| Government Letter | 8.0 x 10.5 | 203.2 x 266.7 | 1 | 否 |
| Government Legal | 8.5 x 13.0 | 216.0 x 330.0 | 1 | 否 |
| Envelope DL | 4.3 x 8.7 | 110.0 x 220.0 | 1 | 否 |
| Envelope C6 | 4.5 x 6.4 | 114.0 x 162.0 | 1 | 否 |
| Japanese Postcard | 3.9 x 5.8 | 100.0 x 148.0 | 1 | 否 |
| 16K | 7.7 x 10.6 | 195.0 x 270.0 | 1 | 否 |
| 16 開 | 7.3 x 10.2 | 185.0 x 260.0 | 1 | 否 |
| 32 開 | 5.1 x 7.3 | 130.0 x 185.0 | 1 | 否 |
| Oficio Mexico | 8.5 x 13.5 | 215.9 x 342.9 | 1 | 否 |
| 自訂大小，最小 ** | 3.6 x 7.7 | 92.0 x 195.0 | 1 | 否 |
| 自訂大小，最大 ** | 8.5 x 14.0 | 216.0 x 356.0 | 1 | 否 |

**附註：** * 紙匣 1 = 多用途
紙匣 2 = 僅用於普通紙
** 使用重磅紙
大小下限為 3.6 x 7.25 英吋（92.0 x 184.0 公釐）。
大小上限為 8.5 x 11.7 英吋（216.0 x 297.0 公釐）。



對於自訂大小的紙張，請使用印表機驅動程式在上表所示的範圍內指定設定。

# 紙張類型

在大量採購特殊紙張之前，請先用相同的紙張嘗試列印並檢查列印品質。

在裝入紙張之前，請將紙張存放在原包裝內並放置在平坦的表面上。有關認可紙張的清單，請存取 printer.konicaminolta.com。

## 普通紙

| 容量 | 紙匣 1 | 最多容納 200 張紙，具體取決於紙張重量 |
|---|---|---|
| | 紙匣 2 | 最多容納 500 張紙，具體取決於紙張重量 |
| 方向 | 列印面朝上 | |
| 驅動程式紙張類型 | 普通紙 | |
| 重量 | 60 到 90 g/m$^2$（16 到 24 磅雪銅紙） | |
| 雙面列印 | 只有 Letter/A4 普通紙才可執行自動雙頁列印。 | |

**請使用以下普通紙**

■ 適用於普通紙雷射印表機的紙張，如標準或可回收辦公紙。

### 附註

**請勿使用以下所列紙張類型。這些紙張可能會降低列印品質，造成卡紙甚至損壞印表機。**

**請勿使用以下紙張**

■ 表面處理過的塗料紙（例如，複寫紙、數位光面紙、處理過的有色紙）

■ 底面帶有複寫紙的紙張

■ 未認可的熱轉印紙張（如熱敏紙、熱壓紙、熱壓轉印紙）

■ 冷水轉印紙

■ 力感應紙

■ 專用於噴墨印表機的紙張（例如超細紙、光面膠片、明信片）

■ 已使用其他印表機、影印機或傳真機列印過的紙張

■ 積滿灰塵的紙張

■ 潮濕（或有濕氣）的紙張



紙張的相對濕度應保持在 *15%* 到 *85%* 之間。如果紙張潮濕，碳粉將不能很好地附著其上。

- 多層紙
- 膠紙
- 摺過、有摺痕、捲曲、翹曲、皺褶的紙張或不平整的紙張
- 有孔洞的紙、三洞穿孔紙或破損的紙張
- 過於光滑、過於粗糙或紋理過多的紙張
- 前後紋理（粗糙度）不同的紙張
- 太薄或太厚的紙張
- 帶靜電黏在一起的紙張
- 箔片或鍍金材質的紙張；過於光亮的紙張
- 熱感應紙或無法承受熔融溫度 (180˚C [356˚F]) 的紙張
- 形狀不規則的紙張（非矩形或裁剪的角度不是直角）
- 用膠水、膠帶、迴形針、訂書釘、緞帶、勾子或鈕扣裝訂的紙張
- 酸性紙
- 其他任何未經認可的紙張

## 重磅紙

厚度超過 90 g/m$^2$（24 磅雪銅紙）的紙張稱為重磅紙。請檢測所有重磅紙，確保其效能合格且影像不會偏移。

| **容量** | **紙匣 1** | 最多容納 50 重磅紙，具體取決於它們的厚度 |
|---|---|---|
| | **紙匣 2** | 不支援 |
| **方向** | 列印面朝上 | |
| **驅動程式紙張類型** | 厚紙 1（91 到 163 g/m$^2$）<br>厚紙 2（164 到 209 g/m$^2$） | |
| **重量** | 91 到 209 g/m$^2$（25 到 25.36 kg） | |
| **雙面列印** | 不支援 | |

**請勿使用以下重磅紙**

- 與紙匣中其他紙張混用的重磅紙（因為這會導致印表機卡紙）

## 信封

僅印在信封的正面（地址面）。信封的某些部份由三層紙組成 — 正面、背面和信封口。在這些層狀區域列印的內容可能不會出現或褪色。

| **容量** | **紙匣 1** | 最多容納 10 個信封，具體取決於它們的厚度 |
|---|---|---|
| | **紙匣 2** | 不支援 |
| **方向** | 列印面朝上 | |
| **驅動程式紙張類型** | 信封 | |
| **雙面列印** | 不支援 | |

**請使用以下信封**

- Envelope DL 或 C6 大小
（不支援其他信封大小。）
- 適用於雷射列印的普通辦公信封，信封採用對角線斜接方式、摺痕和邊線棱角分明，並採用普通的塗膠信封口



*由於信封會經過加熱滾筒，因此可能會封住信封口上的塗膠區域。使用乳膠體的信封可以避免出現此問題。*

- 適用於雷射列印
- 乾燥

**請勿使用以下信封**

- 帶黏性信封口
- 具密封用的膠帶封條、金屬別針、迴紋針、扣釘或剝離帶
- 具有透明窗
- 表面過於粗糙
- 具有會熔化、汽化、膠印、褪色或發出危險煙氣的材料
- 已預先密封

## 標籤

標籤由面層（列印面）、膠紙和文件護套組成：

■ 面層必須符合普通紙規格。

■ 面層表面必須覆寫整個文件護套，而且該表面上不應有任何膠黏劑。

您可以連續列印標籤紙。但視紙張品質與列印環境的不同，有可能會影響進紙。若出現問題，請停止連續列印，改為每次列印一張。

先嘗試在普通紙上列印資料並檢查佈局。如需有關列印標籤的詳細資訊，請參閱應用程式文件。

| **容量** | **紙匣 1** | 最多容納 50 張標籤，具體取決於它們的厚度 |
|---|---|---|
| | **紙匣 2** | 不支援 |
| **方向** | 列印面朝上 | |
| **驅動程式紙張類型** | 標籤 | |
| **雙面列印** | 不支援 | |

**請使用以下標籤紙**

■ 建議在雷射印表機上使用的標籤

**請勿使用以下標籤紙**

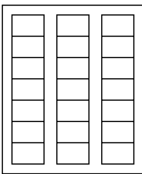
■ 容易剝落或有一部份已經剝離的標籤

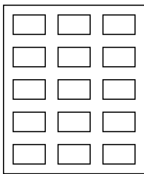
■ 底層已剝離或膠黏劑暴露在外

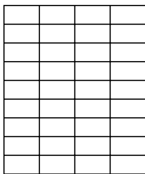
 標籤可能會黏住定影器，導致標籤剝離和卡紙。

■ 預先裁切或穿孔

請勿使用

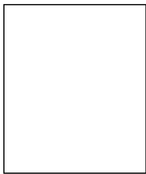






底面露出光面的紙張

可以使用



整頁標籤
（未裁切）

## 信頭紙

先嘗試在普通紙上列印資料並檢查佈局。

| 容量 | **紙匣 1** | 最多容納 50 張，具體取決於紙張大小和厚度 |
|---|---|---|
| | **紙匣 2** | 不支援 |
| **方向** | 列印面朝上 | |
| **驅動程式紙張類型** | 信頭紙 | |
| **雙面列印** | 不支援 | |

## 明信片

先嘗試在普通紙上列印資料並檢查佈局。

| 容量 | **紙匣 1** | 最多容納 50 張明信片，具體取決於它們的厚度 |
|---|---|---|
| | **紙匣 2** | 不支援 |
| **方向** | 列印面朝上 | |
| **驅動程式紙張類型** | 明信片 | |
| **雙面列印** | 不支援 | |

**使用以下明信片**

- 適用於雷射印表機

**請勿使用以下明信片**

■ 塗佈明信片

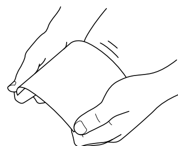
■ 專用於噴墨印表機的明信片

■ 預先裁切或穿孔的明信片

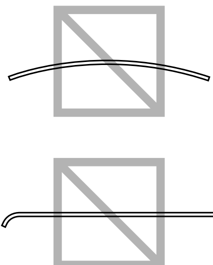
■ 預先印好的明信片或多色明信片



*如果明信片發生翹曲，請在壓平翹曲區域之後，放入紙匣 1。*



■ 摺過或不平整的明信片

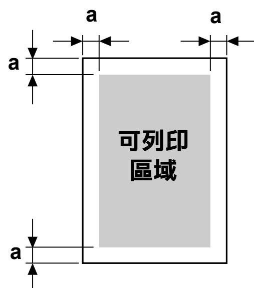


# 可列印區域

在各種尺寸的紙張上，可列印區域距紙張邊緣的最大距離為 4.2 公釐（0.165 英吋）。

各紙張大小均有其特定的可列印區域（機器可在其中清楚列印而不會變形的最大區域）。

此區域受限於硬體（機器要求的實際紙張大小和留邊）及軟體（供全頁框緩衝區使用的可用記憶體容量）。各種大小紙張的可列印區域是指頁面大小去除距紙張所有邊緣 4.2 公釐（0.165 英吋）後的面積。




**a=4.2 公釐（0.165 英吋）**

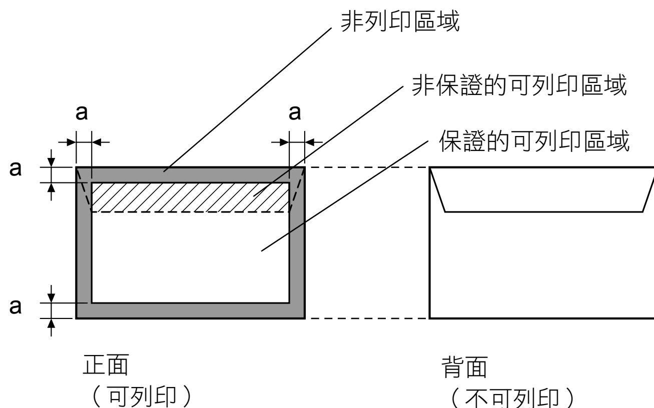


*在 legal 大小的紙張上執行彩色列印時，遵循以下限制。*

- *可列印區域為距紙張前邊緣 339.6 公釐（13.4 英吋）。（但不可列印區域最大為距 4.2 公釐 [0.165 英吋 ]。）*
- *下邊界為 16.0 公釐（0.63 英吋）。*

## 信封

只能在信封的正面（填寫收件人地址的一面）進行列印。此外，無法保證能夠在正面與背面信封口重疊的區域上進行列印。此區域的位置因信封類型而異。




**a=4.2 公釐（0.165 英吋）**

信封的列印方向取決於應用程式。

若使用 *Envelope DL* 大小 *(* 長邊進紙 *)*，左右邊的非列印區域為 *6* 公釐。

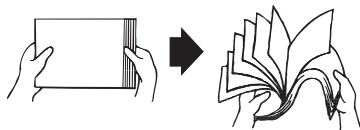
## 頁面留邊

頁面留邊透過應用程式設定。某些應用程式可讓您設定自訂頁面大小和頁面留邊，而有些應用程式只允許您選擇標準頁面大小和頁面留邊。如果選擇標準格式，可能會因為可列印區域的限制而失去部份影像。如果可以在應用程式中自訂頁面大小，請將大小保持在指定的可列印區域之內，以獲得最佳效果。

# 裝入紙張

## 如何裝入紙張？

去掉每令紙最上面和最下面的紙張。每次拿出大約 200 張紙，扇形散開（防止靜電累積）後放入紙匣。



### 附註

**雖然本印表機可以列印的紙張類型很多，但除了普通紙之外，它並不專用於在某一種紙張上列印。連續列印普通紙以外的紙張（例如信封、標籤或重磅紙），可能會降低列印品質或縮短引擎的使用壽命。**

補充紙張時，請先取出紙匣內剩餘的紙張。將其與新紙放在一起，對齊紙張邊緣，然後重新裝入。

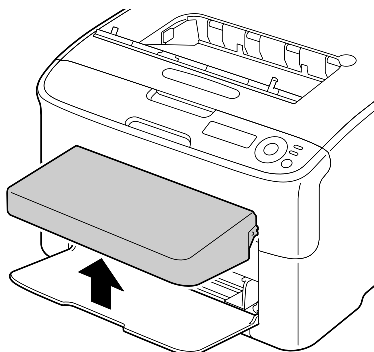
請勿混用不同大小、類型的紙張，否則可能造成誤進紙。

## 紙匣 1（多用途紙匣）

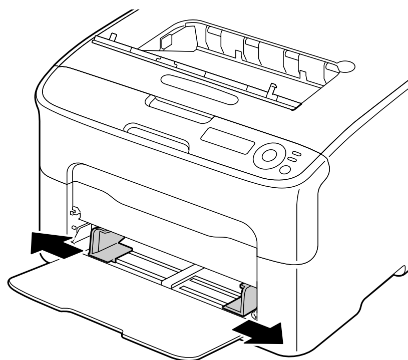
如需有關紙匣 1 可列印的紙張類型與大小的詳細資訊，請參閱第 5-2 頁的「列印紙張」。

### 裝入普通紙

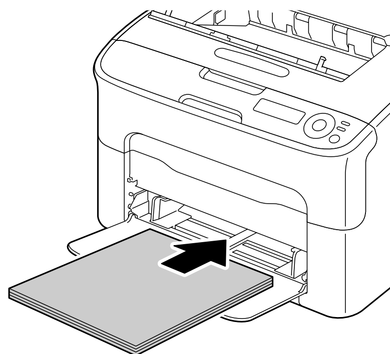
1 從紙匣 1 取下防塵罩。



2 滑動紙張導軌以提供更多空間。

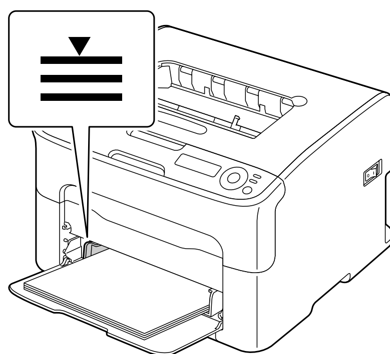


3 將紙張列印面朝上裝入紙匣。

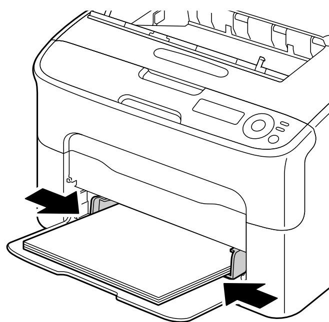




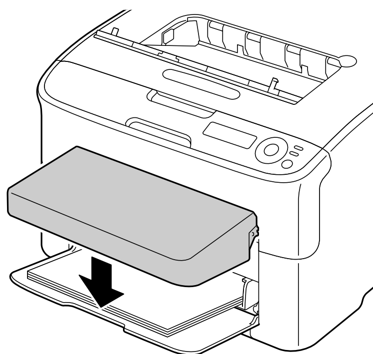
裝入紙張時不要超過 ▼ 標記。紙匣中一次最多可以裝入 *200* 張（*80 g/m²* *[21* 磅 *]*）普通紙。



4 向紙張邊緣滑動紙張導軌。



5 重新安裝防塵罩。

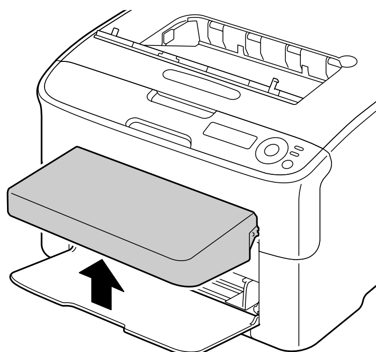


## 其他紙張

在裝入普通紙之外的紙張時，請在驅動程式中設定該紙張的模式（例如信封、標籤或厚紙），以獲取最佳列印品質。

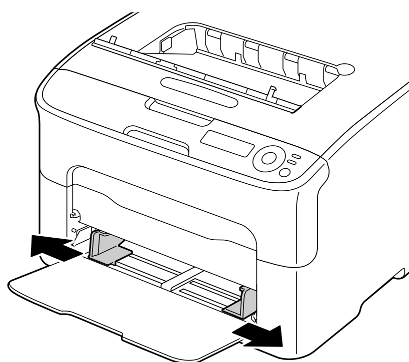
### 裝入信封

1 從紙匣 1 取下防塵罩。



2 取出紙匣中的紙張。

3 滑動紙張導軌以提供更多空間。



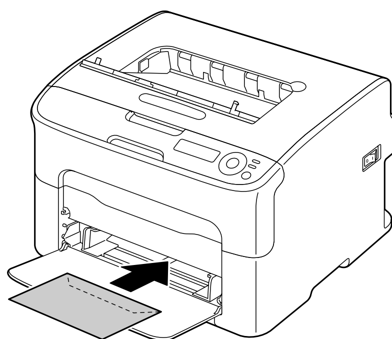
4 將信封口面朝下裝入紙匣。



裝入信封之前，請向下按壓信封確保排出其中的空氣、壓平信封口的摺痕，否則可能發生信封皺摺或卡紙。



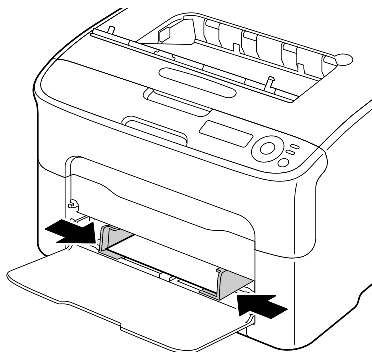
紙匣一次最多能裝入 *10* 個信封。



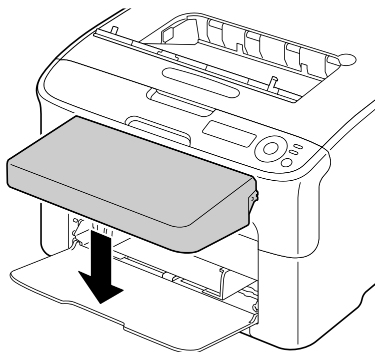


對於信封口位於長邊的信封（*Envelope C6* 和 *Envelope DL*），請以信封口面先插入的方式裝入信封。

5 向信封邊緣滑動紙張導板。

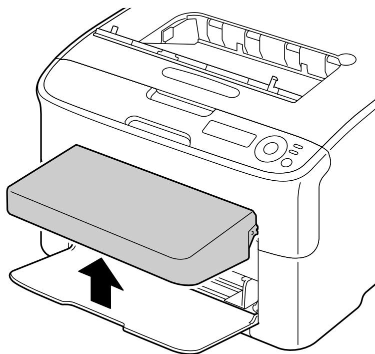


6 重新安裝防塵罩。



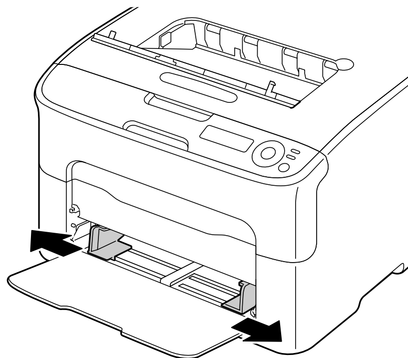
## 裝入標籤 / 明信片 / 厚紙和信頭紙

1 從紙匣 1 取下防塵罩。



2 取出紙匣中的紙張。

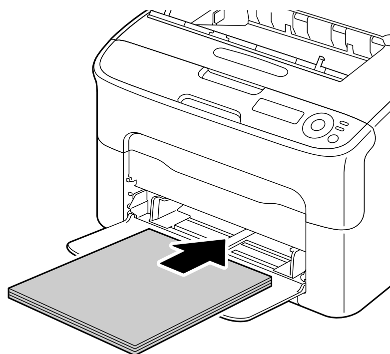
3 滑動紙張導軌以提供更多空間。



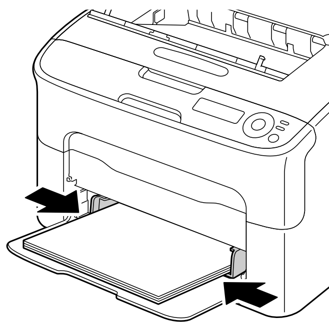
4 將紙張列印面朝上裝入紙匣。



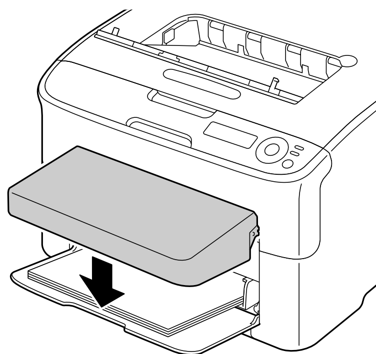
紙匣一次最多能裝入 *50* 張紙。



5 向紙張邊緣滑動紙張導板。



6 重新安裝防塵罩。

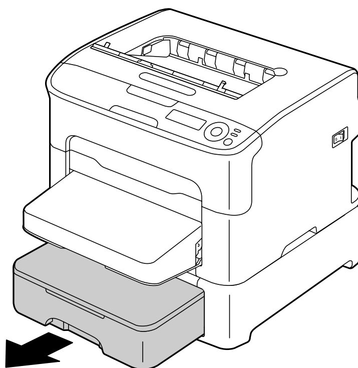


## 紙匣 2

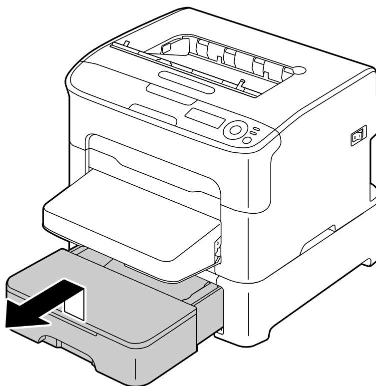
紙匣 2 中只能裝入 Letter/A4 普通紙。

### 裝入普通紙

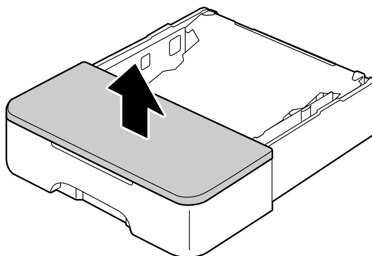
1 盡可能拉出紙匣 2。



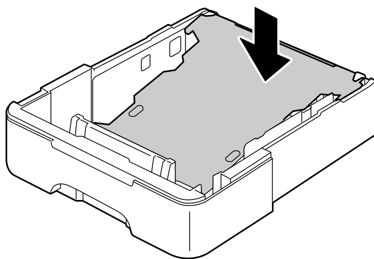
2 提起紙匣 2，將其取下。



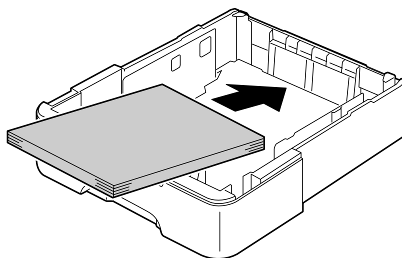
3 卸下紙匣 2 的蓋子。



4 向下推壓紙張壓板，使其鎖定到位。

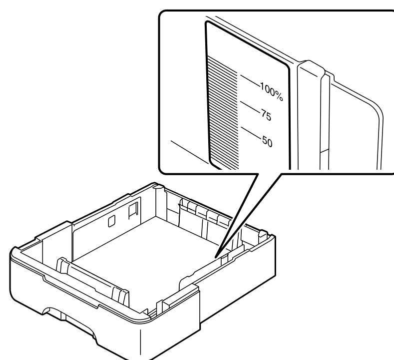


5 將紙張列印面朝上裝入紙匣。

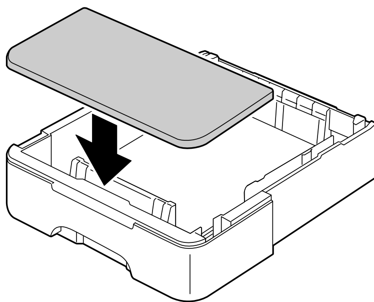




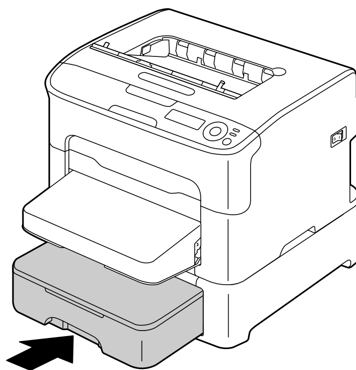
切勿裝載超過 *100%* 線。紙匣中一次最多可以裝入 *500* 張（*80 g/m*$^2$ *[21* 磅 *]*）普通紙。



6 重新裝上紙匣 2 的蓋子。



7 將紙匣 2 重新插入印表機。



# 雙面列印

選擇不透明度較高的紙張進行雙面（2 面）列印。不透明度是指紙張有效遮蔽其反面列印內容的程度。如果紙張的不透明度較低（半透明度較高），則從紙張的一面可以看到另一面上列印的資料。請檢查應用程式，以取得頁面邊距資訊。為獲致最佳的效果，請先列印少量紙張，確保其不透明度在可接受範圍內。

如果安裝並選取了雙面列印選件，則可以自動執行雙面（兩面）列印。

**附註**

**只有規格為 60 到 90 g/m$^2$（16 到 24 磅雪銅紙）的 Letter/A4 普通紙可以自動雙面列印。****請參閱第 5-2 頁的「列印紙張」。**

**雙面列印不支援信封、標籤、明信片、厚紙或信頭紙。**

## 如何進行自動雙面列印？

您應該檢查印表機上是否已安裝雙面列印選件，只有安裝後才能成功雙面列印工作。

查看應用程式以決定如何為雙面列印設定邊界。

可用的「裝訂位置」設定如下。

| | |
|---|---|
| 1 2 1 3 | 如果選擇「短邊」，輸出的列印頁將從頂部翻頁。 |
| 1 2 1 3 | 如果選擇「長邊」，輸出的列印頁將從側面翻頁。 |

此外，如果「單面 N 頁」設定為「小冊子」，將會執行自動雙面列印。
在選取「小冊子」時，可使用以下順序設定。

| | |
|---|---|
| | 如果選取「左側裝訂」，列印頁會以左側裝訂小冊子。 |
| | 如果選取「右側裝訂」，列印頁會以右側裝訂小冊子。 |

1 在紙匣中裝入普通紙。
2 在印表機驅動程式中指定雙面列印的佈局。
3 按一下**確定**。



在自動雙面列印時，會先列印紙張的背面，再列印紙張的正面。

# 出紙匣

所有已列印紙張將輸出到印表機頂部的列印面朝下出紙匣。該紙匣可以容納約 100 張 80 g/$m^2$（21 磅）的紙張 (A4/Letter)。



如果出紙匣中紙張堆積過高，印表機可能會出現卡紙、大量紙張捲曲或靜電堆積等問題。

# 紙張存放

## 如何存放紙張？

- 在裝入紙張之前，請將紙張存放在原包裝內並放置在平坦的表面上。

  如果長時間將紙張脫離包裝存放，可能使紙張變得十分乾燥，在列印時會造成卡紙。

- 如果紙張已從包裝紙中取出，請將其放回原包裝，並置於陰暗的水平表面上。
- 避免受潮、濕度過高；避免陽光直射、溫度過高（不要超過 35°C [95°F]）以及灰塵。
- 避免將紙張靠在其他物體上或垂直放置。

使用存放的紙張之前，請先試列印幾頁並檢查列印品質。

# 更换耗材 6

# 更換耗材

**附註**

**如果不按照本手冊中的説明執行操作，可能會導致您的保固權利失效。**

## 關於碳粉匣

印表機使用四個碳粉匣：黑色、黃色、品紅色和青色。請小心處理碳粉匣，以免將碳粉濺到印表機內部或自己身上。



印表機中只能安裝新碳粉匣。如果安裝用過的碳粉匣，剩餘碳粉量可能不準確。



碳粉是無毒的。如果將碳粉弄到皮膚上，請用冷水和溫和的肥皂清洗。如果衣服上沾有碳粉，請儘量將其輕輕撣去。如果衣服上有殘留的碳粉，請使用冷水（不用熱水）清洗掉。



**小心**

**如果碳粉進入眼睛，請立即用冷水沖洗並就醫。**



有關回收碳粉匣的資訊，請參閱以下的網址。
美國：*printer.konicaminolta.com/products/recycle/index.asp*
歐洲：*www.konicaminolta.eu/printing-solutions/more-information/clean-planet.html*
其他地區：*printer.konicaminolta.com*

**附註**

**請勿使用重新填充或未認可的碳粉匣。因使用重新填充或未經認可的碳粉匣所引起的任何印表機損壞或品質問題均不受保固。技術支援不會對以上問題的修復提供任何協助。**

更換碳粉匣時，請參考下表。為獲得最佳列印品質和效能，請使用適用於特定印表機類型並獲得認可的 KONICA MINOLTA 碳粉匣，如下表所示。您可以在機器頂蓋內的耗材訂購標籤上，找到機器類型與碳粉匣零件編號。

| 印表機類型 | 印表機零件號碼 | 碳粉匣類型 | 碳粉匣零件編號 |
|---|---|---|---|
| AM | A034 012 | 標準容量碳粉匣 - 黃色（Y） | A0V3 05F |
| | | 標準容量碳粉匣 - 品紅色（M） | A0V3 0AF |
| | | 標準容量碳粉匣 - 青色（C） | A0V3 0GF |
| | | 大容量碳粉匣 - 黑色（K） | A0V3 01F |
| | | 大容量碳粉匣 - 黃色（Y） | A0V3 06F |
| | | 大容量碳粉匣 - 品紅色（M） | A0V3 0CF |
| | | 大容量碳粉匣 - 青色（C） | A0V3 0HF |
| EU | A034 022 | 標準容量碳粉匣 - 黃色（Y） | A0V3 05H |
| | | 標準容量碳粉匣 - 品紅色（M） | A0V3 0AH |
| | | 標準容量碳粉匣 - 青色（C） | A0V3 0GH |
| | | 大容量碳粉匣 - 黑色（K） | A0V3 01H |
| | | 大容量碳粉匣 - 黃色（Y） | A0V3 06H |
| | | 大容量碳粉匣 - 品紅色（M） | A0V3 0CH |
| | | 大容量碳粉匣 - 青色（C） | A0V3 0HH |
| AP | A034 042 | 標準容量碳粉匣 - 黃色（Y） | A0V3 05K |
| | | 標準容量碳粉匣 - 品紅色（M） | A0V3 0AK |
| | | 標準容量碳粉匣 - 青色（C） | A0V3 0GK |
| | | 大容量碳粉匣 - 黑色（K） | A0V3 01K |
| | | 大容量碳粉匣 - 黃色（Y） | A0V3 06K |
| | | 大容量碳粉匣 - 品紅色（M） | A0V3 0CK |
| | | 大容量碳粉匣 - 青色（C） | A0V3 0HK |
| GC | A034 082 | 標準容量碳粉匣 - 黃色（Y） | A0V3 05N |
| | | 標準容量碳粉匣 - 品紅色（M） | A0V3 0AN |
| | | 標準容量碳粉匣 - 青色（C） | A0V3 0GN |
| | | 大容量碳粉匣 - 黑色（K） | A0V3 01N |
| | | 大容量碳粉匣 - 黃色（Y） | A0V3 06N |
| | | 大容量碳粉匣 - 品紅色（M） | A0V3 0CN |
| | | 大容量碳粉匣 - 青色（C） | A0V3 0HN |



為獲得最佳列印品質與效能，請僅使用相應類型的原裝 *KONICA MINOLTA* 碳粉匣。

碳粉匣保存注意事項：

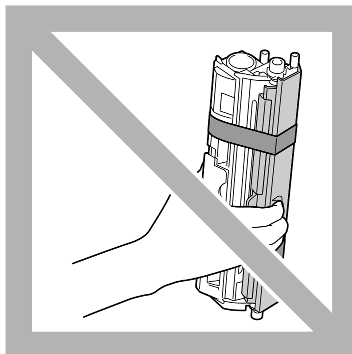
■ 除非已準備安裝碳粉匣，否則請勿拆封。

■ 將碳粉匣置於蔭涼、乾燥、遮光處（避免過熱）。

最高存放溫度為 *35°C (95°F)*，最大存放濕度為 *85%*（非冷凝）。如果將碳粉匣從蔭涼的地方移至溫暖潮濕之處，可能會出現冷凝，從而降低列印品質。請將碳粉匣在新環境中放置大約一小時後再使用。

■ 存放及處理碳粉匣時應保持水平。

請勿豎直或側面著地存放碳粉匣，也請勿倒置存放碳粉匣，否則碳粉匣內的碳粉可能會結塊或分佈不均勻。



■ 使碳粉匣遠離煙霧劑等含鹽分的空氣與腐蝕性氣體。

## 更換碳粉匣

### 附註

**更換碳粉匣時，小心不要濺出碳粉。如果碳粉濺出，請立即用柔軟的乾布擦拭。**

如果 MAIN MENU/QUALITY MENU/TONER OUT ACTION（主功能表 / 品質功能表 / 碳粉用盡操作）功能表中的 TONER OUT ACTION（碳粉用盡操作）設定為 STOP（停止），則當碳粉用盡時將會顯示訊息 X TONER OUT/REPLACE XXXX（X 碳粉用盡 / 更換 XXXX）（其中「X」與「XXXX」表示碳粉色彩）。請遵循以下步驟更換碳粉匣。

*如果 MAIN MENU/QUALITY MENU/TONER OUT ACTION（主功能表/品質功能表/碳粉用盡操作）功能表中的 TONER OUT ACTION（碳粉用盡操作）設定為 CONTINUE（繼續），則會顯示訊息 X TONER OUT（X 碳粉用盡）。*

1 檢查訊息視窗，以查看哪種色彩的碳粉用盡。
執行下述操作會自動旋轉碳粉轉盤，以將指定色彩的碳粉匣移至更換位置。

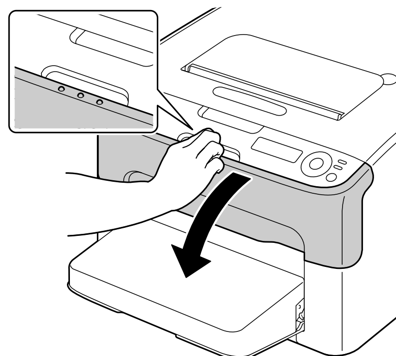
| 按鍵 | 直到顯示下列訊息 |
|---|---|
| | X TONER OUT（X 碳粉用盡）<br>REPLACE XXXX（更換 XXXX）或<br><br>X TONER OUT（X 碳粉用盡） |
| * Menu Select ↵ | MENU（功能表）<br>MAIN MENU（主功能表） |
| * Menu Select ↵ | MAIN MENU（主功能表）<br>PRINT MENU（列印功能表） |
| ► ×2 | MAIN MENU（主功能表）<br>QUALITY MENU（品質功能表） |
| * Menu Select ↵ | QUALITY MENU（品質功能表）<br>REPLACE TONER（更換碳粉） |

| 按鍵 | 直到顯示下列訊息 |
| --- | --- |
| * Menu Select ↵ | REPLACE TONER（更換碳粉）<br>BLACK（黑色） |
| ► 按該箭頭直至適當的色彩 (X) 顯示。 | REPLACE TONER（更換碳粉）<br>X |
| * Menu Select ↵ | X<br>*YES（是） |
| * Menu Select ↵ | *YES IS SELECTED<br>（已選取「是」） |
|  | 然後顯示<br>OPEN DOOR AND<br>REPLACE X TONER<br>（打開擋門並更換碳粉匣 X） |

2 打開前蓋。



打開前蓋之前，請打開紙匣 *1*（如果尚未打開）。



3 檢查要更換的碳粉匣是否已移至前端。

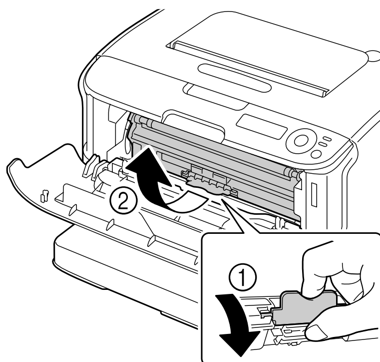


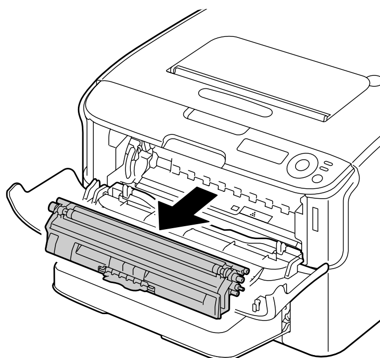
您可以透過手柄色彩來識別碳粉匣。

**4** 向下拉碳粉匣手柄，直至碳粉匣解鎖並朝自己的方向略微移出。取出該碳粉盒。



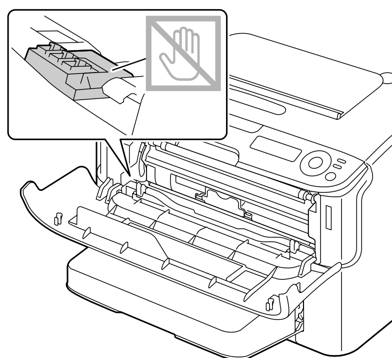
請勿手動旋轉碳粉匣轉盤。亦勿強行轉動轉盤，否則可能會損壞它。



## 附註

**切勿觸摸圖中所示的接觸點。**



**附註**

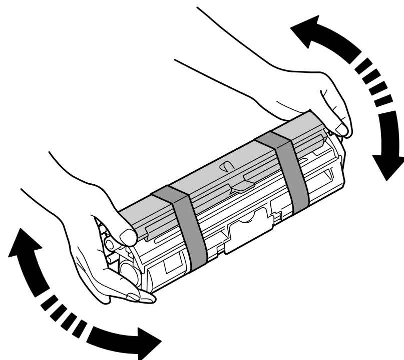
**請依據當地規定處理空碳粉匣。請勿焚燒碳粉匣。**
**有關詳細資訊，請參閱第 6-2 頁的「關於碳粉匣」。**

5 準備新碳粉匣。

6 搖動碳粉匣，使碳粉均勻分佈。



搖動碳粉匣之前，請確保已蓋緊碳粉輥保護蓋。

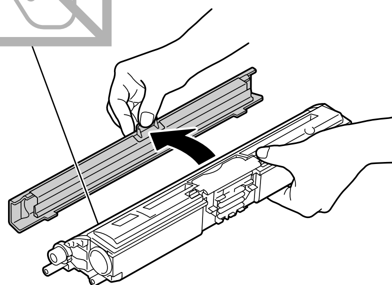


7 卸下碳粉輥保護蓋。



切勿觸摸或刮擦碳粉輥。

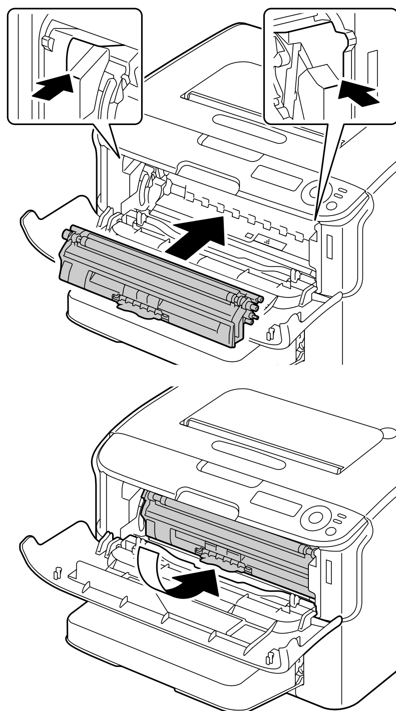




8 將碳粉匣每一端的軸對準其固定器，然後插入碳粉匣。

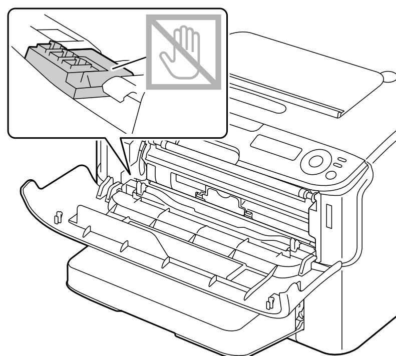


插入碳粉匣之前，請確保要安裝的碳粉匣之色彩與碳粉匣轉盤上標籤的色彩相同。

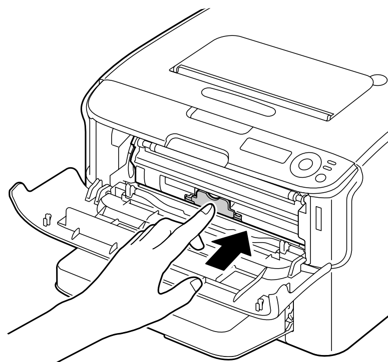


## 附註

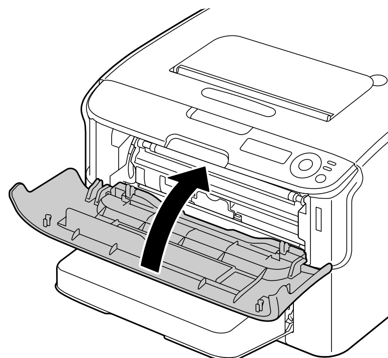
**切勿觸摸圖中所示的接觸點。**



9 按壓碳粉匣，直至其鎖定到位。



10 合上前蓋。




更換碳粉匣之後，印表機必須完成校準週期（不超過 2 分鐘）。如果在 *IDLE*（閒置）訊息出現之前打開了頂蓋或前蓋，印表機將停止列印並重複校準週期。

## 同時更換所有碳粉匣

### 附註

**更換碳粉匣時，小心不要濺出碳粉。如果碳粉濺出，請立即用柔軟的乾布擦拭。**

使用 REMOVE ALL（全部移除）模式即可同時更換所有碳粉匣。

按照下述步驟使用 REMOVE ALL（全部移除）模式。

1 執行下述操作以將印表機切換至 REMOVE ALL（全部移除）模式。

| 按鍵 | 直到顯示下列訊息 |
|---|---|
| | IDLE（閒置） |
| * Menu Select ↵ | MANU（功能表）<br>MAIN MENU（主功能表） |
| * Menu Select ↵ | MAIN MENU（主功能表）<br>PRINT MENU（列印功能表） |
| ► ×2 | MAIN MENU（主功能表）<br>QUALITY MENU（品質功能表） |
| * Menu Select ↵ | QUALITY MENU（品質功能表）<br>REPLACE TONER（更換碳粉） |
| * Menu Select ↵ | REPLACE TONER（更換碳粉）<br>BLACK（黑色） |
| ◄ | REPLACE TONER（更換碳粉）<br>REMOVE ALL（全部移除） |

| 按鍵 | 直到顯示下列訊息 |
|---|---|
| Menu Select | REMOVE ALL（全部移除）<br>*NO（否） |
| ► | REMOVE ALL（全部移除）<br>YES（是） |
| Menu Select | *YES（是）<br>IS SELECTED（已選擇） |
| | 然後顯示<br>OPEN DOOR AND<br>REMOVE M TONER<br>（打開擋門並移除品紅色碳粉匣） |



完成此操作之前，無法結束 *REMOVE ALL*（全部移除）模式，即使按 *Cancel*（取消）鍵亦如此。

如果印表機錯誤切換至 *REMOVE ALL*（全部移除）模式，打開並合上前蓋（第 *6-6* 頁中的步驟 *2* 以及第 *6-10* 頁中的步驟 *10*）四次可結束 *REMOVE ALL*（全部移除）模式。

2 執行第 6-6 頁至第 6-10 頁上 「更換碳粉匣」的步驟 2 至 10 中所述的操作，以更換品紅色碳粉匣。

3 按照相同步驟依次更換青色、黑色和黃色碳粉匣。



更換碳粉匣之後，印表機必須完成校準週期（不超過 *2* 分鐘）。如果在重設印表機之前打開頂蓋或前蓋，校準將停止，並在機蓋合上後重新開始校準。

4 按三次 ▲ 鍵可結束設定功能表。

## 更換成像匣

更換成像匣時，請參考下表。為取得最佳列印品質和效能，請僅使用經認可適用於特定印表機類型的 KONICA MINOLTA 成像匣，如下表所示。您可以在機器頂蓋內的耗材訂購標籤上，找到機器類型與成像匣零件編號。

| 印表機類型 | 印表機零件號碼 | 部件名稱 | 成像匣零件號碼 |
|---|---|---|---|
| AM | A034 012 | 成像匣 | A0VU 011 |
| EU | A034 022 | | A0VU 0Y1 |
| AP | A034 042 | | A0VU 0Y1 |
| GC | A034 082 | | A0VU 0Y1 |

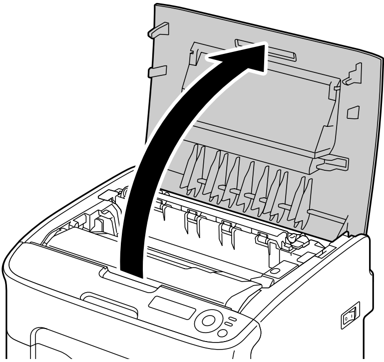


為獲得最佳列印品質與效能，請僅使用相應類型的原裝 *KONICA MINOLTA* 成像匣。

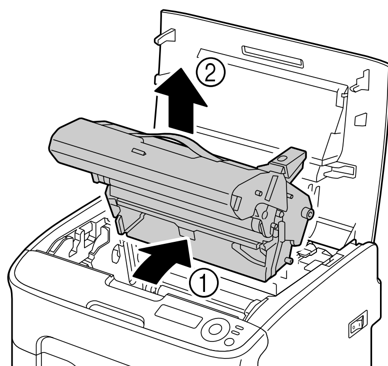
1 打開頂蓋。



如果出紙匣中有紙張，請取出紙張並合上出紙匣，然後再打開頂蓋。



2 抓住手柄並將其略微朝背面向上提起，然後慢慢垂直拉出成像匣。



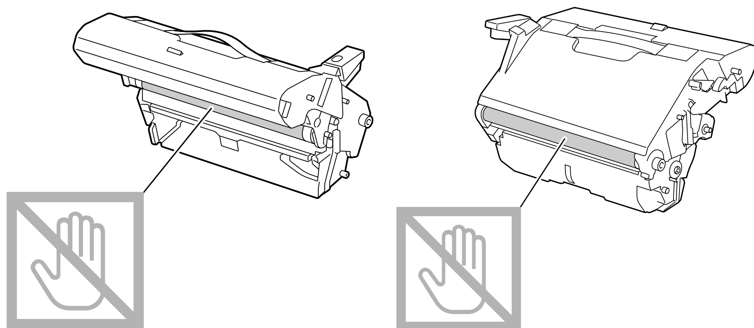

**附註**

**請依據當地規定處理用過的成像匣。切勿焚燒成像匣。**

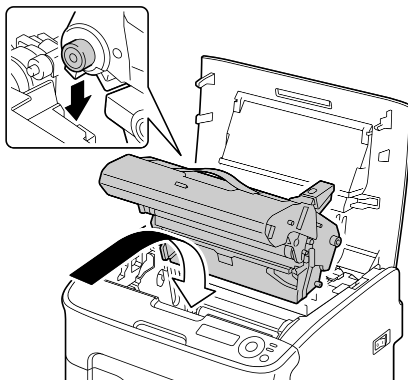
3 準備新的成像匣。

**附註**

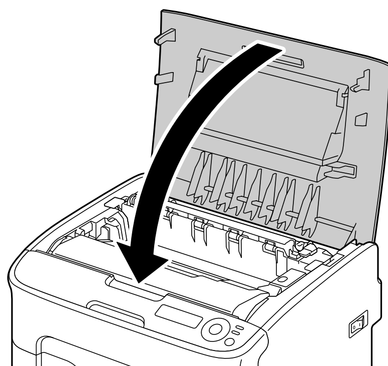
**切勿觸摸成像匣上面的 PC 感光鼓與傳送帶。**



4 慢慢地垂直插入新成像匣，然後將其朝自己的方向略微向下推，以完成安裝成像匣程序。



5 小心地合上頂蓋。



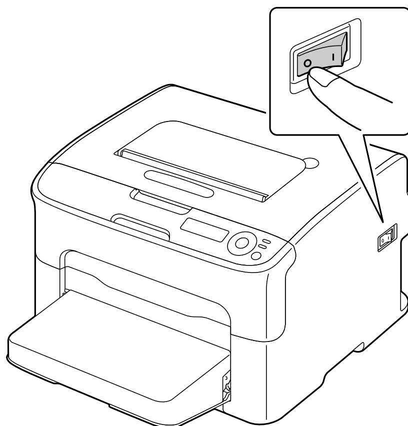


更換成像匣之後，印表機必須完成校準週期（不超過 2 分鐘）。如果在 *IDLE*（閒置）訊息出現之前打開了頂蓋，印表機將停止列印並重複校準週期。

## 更換定影器

為取得最佳列印品質和效能，請僅使用經認可適用於特定印表機類型的 KONICA MINOLTA 定影器。

1 關閉印表機電源，並拔下電源線。



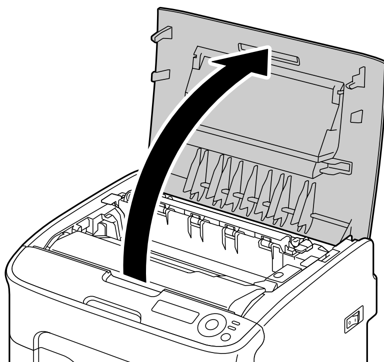
### 附註

**印表機內部零件非常燙。關閉印表機電源後，請等候約 20 分鐘，然後檢查定影部份是否已降到室溫，再更換定影器；否則可能會灼傷。**

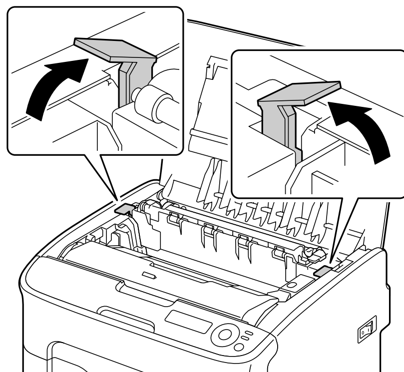
2 打開頂蓋。



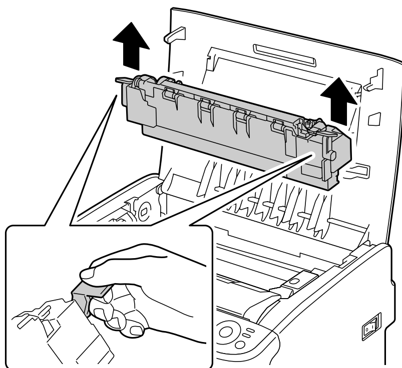
如果出紙匣中有紙張，請取出紙張並合上出紙匣，然後再打開頂蓋。



3 將藍色手柄儘可能向後推。

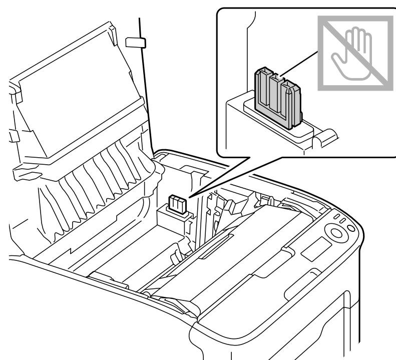


4 抓住藍色手柄並提起定影器以將其取出。

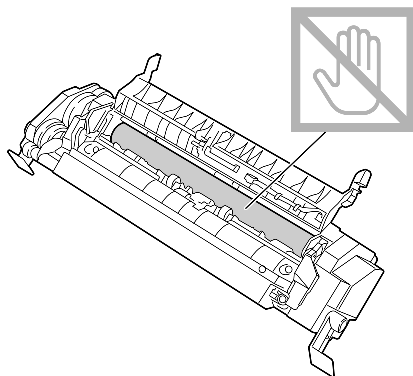


## 附註

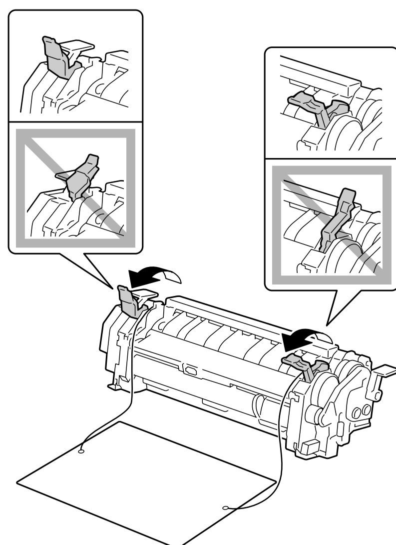
**切勿觸摸定影器與機器的配對連接器。**



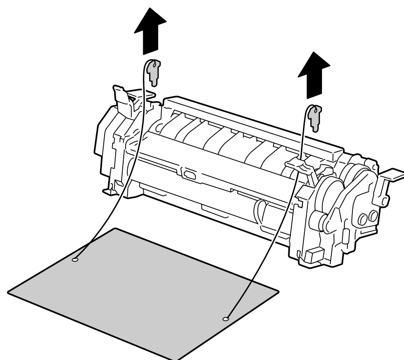
5 準備新的定影器。



6 將定影器分離桿盡可能向前拉。

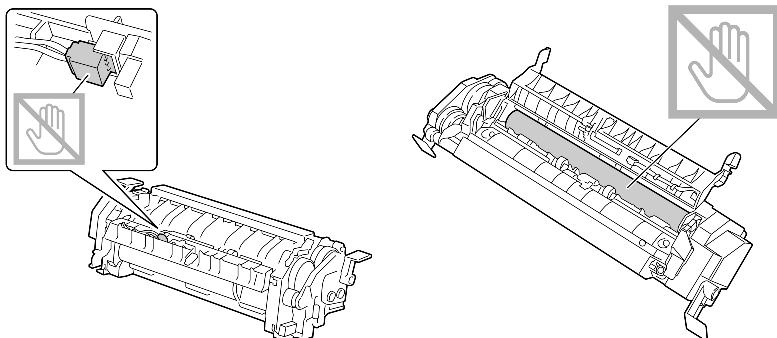


7 取下定影器分離材料，然後將定影器分離桿恢復到原始位置。

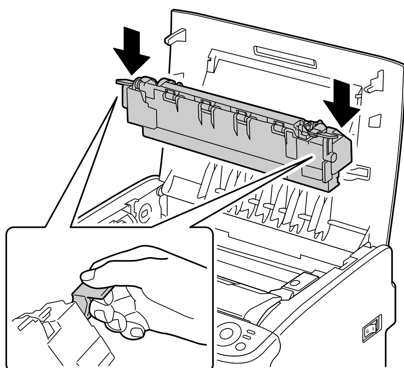


**附註**

**請小心不要觸碰紙張出口感測器和定影器輥表面。**

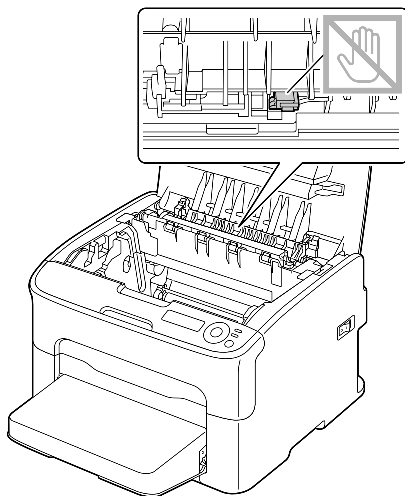


8 使用藍色手柄（每側一個）提起定影器，然後垂直插入定影器。



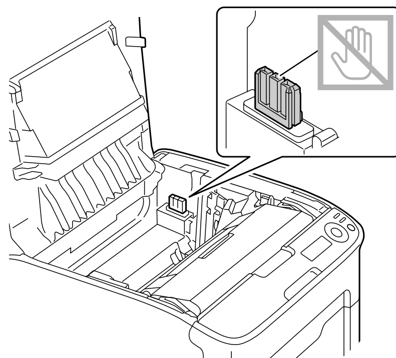
### 附註

**切勿觸摸定影器上的紙張出口感測器。**

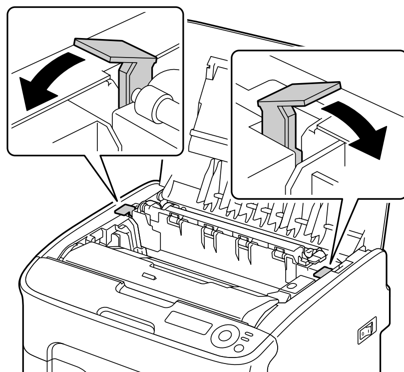


### 附註

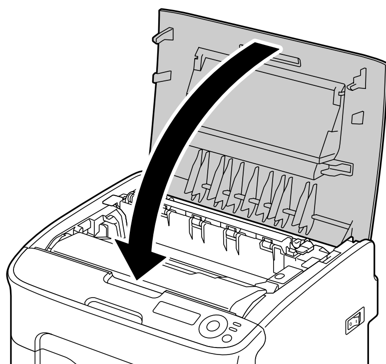
**切勿觸摸定影器與機器的配對連接器。**



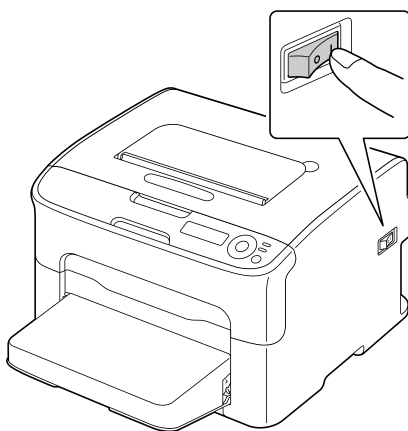
9 穩固安裝定影器後，朝自己的方向往下按壓藍色手柄。



10 小心地合上頂蓋。



11 重新連接電源線，並開啟印表機電源。



# 維護印表機

# 7

# 維護印表機



**小心**

**請仔細閱讀所有注意事項和警告標籤，務必遵循其中的所有說明。這些標籤位於印表機蓋的內側以及印表機機身的內部。**

為延長印表機的使用壽命，操作時一定要小心謹慎。如果違反操作規定，可能會損壞印表機並使您的保固權利失效。如果印表機內外佈滿灰塵並殘存有紙屑，會影響印表機的效能和列印品質，因此應定期清潔印表機。請謹記以下指導原則。



**警告！**

**清潔之前，關閉印表機電源、拔下電源線並斷開連接的所有介面電纜。請勿將水或清潔劑濺入印表機，否則將損壞印表機並可能造成電擊。**



**小心**

**定影器的溫度很燙。打開頂蓋之後，定影器的溫度會逐漸下降（等待一小時）。**



- 在清潔印表機內部或取出卡紙時，一定要小心，因為定影器和其他內部零件的溫度可能非常高。
- 請勿在印表機的頂部放置任何物體。
- 使用軟布清潔印表機。
- 切勿直接在印表機表面噴灑清潔劑，因為清潔劑可能會透過印表機的透氣孔滲入印表機，從而損壞內部電路。
- 避免使用研磨性或腐蝕性的溶液或者包含溶劑的溶液（如酒精和苯）清潔印表機。
- 務必在印表機不顯眼的小塊區域上試驗使用的任何清潔劑（例如中性清潔劑），以檢驗其效能。
- 切勿使用鋒利或粗糙的清潔器具，例如金屬絲或塑膠清潔墊。
- 務必輕輕闔上印表機機蓋。切勿將印表機置於振動源附近。
- 使用之後不要立即蓋上印表機，而應關閉印表機電源並等其逐漸冷卻。

- 請勿將印表機的機蓋長時間置於開啟狀態，特別是在光照良好的地方，因為亮光可能會損壞成像匣。
- 請勿在列印期間開啟印表機。
- 請勿在印表機上敲打紙堆。
- 請勿潤滑或拆卸印表機。
- 請勿傾斜印表機。
- 請勿觸摸電觸點、傳動裝置或雷射裝置。否則，可能會損壞印表機並影響列印品質。
- 在出紙匣中儘量少裝紙張。如果紙張堆得過高，印表機可能會出現卡紙現象並弄捲大量紙張。
- 請保持印表機水平以免碳粉溢出。
- 提起印表機時，請握住圖中所示的部位。
- 在移動印表機之前，請先卸下防塵罩，並關上紙匣 1。
- 如果安裝了可選的下進紙器、附件及雙面列印選件，請卸下並單獨搬動它們。




- 如果將碳粉弄到皮膚上，請用冷水和溫和的肥皂清洗。



**小心**

**如果碳粉進入眼睛，請立即用冷水沖洗並就醫。**

- 確保在插入印表機插頭之前，已將清潔期間取下的任何零件放回原處。

# 清潔印表機

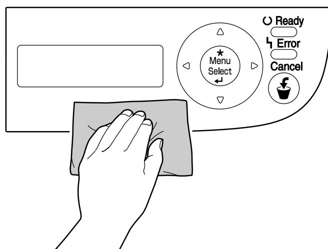


**小心**

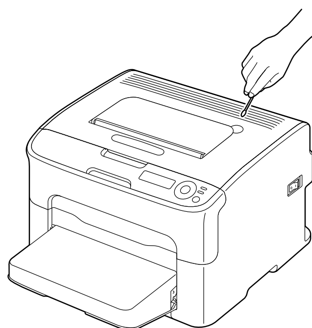
**在清潔印表機之前，請務必關閉印表機電源並拔下電源線。但在清潔印字頭窗口時，請務必開啟印表機電源。**

## 外部

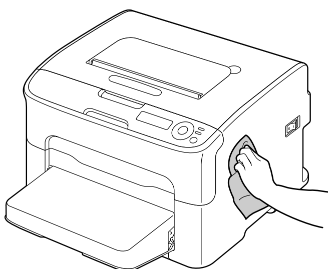
### 控制面板




### 通風窗



### 印表機外部



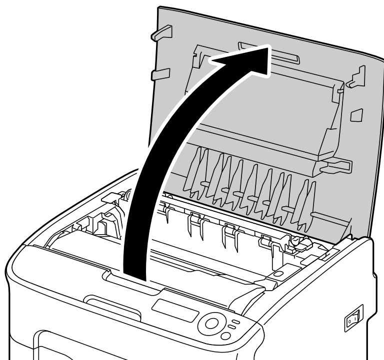
## 內部

### 清潔進紙輥

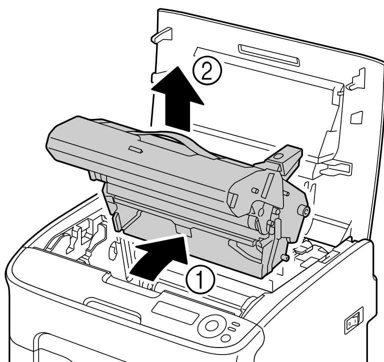
1 打開頂蓋。



如果出紙匣中有紙張，請取出紙張並合上出紙匣，然後再打開頂蓋。

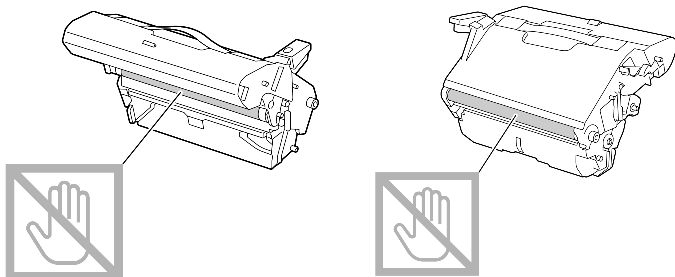


2 抓住手柄並將其略微朝背面向上提起，然後慢慢垂直拉出成像匣。

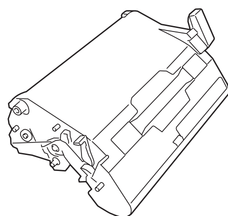


## 附註

**切勿觸摸成像匣上面的 PC 感光鼓與傳送帶。**

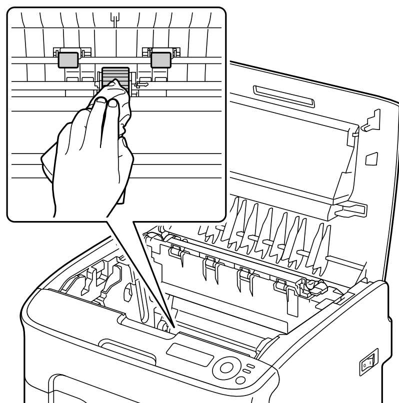


**如右圖所示水平放置取出的成像匣。確保成像匣保持水平，並放置在乾淨的地方。**
**請勿將成像匣取出超過 15 分鐘，也不要將取出的成像匣曝露在直接光照（如陽光）下。**



3 用柔軟的乾布擦拭進紙滾筒，對其進行清潔。

底部視圖

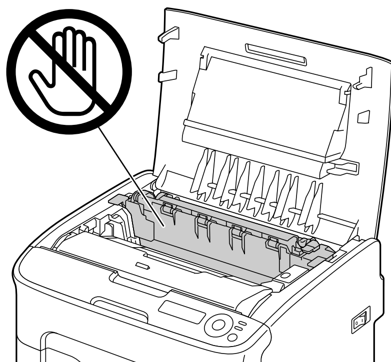




## 小心

**定影器週圍很燙。**

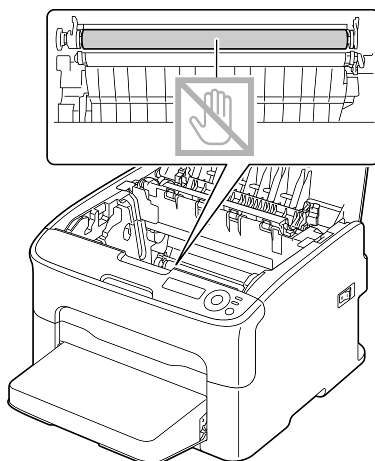
**觸摸指示鎖定桿以外的任何部位都可能導致灼傷。如果被灼傷，請立即用冷水冷卻皮膚，並尋求專業的醫療援助。**



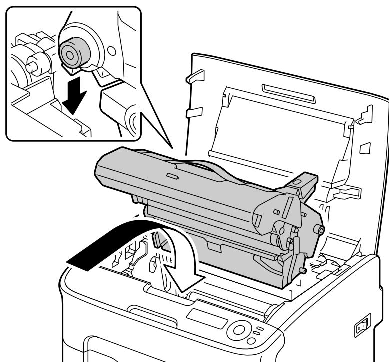
## 附註

**觸摸傳送滾筒表面可能會導致列印品質下降。**

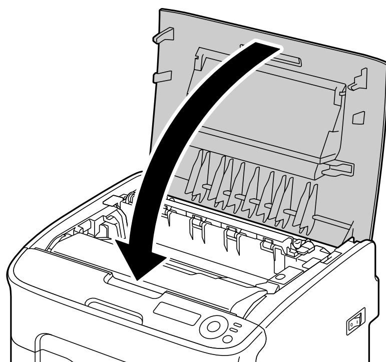
**請注意不要觸摸傳送滾筒的表面。**



4 慢慢地垂直插入成像匣，然後將其朝自己的方向略微向下推，以完成重新安裝成像匣程序。



5 小心地合上頂蓋。



## 清潔印字頭窗口

1 執行下述操作以將印表機切換至 P/H CLEAN UP（印字頭清潔）模式。

| 按鍵 | 直到顯示下列訊息 |
|---|---|
| | IDLE（閒置） |
| * Menu Select ↵ | MENU（功能表）<br>MAIN MENU（主功能表） |
| * Menu Select ↵ | MAIN MENU（主功能表）<br>PRINT MENU（列印功能表） |
| ► ×2 | MAIN MENU（主功能表）<br>QUALITY MENU（品質功能表） |
| * Menu Select ↵ | QUALITY MENU（品質功能表）<br>REPLACE TONER（更換碳粉） |
| ► ×3 | QUALITY MENU（品質功能表）<br>P/H CLEAN UP（印字頭清潔） |
| * Menu Select ↵ | P/H CLEAN UP（印字頭清潔）<br>*YES（是） |
| * Menu Select ↵ | *YES（是）<br>IS SELECTED（已選取） |
| | 然後顯示<br>OPEN DOOR<br>REMOVE TONER（打開擋門並取出碳粉匣） |

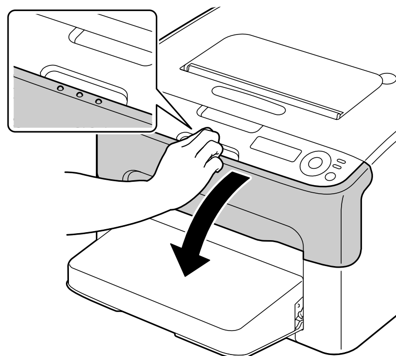


要結束 *P/H CLEAN UP*（印字頭清潔）模式，請按 *Cancel*（取消）鍵。

2 打開前蓋。



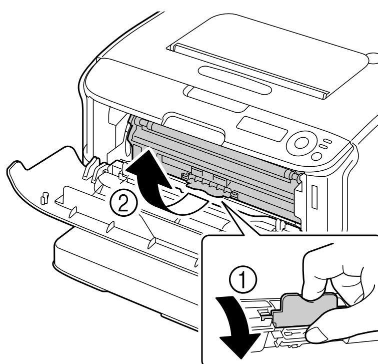
打開前蓋之前，請打開紙匣 *1*（如果尚未打開）。

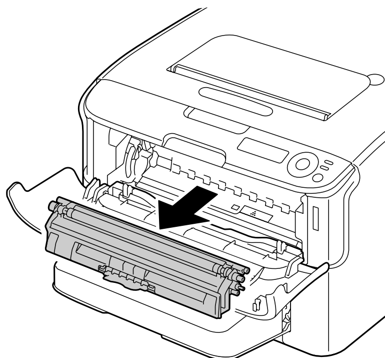


3 品紅色碳粉匣已移至可進行更換的位置。
向下拉碳粉匣手柄，直至碳粉匣解鎖並朝自己的方向略微移出。
取出該碳粉匣。



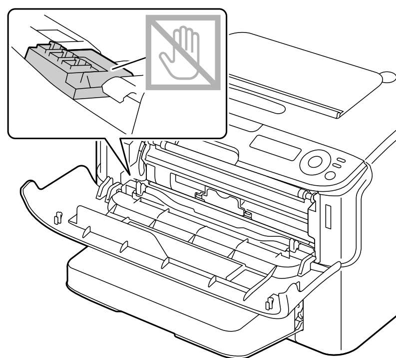
取出品紅色碳粉匣時，印表機內部就會產生空隙，便於清潔印字頭窗口。



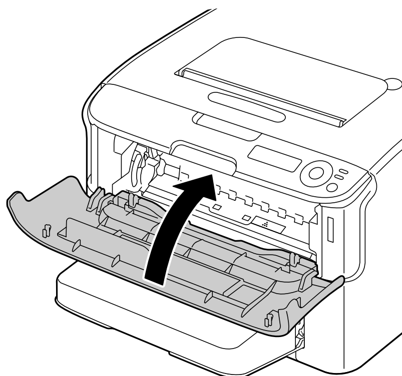
## 附註

**切勿觸摸圖中所示的接觸點。**

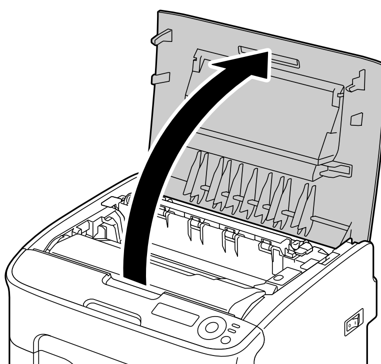


4 合上前蓋。

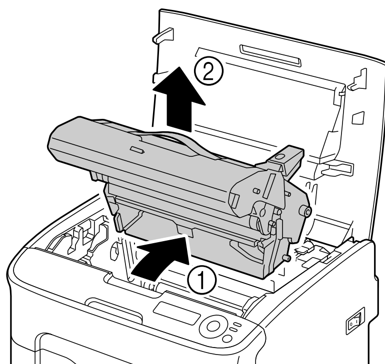
 碳粉匣在印表機內旋轉。



5 在碳粉匣旋轉完畢後，打開頂蓋。

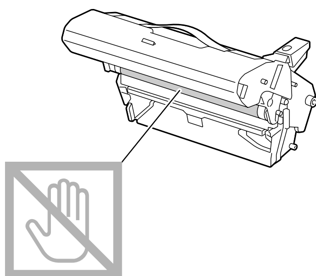


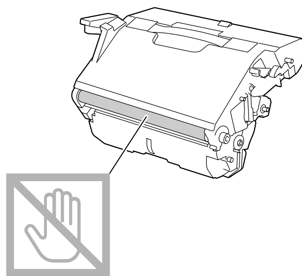
6 抓住手柄並將其略微朝背面向上提起，然後慢慢垂直拉出成像匣。



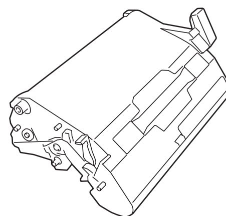

## 附註

**切勿觸摸成像匣上面的 PC 感光鼓與傳送帶。**



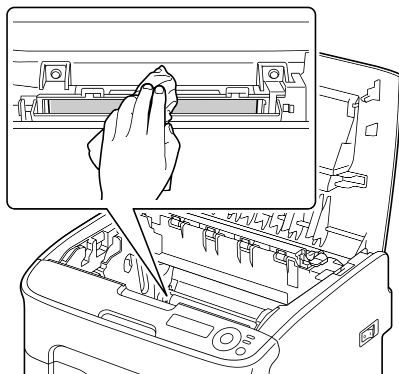


**如右圖所示水平放置取出的成像匣。確保成像匣保持水平，並放置在乾淨的地方。**
**請勿將成像匣取出超過 15 分鐘，也不要將取出的成像匣曝露在直接光照（如陽光）下。**



7 用柔軟的乾佈擦拭以清潔印字頭窗口。

底部視圖



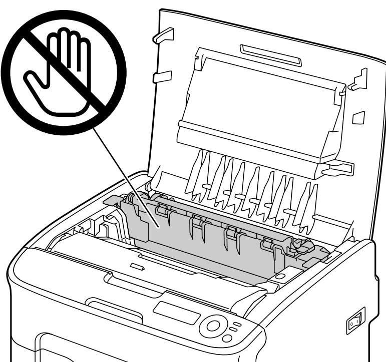


## 小心

**定影器週圍很燙。**

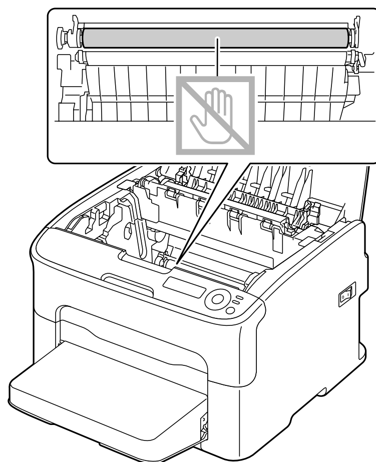
**觸摸指示鎖定桿以外的任何部位都可能導致灼傷。如果被灼傷，請立即用冷水冷卻皮膚，並尋求專業的醫療援助。**



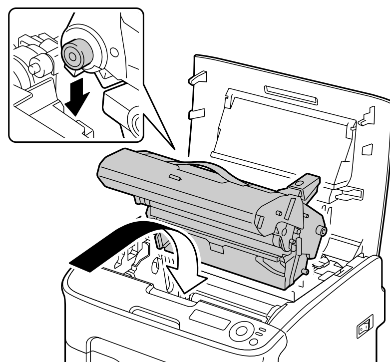


### 附註

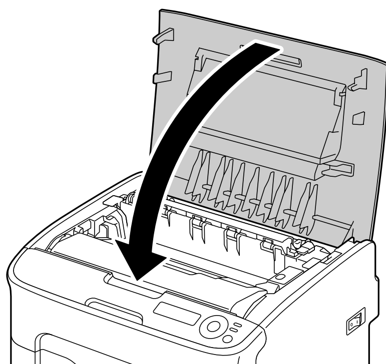
**觸摸傳送滾筒表面可能會導致列印品質下降。**
**請注意不要觸摸傳送滾筒的表面。**



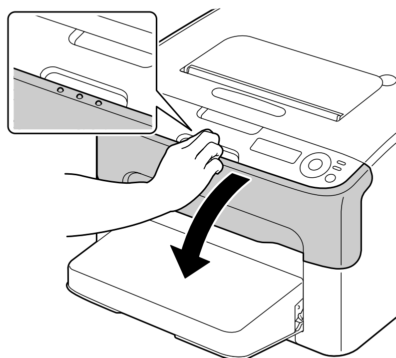
8 慢慢地垂直插入成像匣，然後將其朝自己的方向略微向下推，以完成重新安裝成像匣程序。



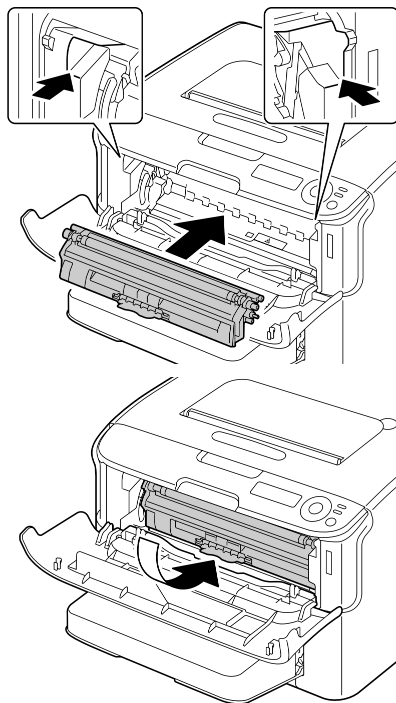
9 合上頂蓋。



10 在碳粉匣旋轉完畢後，打開前蓋。

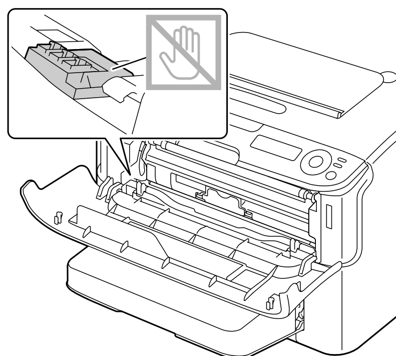


11 將碳粉匣每一端的軸對準其固定器，然後插入碳粉匣。

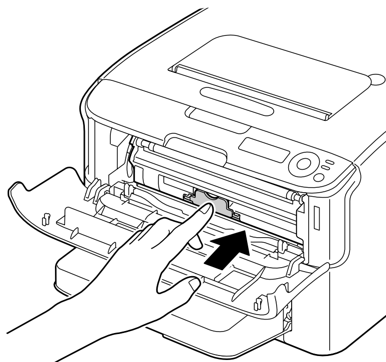


## 附註

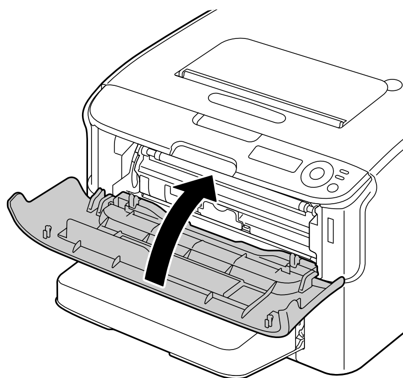
**切勿觸摸圖中所示的接觸點。**



12 按壓品紅色碳粉匣，直至其鎖定到位。



13 合上前蓋。



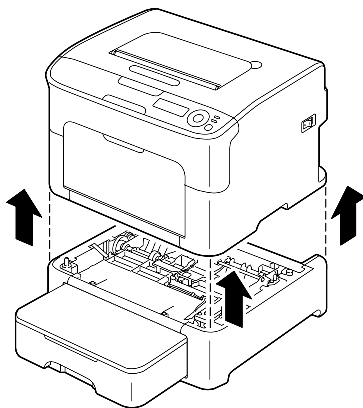
## 清潔紙匣 2 的進紙輥

在清潔紙匣 2 的進紙輥之前，請務必卸下雙面列印選件。

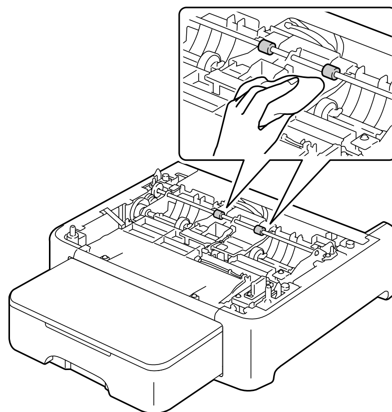
1 如果安裝了雙面列印選件，請將其取下。

2 從紙匣 1 取下防塵罩。
合上紙匣 1 及出紙匣。

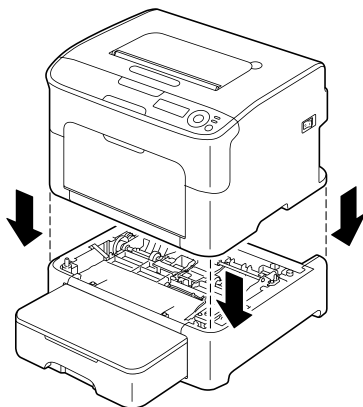
3 將印表機提離紙匣 2，暫時放在平穩的表面上。



4 用柔軟的乾布擦拭進紙滾筒，對其進行清潔。



5 提起印表機，將其重新安裝在紙匣 2 頂部。



6 打開紙匣 1 並重新安裝防塵罩。

7 如果在步驟 1 中卸下雙面列印選件，請重新安裝。

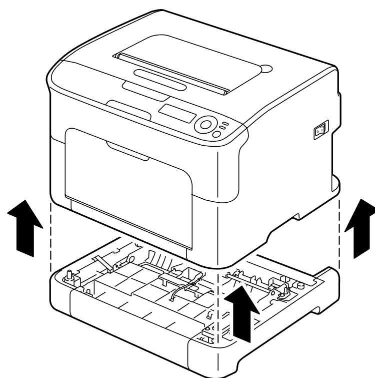
## 清潔附件的的進紙輥

在清潔附件的進紙輥之前，請務必卸下雙面列印選件。

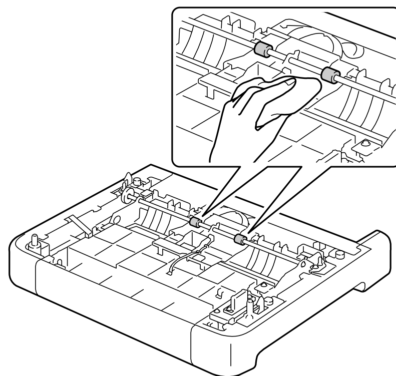
1 如果安裝了雙面列印選件，請將其取下。

2 從紙匣 1 取下防塵罩。
合上紙匣 1 及出紙匣。

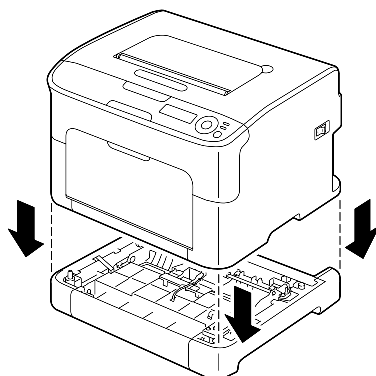
3 將印表機提離附件，暫時放在平穩的表面上。



4 用柔軟的乾布擦拭進紙滾筒，對其進行清潔。



5 提起印表機，將其重新安裝在附件頂部。

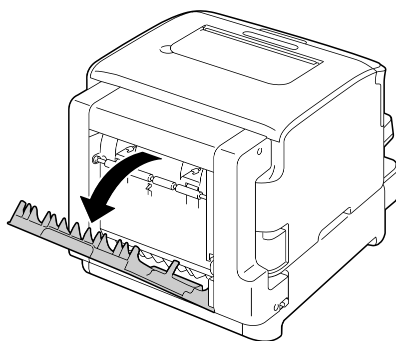


6 打開紙匣 1 並重新安裝防塵罩。

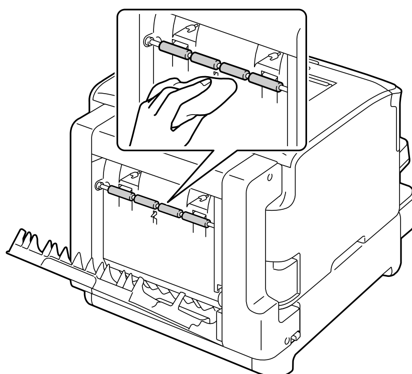
7 如果在步驟 1 中卸下雙面列印選件，請重新安裝。

## 清潔雙面列印選件的進紙輥

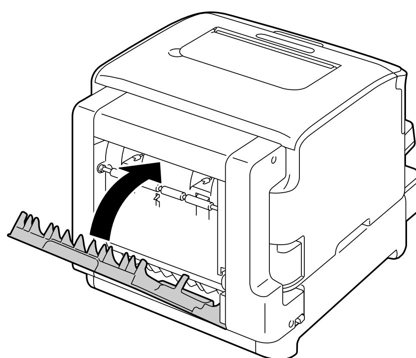
1 開啟雙面列印裝置機蓋。



2 用柔軟的乾布擦拭進紙滾筒，對其進行清潔。



3 小心地合上雙面列印器機蓋。



# 疑難排解 8

# 簡介

本章提供的資訊旨在幫助您解決可能遇到的印表機問題，或者至少指導您瞭解求助的方向。


| | |
|---|---|
| 列印設定頁 | 第 8-3 頁 |
| 防止卡紙 | 第 8-4 頁 |
| 瞭解紙張路徑 | 第 8-5 頁 |
| 清除卡紙 | 第 8-5 頁 |
| 解決卡紙問題 | 第 8-18 頁 |
| 解決其他問題 | 第 8-20 頁 |
| 解決列印品質問題 | 第 8-23 頁 |
| 狀態、錯誤和維修訊息 | 第 8-27 頁 |

# 列印設定頁

列印設定頁以驗證印表機是否正確設定。

| 按鍵 | 直到顯示下列訊息 |
| --- | --- |
| | IDLE（閒置） |
| * Menu Select ↵ | MENU（功能表）<br>MAIN MENU（主功能表） |
| * Menu Select ↵ | MAIN MENU（主功能表）<br>PRINT MENU（列印功能表） |
| * Menu Select ↵ | PRINT MENU（列印功能表）<br>MENU MAP（功能表圖） |
| ► | PRINT MENU（列印功能表）<br>CONFIGURATION（設定） |
| * Menu Select ↵ | CONFIGURATION（設定）<br>YES（是） |
| * Menu Select ↵ | 列印設定頁，印表機返回 IDLE（閒置）狀態。 |

# 防止卡紙

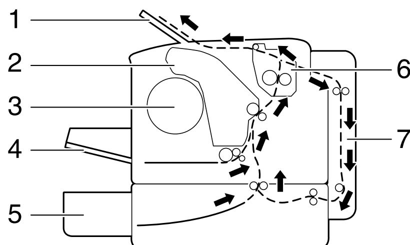
| 請確保 ... |
| --- |
| 紙張符合印表機規格。 |
| 紙張平整，尤其是前端。 |
| 印表機放置在堅硬、平坦、水平的表面上。 |
| 紙張存放處應為遠離濕氣的乾燥地方。 |
| 在紙匣 1 中放入紙張後，請務必調整其紙張導板（導板調整不當可能會導致列印品質降低、誤進紙或印表機損壞）。 |
| 將紙張列印面向上裝入紙匣（許多製造商會在包裝紙末端印製標明列印面的箭頭）。 |

| 避免 ... |
| --- |
| 紙張摺到、不平整或過於捲曲。 |
| 二次進紙（取出紙張進行翻動，以免黏在一起）。 |
| 在紙匣中一次裝入多種類型 / 大小 / 重量的紙張。 |
| 紙匣超量裝載。 |
| 出紙匣超量裝載（出紙匣可以容納 *100* 頁紙張，如果一次堆積紙張超過 *100* 頁，則可能發生卡紙）。 |

# 瞭解紙張路徑

瞭解印表機的紙張路徑有助於確定卡紙位置。

1 出紙匣
2 成像匣
3 碳粉匣轉盤
4 紙匣 1
5 紙匣 2（可選）
6 定影器
7 雙面列印選件




# 清除卡紙

為避免損壞，請輕輕取出卡紙，不要撕破紙張。任何殘留在印表機中的紙張，不論大小，都可能阻塞紙張路徑並導致卡紙。請勿將卡過的紙再次裝入。

**附註**

**影像在定影過程之前不會固定到紙張上。如果觸摸列印表面，碳粉可能會粘在手上。因此，取出卡紙時，注意不要觸及列印表面。確保不要將碳粉濺入印表機內部。**



**小心**

**未定影的碳粉可能會弄髒手、衣物或其他接觸到的東西。**
**如果衣服上沾有碳粉，請儘量將其輕輕撣去。如果衣服上有殘留的碳粉，請使用冷水（不用熱水）清洗掉。如果將碳粉弄到皮膚上，請用冷水和溫和的肥皂清洗。**



**小心**

**如果碳粉進入眼睛，請立即用冷水沖洗並就醫。**

如果清除卡紙後，控制面板視窗仍舊顯示卡紙訊息，請開啟印表機頂蓋然後關閉，即可清除卡紙訊息。

## 卡紙訊息和清除步驟

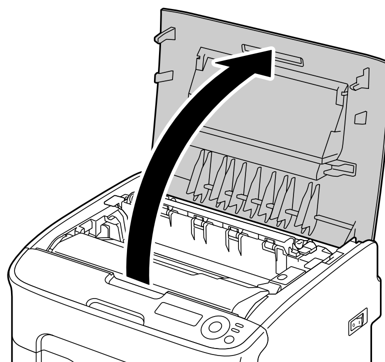
| 卡紙訊息 | 參考頁 |
|---|---|
| CHECK TRAY1<br>PAPER<br>（檢查紙匣 1 紙張）<br>↕（交替顯示）<br>PRESS<br>MENU/SELECT<br>（按功能表 / 選擇） | 以下情況下會顯示此訊息。<br>● 紙匣 1 中沒有裝入紙張時<br>● 紙匣 1 中發生卡紙時<br>對於第一種情況，請在紙匣中裝入紙張，然後按 **Menu Select（功能表選擇）**鍵。<br>對於第二種情況，請參閱第 8-12 頁。 |
| PAPER JAM<br>FUSER（定影器卡紙） | 第 8-6 頁 |
| PAPER JAM<br>EXIT（出口卡紙） | 第 8-6 頁 |
| PAPER JAM<br>TRANSFER<br>（傳送裝置卡紙） | 第 8-6 頁 |
| PAPER JAM TRAY2<br>（紙匣 2 卡紙）<br>OPEN TOP COVER<br>（開頂蓋） | 第 8-13 頁 |
| PAPER JAM<br>DUPLEX<br>（雙面列印裝置卡紙） | 第 8-16 頁 |

### 清除印機中的卡紙

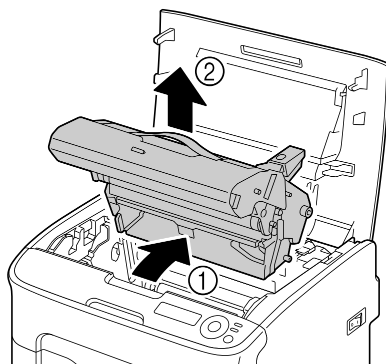
1 打開頂蓋。



如果出紙匣中有紙張，請取出紙張並合上出紙匣，然後再打開頂蓋。

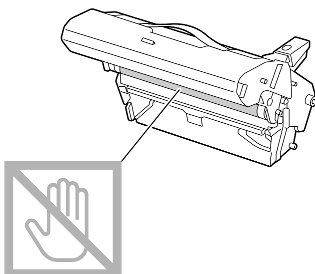


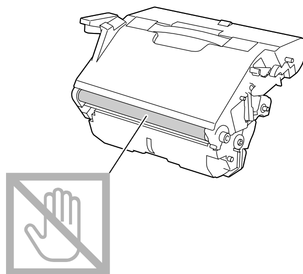
2 抓住手柄並將其略微朝背面向上提起，然後慢慢垂直拉出成像匣。



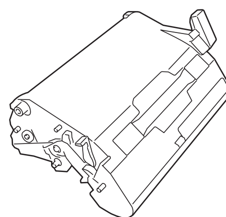

## 附註

**切勿觸摸成像匣上面的 PC 感光鼓與傳送帶。**

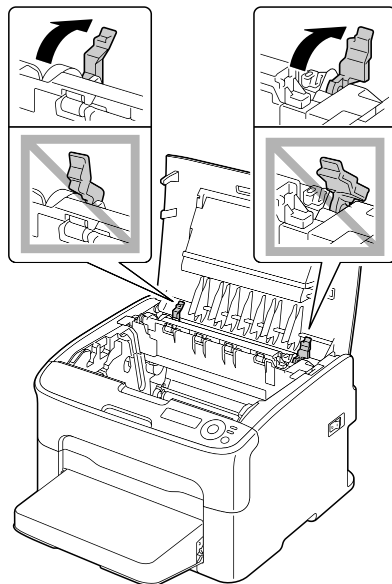




**如右圖所示放置取出的成像匣。確保成像匣保持水平，並水平放置在乾淨的地方。請勿將成像匣取出超過 15 分鐘，也不要將取出的成像匣曝露在直接光照（如陽光）下。**



3 將定影器分離桿盡可能向後推。

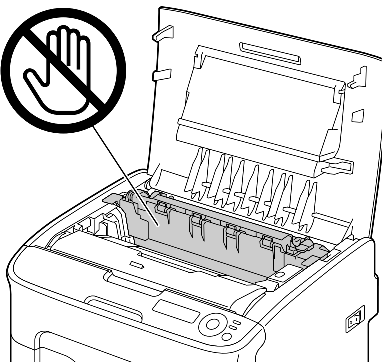




**小心**

**定影器週圍很燙。**
**觸摸指示鎖定桿以外的任何部位都可能導致灼傷。如果被灼傷，請立即用冷水冷卻皮膚，並尋求專業的醫療援助。**

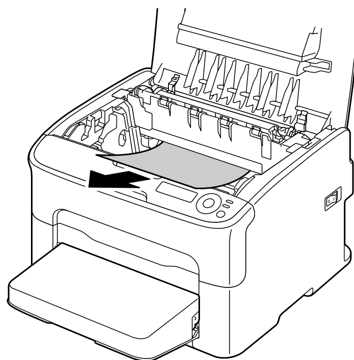




4 取出所有卡紙。

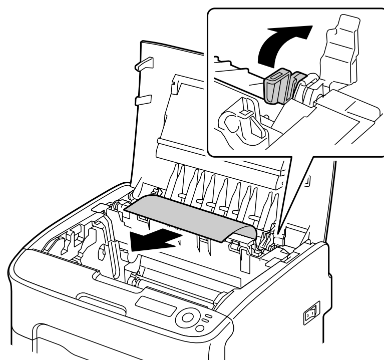


如果定影器附近發生卡紙，請從下面拉出卡紙，如右圖所示。



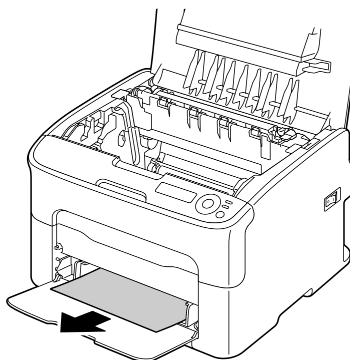


如果紙張無法從定影器下面拉出，請提起定影器蓋，然後從定影器上面取出卡紙。



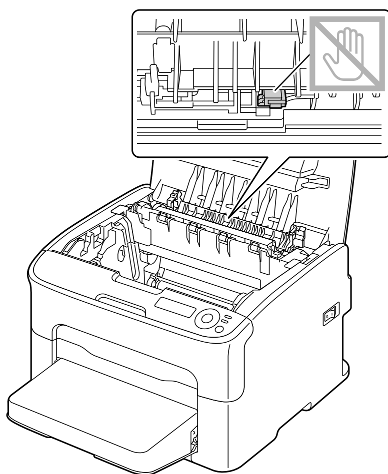


從紙匣 *1* 取下防塵罩，然後取出紙張。



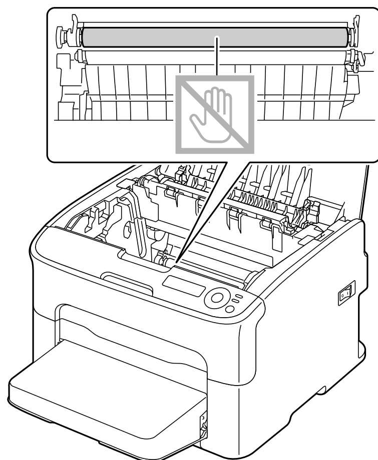
## 附註

**切勿觸摸定影器上的紙張出口感測器。**

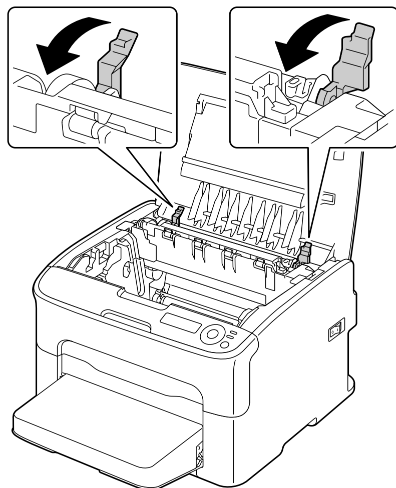


## 附註

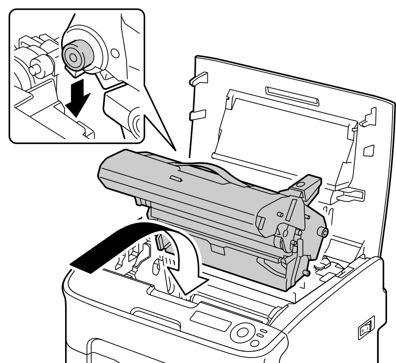
**觸摸傳送滾筒表面可能會導致列印品質下降。**
**請注意不要觸摸傳送滾筒的表面。**



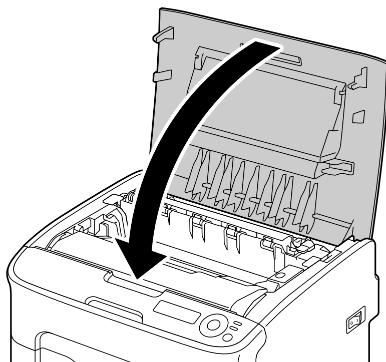
5 將定影器分離桿還歸原位。



6 慢慢地垂直插入成像匣，然後將其朝自己的方向略微向下推，以完成重新安裝成像匣程序。

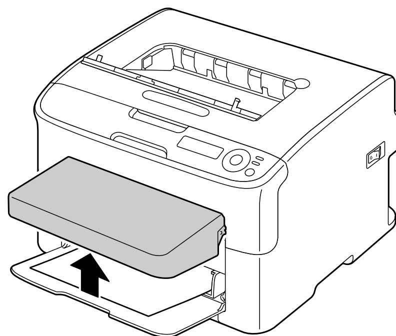


7 小心地合上頂蓋。



## 清除紙匣 1 中的卡紙

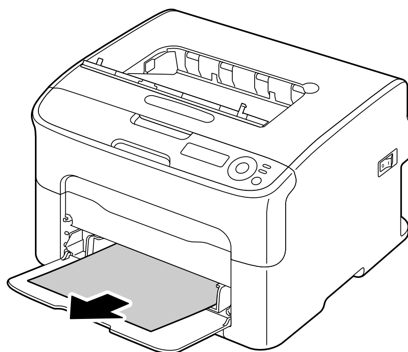
1 從紙匣 1 取下防塵罩。



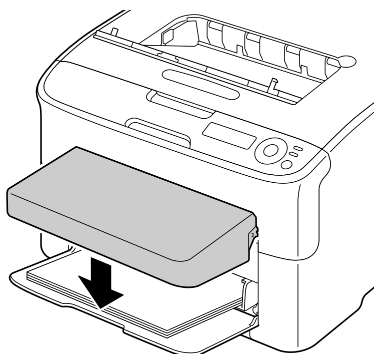
2 小心地拉出卡紙。



如果卡紙無法取出，請不要用力拉扯，而要按照第 *8-6* 頁的「清除印機中的卡紙」所述的程序清除卡紙。



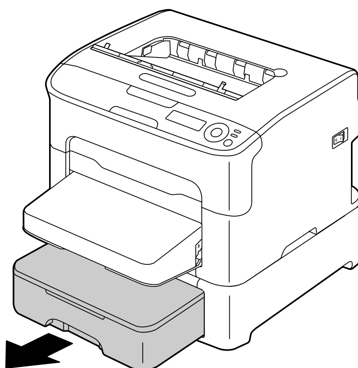
3 重新安裝防塵罩。



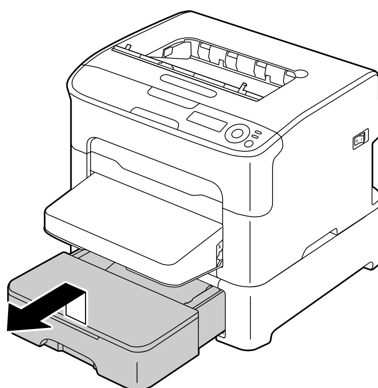
4 按 **Menu Select（功能表選擇）**鍵。

### 清除紙匣 2 中的卡紙

1 盡可能拉出紙匣 2。



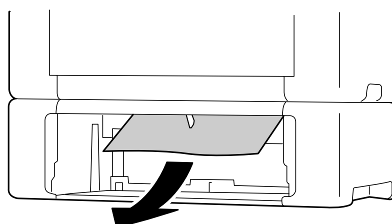
2 提起紙匣 2，將其取下。



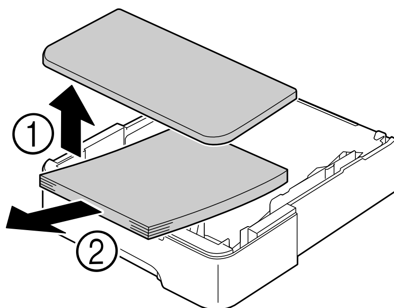
3 清除所有卡紙。



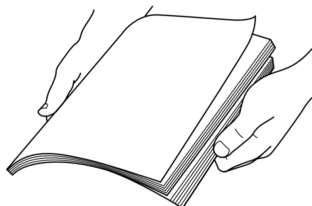
如有必要，請卸下紙匣 *1* 的防塵罩並合上紙匣。



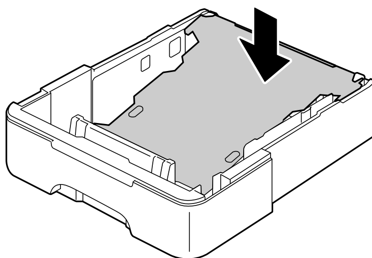
4 取下紙匣 2 的蓋子，然後取出紙匣中的所有紙張。



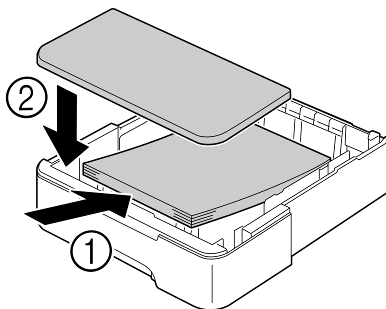
5 翻動紙張，並對齊其邊緣。



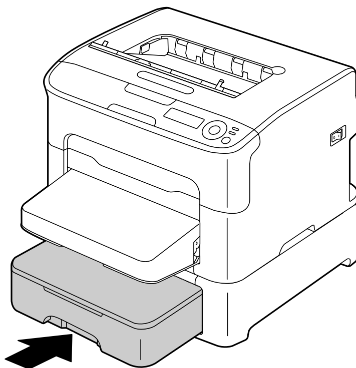
6 向下推壓紙張壓板，使其鎖定到位。



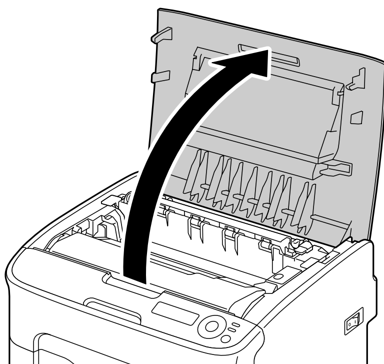
7 在紙匣 2 中裝入紙張，裝回蓋子。

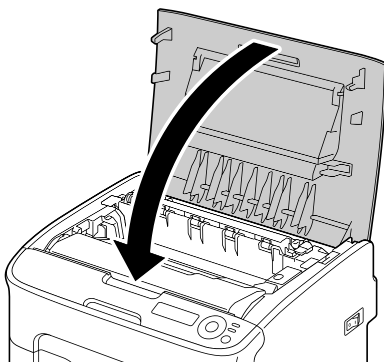


8 重新插入紙匣 2。



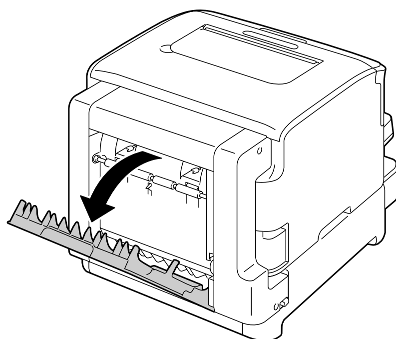
9 打開並合上頂蓋以清除卡紙訊息。





## 清除雙面列印選件中的卡紙

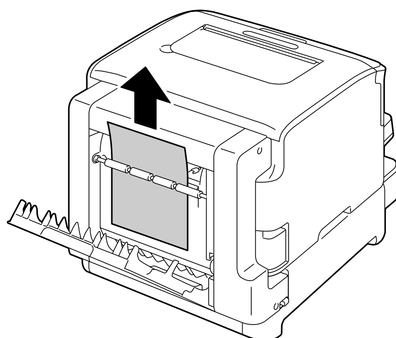
1 開啟雙面列印裝置機蓋。



2 小心地拉出卡紙。

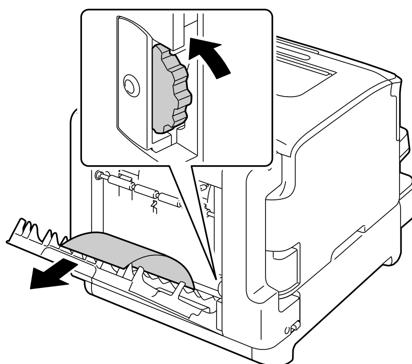


請務必按照所示的進紙方向取出卡紙。

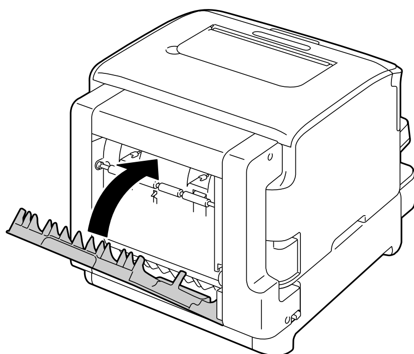




如果底部進紙槽中發生卡紙，並且紙張沒有伸出到足以取出的程度，請按箭頭所示方向轉動右側的撥盤，直到卡紙可以拉出。



3 關閉雙面列印裝置機蓋。



# 解決卡紙問題



如果某一區頻繁發生卡紙，則表示該區域需要檢查、維修或清潔。當使用不支援的列印紙張時，也可能頻繁導致卡紙。

| 現象 | 原因 | 解決方案 |
|---|---|---|
| 若乾頁紙同時透過印表機。 | 紙張前緣未對齊。 | 取出紙張並對齊前緣，然後重新裝入。 |
| | 紙張受潮。 | 取出受潮紙張，另以新的乾燥紙張取代。 |
| 卡紙訊息持續顯示。 | 需要打開並重新合上頂蓋，以重設印表機。 | 再次打開並合上頂蓋。 |
| | 印表機內仍有卡紙。 | 重新檢查紙張路徑，確保已取出所有的卡紙。 |
| 雙面列印選件卡紙。 | 使用了不支援的紙張（大小、厚度、類型等不正確）。 | 請使用 KONICA MINOLTA 認可的紙張。請參閱第 5-2 頁的「列印紙張」。<br>另請參閱 http://printer. konicaminolta.com 以獲取目前認可紙張的完整清單。 |
| | | 僅在安裝了雙面列印選件並且在驅動程式中正確設定了紙張類型時，才可自動雙面列印 Letter/A4 普通紙與回收紙。 |
| | | 確保紙匣 1 中紙張類型單一。 |
| | | 請勿在信封、標籤、厚紙、名信片或信頭紙上執行雙面列印。 |
| | 仍有卡紙。 | 重新檢查雙面列印選件內的紙張路徑，確保已取出所有的卡紙。 |

| 現象 | 原因 | 解決方案 |
|---|---|---|
| 發生卡紙。 | 紙匣中的紙張放置不正確。 | 取出卡紙，並將紙匣中的紙張重新放好。 |
| | 紙匣中的紙張數量超過最大允許值。 | 請取出超量的紙張，在紙匣中重新裝入正確數量的紙張。 |
| | 紙張導軌未正確調整至紙張大小。 | 調整紙匣 1 中的紙張導軌，使之符合紙張大小。 |
| | 紙匣中裝入了捲曲或不平整的紙張。 | 取出紙張後弄平，然後重新裝入。如果仍舊發生卡紙，請勿使用該紙張。 |
| | 紙張受潮。 | 取出受潮紙張，另以新的乾燥紙張取代。 |
| | 紙匣 2 中裝入了自訂大小的紙張、信封、標籤、明信片、厚紙或信頭紙。 | 特殊紙張必須裝在紙匣 1 內。 |
| | 紙匣 1 中建議使用的標籤紙列印方向錯誤。 | 根據製造商的說明裝入標籤紙。 |
| | 紙匣 1 中的信封列印方向錯誤。 | 在紙匣 1 中裝入信封，使信封口朝下。 |
| | | 如果信封口位於信封的長邊（Envelope C6 與 Envelope DL），請將信封口邊緣朝向印表機且信封口面朝下裝入信封。 |
| | 使用了不支援的紙張（大小、厚度、類型等不正確）。 | 請使用 KONICA MINOLTA 認可的紙張。請參閱第 5-2 頁的「列印紙張」。<br>另請參閱 http://printer. konicaminolta.com 以獲取目前認可紙張的完整清單。 |
| | 進紙輥太髒。 | 清潔進紙輥。<br>有關詳細資訊，請參閱第 7-5 頁的「清潔進紙輥」。 |

# 解決其他問題



若要訂購 *KONICA MINOLTA* 耗材，請造訪 *www.q-shop.com*。

| **現象** | **原因** | **解決方案** |
|---|---|---|
| 印表機電源未接通。 | 電源線未正確插入插座。 | 關閉印表機，確保電源線正確插入電源插座，然後開啟印表機電源。 |
| | 連接印表機的插座有問題。 | 將另一電器插入插座，看看能否正常運作。 |
| | 電源開關未正確開啟（I 位置）。 | 將電源開關撥至關閉 (O) 位置，然後撥回開啟 (I) 位置。 |
| | 印表機所連插座的電壓或頻率與印表機規格不符。 | 使用符合附錄 A「技術規格」中所列規格的電源。 |
| 控制面板顯示 *X* TONER LOW（*X* 碳粉不足）的時間遠遠早於預期時間。 | 某個碳粉匣可能有缺陷。 | 取出碳粉匣，逐一檢查是否損壞。如有一個或多個損壞，請更換。 |
| | 以高碳粉覆蓋率進行列印。 | 請參閱附錄 A「技術規格」中的規格。 |
| 不能列印設定頁。 | 紙匣中沒有紙張。 | 檢查是否至少在紙匣 1 中正確裝入了紙張。 |
| | 發生卡紙。 | 清除卡紙。 |
| 列印耗時太久。 | 印表機設定為慢速列印模式（例如重磅紙）。 | 列印特殊紙張耗時太久。使用一般紙張時，請確保在驅動程式中設定了正確的紙張類型。 |
| | 印表機設定為省電模式。 | 在省電模式下，啟動列印需要一些時間。 |
| | 工作太複雜。 | 請稍後。無需執行任何操作。 |
| | 安裝了不同地區的碳粉匣（訊息視窗中顯示 *X* INCORRECT [*X* 不正確 ]）。 | 安裝經認可適合您特定印表機的正確 KONICA MINOLTA 碳粉匣。 |

| 現象 | 原因 | 解決方案 |
|---|---|---|
| 列印空白頁。 | 一個或多個碳粉匣發生故障或碳粉用盡。 | 檢查碳粉匣。如果碳粉匣為空，影像無法正確列印或根本不會列印。 |
| | 使用的紙張不正確。 | 檢查驅動程式中設定的紙張類型是否與印表機中裝入的紙張相符。 |
| 印表機在設定功能表變更之前返回 IDLE（閒置）。 | 印表機處於設定功能表結構中，但未在兩分鐘之內做出選擇。 | 當印表機處於設定功能表結構時，請在兩分鐘之內做出選擇。 |
| 只列印部份頁。 | 按下了「取消」鍵。 | 確保列印工作時沒有人按下「取消」鍵。 |
| | 紙匣中沒有紙張。 | 檢查紙匣中是否已正確裝入紙張。 |
| | 文件是由不適用驅動程式建立的套印格式檔案列印出來的。 | 使用合適的驅動程式列印套印格式檔案。 |
| 印表機頻繁重設或關機。 | 電源線未正確插入插座。 | 關閉印表機，確保電源線正確插入電源插座，然後開啟印表機電源。 |
| | 發生系統錯誤。 | 請與技術支援部門聯絡，並提供有關的錯誤訊息。 |
| 遇到雙面列印問題。 | 紙張或設定不正確。 | 對於自動雙面列印，請確保已安裝雙面列印選件。 |
| | | 請務必使用正確的紙張。<br>■ 只有 Letter/A4 普通紙才可執行自動雙頁列印。<br>■ 切勿在信封、明信片、厚紙、信頭紙或大於 Letter/A4 的普通紙上執行雙面列印。<br>■ 確保紙匣 1 中紙張類型單一。 |
| | | 確保安裝了雙面列印選件並已在 Windows 印表機驅動程式（「內容 / 設定」標籤）中聲明。 |
| | | 在印表機驅動程式（「版面設定」標籤）中，選擇「雙面」。 |

| 現象 | 原因 | 解決方案 |
|---|---|---|
| 聽到異常的噪音。 | 印表機未平放。 | 將印表機放置在堅硬、平坦、水平的表面上。 |
| | 紙匣安裝不正確。 | 取出使用的紙匣，然後將其重新完全插入印表機。 |
| | 有異物附著在印表機內部。 | 關閉印表機電源，取出異物。如果無法取出，請與技術支援部門聯絡。 |
| 無法存取 Web 型的公用程式。 | 「PageScope Web 連接」的管理員密碼不正確。 | 「PageScope Web 連接」的管理員密碼為 1 至 16 個字元。如需有關「PageScope Web 連接」管理員密碼的詳細資訊，請參閱公用程式與文件 CD/DVD 中的《參考指南》。 |
| 紙張不平整。 | 紙張受潮或濺到水。 | 取出受潮紙張，另以新的乾燥紙張取代。 |
| | 進紙滾筒或定影器有缺陷。 | 檢查它們是否損壞。必要時，請與技術支援部門聯絡並提供有關的錯誤訊息。 |
| | 使用了不支援的紙張（大小、厚度、類型等不正確）。 | 請使用 KONICA MINOLTA 認可的紙張。請參閱第 5-2 頁的「列印紙張」。<br>另請參閱 http://printer. konicaminolta.com 以獲取目前認可紙張的完整清單。 |
| 印表機上的日期和時間不正確。 | 備用電池已達到其使用壽命。 | 請聯絡技術支援。 |

# 解決列印品質問題

| 現象 | 原因 | 解決方案 |
|---|---|---|
| 列印空白頁，或列印頁中有空白點。 | 一個或多個碳粉匣可能有缺陷。 | 取出碳粉匣，檢查其是否損壞。 |
| | 成像匣可能有缺陷。 | 取出成像匣，檢查其是否損壞。若已損壞，請更換。 |
| | 紙張受潮。 | 調整紙張存放處的濕度。取出受潮紙張，另以新的乾燥紙張取代。 |
| | 印表機驅動程式中設定的紙張與印表機中裝入的紙張不符。 | 在印表機中裝入正確的紙張。 |
| | 電源與印表機規格不符。 | 使用符合正確規格的電源。 |
| | 同時進紙若干張。 | 從紙匣中取出紙張，檢查是否累積了靜電。扇形散開普通紙或其他紙張，並重新放入紙匣。 |
| | 紙匣中的紙張放置不正確。 | 取出紙張，輕敲對齊，然後放回紙匣並重新調整紙張導軌。 |
| 整頁列印為黑色或彩色。 | 一個或多個碳粉匣可能有缺陷。 | 取出碳粉匣，逐一檢查是否損壞。如有一個或多個損壞，請更換。 |
| | 成像匣可能有缺陷。 | 取出成像匣，檢查其是否損壞。若已損壞，請更換。 |
| 影像太淡；影像密度過低。 | 印字頭窗口太髒。 | 清潔印字頭窗口。 |
| | 紙張受潮。 | 取出受潮紙張，另以新的乾燥紙張取代。 |
| | 碳粉匣中的碳粉所剩不多。 | 更換碳粉匣。 |
| | 一個或多個碳粉匣可能有缺陷。 | 取出碳粉匣，逐一檢查是否損壞。如有一個或多個損壞，請更換。 |
| | 紙張類型設定不正確。 | 列印信封、標籤、名信片、重磅紙或者信頭紙時，請在印表機驅動程式中指定相應的紙張類型。 |

| 現象 | 原因 | 解決方案 |
|---|---|---|
| 影像太黑。 | 一個或多個碳粉匣可能有缺陷。 | 取出碳粉匣，逐一檢查是否損壞。如有一個或多個損壞，請更換。 |
| | 成像匣可能有缺陷。 | 取出成像匣，檢查其是否損壞。若已損壞，請更換。 |
| 影像模糊；背景稍稍發暗；列印的影像光澤不夠。 | 一個或多個碳粉匣可能有缺陷。 | 取出碳粉匣，逐一檢查是否損壞。如有一個或多個損壞，請更換。 |
| | 成像匣可能有缺陷。 | 取出成像匣，檢查其是否損壞。若已損壞，請更換。 |
| 列印不均勻或色彩濃度不均勻。 | 某些碳粉匣可能發生故障或碳粉不足。 | 取出碳粉匣，檢查其是否損壞。若已損壞，請更換。 |
| | 成像匣有缺陷。 | 取出成像匣，檢查其是否損壞。若已損壞，請更換。 |
| | 印表機未平放。 | 將印表機放置在堅硬、平坦、水平的表面上。 |
| 列印不規則或影像斑駁。 | 紙張受潮。 | 請調整紙張存放處的濕度。<br>取出受潮紙張，另以新的乾燥紙張取代。 |
| | 使用了不支援的紙張（大小、厚度、類型等不正確）。 | 請使用 KONICA MINOLTA 認可的紙張。請參閱第 5-2 頁的「列印紙張」。<br>另請參閱 http://printer. konicaminolta.com 以獲取目前認可紙張的完整清單。 |
| | 一個或多個碳粉匣可能有缺陷。 | 取出碳粉匣，逐一檢查是否損壞。如有一個或多個損壞，請更換。 |
| | 成像匣有缺陷。 | 取出成像匣，檢查其是否損壞。若已損壞，請更換。 |

| 現象 | 原因 | 解決方案 |
|---|---|---|
| 定影不足或擦拭時影像脫落。 | 紙張受潮。 | 取出受潮紙張，另以新的乾燥紙張取代。 |
| | 使用了不支援的紙張（大小、厚度、類型等不正確）。 | 請使用 KONICA MINOLTA 認可的紙張。請參閱第 5-2 頁的「列印紙張」。<br>另請參閱 http://printer. konicaminolta.com 以獲取目前認可紙張的完整清單。 |
| | 紙張類型設定不正確。 | 列印信封、標籤、名信片、重磅紙或者信頭紙時，請在印表機驅動程式中指定相應的紙張類型。 |
| 出現碳粉污跡或殘存影像。 | 一個或多個碳粉匣有缺陷或安裝不正確。 | 取出碳粉匣，逐一檢查是否損壞。如有一個或多個損壞，請更換。 |
| 頁面背面有碳粉污跡（不論是否為雙面列印）。 | 紙張路徑被碳粉弄髒。 | 列印若干空白頁，過多的碳粉將可消失。 |
| | 一個或多個碳粉匣有缺陷。 | 取出碳粉匣，逐一檢查是否損壞。如有一個或多個損壞，請更換。 |
| | 成像匣有缺陷。 | 取出成像匣，檢查其是否損壞。若已損壞，請更換。 |
| 一般模式下出現異常區域（白色、黑色或彩色）。 | 印字頭窗口太髒。 | 清潔印字頭窗口。 |
| | 碳粉匣可能有缺陷。 | 取出導致異常影像之色彩的碳粉匣。換用新的碳粉匣。 |
| | 成像匣有缺陷。 | 取出成像匣，檢查其是否損壞。若已損壞，請更換。 |

| 現象 | 原因 | 解決方案 |
| --- | --- | --- |
| 影像殘缺。 | 印字頭窗口太髒。 | 清潔印字頭窗口。 |
| | 碳粉匣可能發生洩漏。 | 取出碳粉匣，檢查其是否損壞。若已損壞，請更換。 |
| | 碳粉匣可能有缺陷。 | 取出導致異常影像之色彩的碳粉匣。換用新的碳粉匣。 |
| | 成像匣可能有缺陷。 | 取出成像匣，檢查其是否損壞。若已損壞，請更換。 |
| 影像上出現側線或窄條。 | 印表機未平放。 | 將印表機放置在堅硬、平坦、水平的表面上。 |
| | 紙張路徑被碳粉弄髒。 | 列印若干頁，過多的碳粉應會消失。 |
| | 一個或多個碳粉匣可能有缺陷。 | 取出碳粉匣，逐一檢查是否損壞。如有一個或多個損壞，請更換。 |
| | 成像匣有缺陷。 | 取出成像匣，檢查其是否損壞。若已損壞，請更換。 |
| 色彩明顯錯誤。 | 一個或多個碳粉匣可能有缺陷。 | 取出碳粉匣並檢查碳粉是否均勻分佈於每個碳粉匣滾筒上，然後重新安裝碳粉匣。 |
| | 某些碳粉匣可能碳粉不足或用盡。 | 檢查控制面板是否顯示 *X* TONER LOW（*X* 碳粉不足）或 *X* TONER OUT（*X* 碳粉用盡）的訊息。如有必要，請更換指定的碳粉匣。 |
| 色彩沒有正確配準，色彩被混合或者頁面之間的色彩有變化。 | 成像匣未正確定位。 | 取出成像匣，然後重新安裝。 |
| | 一個或多個碳粉匣可能有缺陷。 | 取出碳粉匣，逐一檢查是否損壞。如有一個或多個損壞，請更換。 |
| | 紙張受潮。 | 取出受潮紙張，另以新的乾燥紙張取代。 |
| 色彩再現或色彩密度較差。 | 成像匣可能有缺陷。 | 取出成像匣，檢查其是否損壞。若已損壞，請更換。 |
| | | 執行 AIDC。（在控制面板功能表上，進入 MAIN MENU/QUALITY MENU/AIDC/REQUEST AIDC [主功能表/品質功能表/AIDC/請求 AIDC]，然後選擇 YES [是]。） |

如果執行以上所有操作後，問題仍未解決，請與技術支援部門聯絡並提供有關的錯誤訊息。

有關聯絡資訊，請參閱「需要援助」頁。

# 狀態、錯誤和維修訊息

狀態、錯誤和維修訊息顯示在控制面板訊息視窗中。它們提供了印表機的有關資訊，並幫助您找到問題的根源。與所顯示的訊息相關之情況改變時，視窗中的訊息將會清除。

## 標準狀態訊息

| 訊息 ... | 涵義 ... | 執行操作 ... |
|---|---|---|
| CALIBRATING（正在校準） | 更換碳粉匣或因環境變化重新啟動印表機之後，印表機將自動暫停，並執行自動影像密度控制 (AIDC) 週期。此過程用於確保印表機以最佳輸出品質進行可靠作業。 | 無需執行任何操作。 |
| CANCELLING JOB（正在取消工作） | 正在取消該工作。 | |
| ENERGY SAVER（節能） | 印表機在閒置狀態下將進入節能模式，以減小功耗。收到列印工作後，印表機會在 33 秒之內返回正常功耗狀態。<br>此外，如果按下控制面板上的任何按鍵，印表機也會恢復至正常作業狀態。 | |
| IDLE（閒置） | 印表機已動，準備接收資料。 | |
| INITIALIZING（正在起始化） | 印表機正在起始化。 | |
| PRINTING（正在列印） | 印表機正在列印。 | |
| PROCESSING（正在處理） | 印表機正在處理資料。 | |
| magicolor 1650 STARTING PRINTER（magicolor 1650 正在啟動印表機） | 印表機正在啟動。 | |
| PORT AUTH ACTIVE（連接埠驗證使用中） | 正在驗證 IEEE802.1x 連接埠。 | |
| WARMING UP（正在預熱） | 印表機正在預熱。 | |

## 錯誤訊息（警告）

| 訊息 ... | 涵義 ... | 執行操作 ... |
|---|---|---|
| CHECK TRAY 1 PAPER<br>（檢查紙匣 1 紙張）<br>↕（交替顯示）<br>PRESS MENU/SELECT<br>（按功能表 / 選擇） | 紙匣 1 為空。 | 在紙匣 1 中裝入紙張，然後按 **Menu Select（功能表選擇）**鍵。 |
| | 紙匣 1 發生卡紙。 | 取出卡紙。 |
| I/C END（成像匣使用壽命已盡） | 成像匣已到達其使用壽命。 | 更換成像匣。 |
| I/C LIFE END（成像匣使用壽命已盡） | | |
| I/C LOW（成像匣使用壽命將盡） | 成像匣接近其使用壽命。 | 準備新的成像匣。 |
| TRAY 2 IS EMPTY<br>（紙匣 2 為空） | 紙匣 2 為空。 | 在紙匣 2 中裝入紙張。 |
| TRAY 2 OPEN（紙匣 2 已開啟） | 紙匣 2 的紙盒未安裝或未完全合上。 | 合上紙匣 2 或從其他紙匣列印。 |
| VIDEO I/F ERROR<br>（視訊介面錯誤） | 印表機中的視訊介面發生錯誤。 | 關閉印表機的電源。等待幾秒鐘後，開啟印表機電源。 |
| *X* INCORRECT<br>（*X* 不正確） | *X* 碳粉匣未經認可。 | 安裝認可類型（AM、EU、AP 或 GC）的 KONICA MINOLTA 碳粉匣。請參閱第 6-3 頁。 |
| X MEMORY ERROR<br>（*X* 記憶體錯誤） | 碳粉匣中發生記憶體錯誤。 | 重新安裝指定的碳粉匣。 |
| *X* TONER LOW<br>（*X* 碳粉不足） | *X* 碳粉匣中的碳粉即將用盡。 | 準備指定色彩的碳粉匣。 |
| *X* TONER OUT<br>（*X* 碳粉用盡）<br>（Ready [ 就緒 ] 指示燈：亮起。Error [ 錯誤 ] 指示燈：熄滅） | *X* 碳粉匣中的碳粉已用盡。 | 更換碳粉匣。<br>可以繼續列印，但不能保證列印效果。 |

## 錯誤訊息（聯絡操作員）

| 訊息 ... | 涵義 ... | 執行操作 ... |
| --- | --- | --- |
| AUTH TIMEOUT（驗證逾時） | 使用者因 IEEE802.1x 連接埠驗證而自動登出。 | 重新驗證 IEEE802.1x 連接埠，然後登出。 |
| AIDC ERROR（AIDC 錯誤） | AIDC 感測器出錯。 | 打開並合上前蓋，以自動清潔 AIDC 零件。 |
| BELT ERROR（傳送帶錯誤） | 印表機偵測到影像傳送帶上的影像位置不正確。 | 檢查青色和黑色碳粉匣，如果碳粉已用盡，則進行更換。<br>如果此操作無法修復錯誤，請與技術支援部門聯絡。 |
| DUPLEX UNIT PANEL OPEN（雙面列印裝置面板已開啟） | 雙面列印器的機蓋已打開。 | 關閉雙面列印裝置機蓋。 |
| ERROR LOADING IMAGE（載入影像時出錯） | 更新代碼時發生錯誤。 | 使用者應嘗試重新升級。 |
| PAPER JAM DUPLEX（雙面列印裝置卡紙） | 雙面列印選件中發生卡紙。 | 找到並取出卡紙。 |
| PAPER JAM EXIT（出口卡紙） | 定影器區域發生卡紙。 | |
| PAPER JAM FUSER（定影器卡紙） | | |
| PAPER JAM TRANSFER（傳送裝置卡紙） | 傳送輥區域發生卡紙。此類卡紙表明紙張未能到達出紙區域。 | |

| 訊息 ... | 涵義 ... | 執行操作 ... |
|---|---|---|
| PAPER JAM TRAY 2<br>（紙匣 2 卡紙） | 從紙匣 2 出紙時卡紙。 | 找到並取出卡紙。 |
| PUT "SIZE" "TYPE" IN TRAY 1<br>（在紙匣 1 中放入「大小」「類型」的紙張） | 用於列印的紙張大小與印表機驅動程式中指定的紙張大小不同。 | 在紙匣 1 中裝入正確的紙張，按 **Menu Select（功能表選擇）**鍵，然後指定紙張的大小及類型。 |
| PUT "SIZE" "TYPE" IN TRAY 2<br>（在紙匣 2 中放入「大小」「類型」的紙張） | 印表機驅動程式中設定的紙張大小與紙匣 2 中裝入的紙張大小不同。 | ■ 打開紙匣 2，放入正確大小的紙張，然後關上紙匣 2。<br>■ 在 MAIN MENU/PAPER MENU/INPUT TRAY/ TRAY2/MEDIA SIZE（主功能表 / 紙張功能表 / 進紙匣 / 紙匣 2/ 紙張大小）功能表中指定正確的紙張大小。 |
| TOP COVER OPEN（頂蓋已開） | 印表機頂蓋已開啟。 | 合上頂蓋。 |
| | 未安裝成像匣。 | 安裝成像匣。 |
| | 安裝了與機器不相容的成像匣。 | 換用正確的成像匣。 |
| X TONER LIFE END<br>（X 碳粉匣使用壽命已盡） | *X* 碳粉匣達到其使用壽命。 | 更換碳粉匣。 |

| 訊息 ... | 涵義 ... | 執行操作 ... |
|---|---|---|
| *X* TONER MISSING（缺少 *X* 碳粉） | 未安裝 *X* 碳粉匣。 | 安裝 *X* 碳粉匣。 |
| X TONER OUT（X 碳粉用盡）<br>（Ready [ 就緒 ] 指示燈：熄滅。Error [ 錯誤 ] 指示燈：亮起） | *X* 碳粉匣中的碳粉已用盡。 | 更換碳粉匣。<br>如果 *MAIN MENU/ QUALITY MENU/ TONER OUT ACTION*（主功能表／品質功能表／碳粉用盡操作）功能表設定為 *CONTINUE*（繼續），列印可以繼續。但不能保證列印效果。 |

## 維修訊息

此類訊息表明出現了較嚴重的錯誤，只有客戶服務工程師才可排除。如果出現此類訊息，請關閉印表機，然後再開啟。如果問題仍然存在，請聯絡當地的供應商或授權的服務提供商。

| 維修訊息 ... | 涵義 ... | 執行操作 ... |
|---|---|---|
| SERVICE CALL（服務呼叫）*XXXX* | 偵測到維修訊息中指示為「*XXXX*」的項目發生錯誤。 | 重新啟動印表機。這樣通常可以清除服務訊息，恢復印表機操作。<br>如果問題仍未解決，請與技術支援部門聯絡。 |

# 安裝附件 9

# 簡介

**附註**

**使用非 KONICA MINOLTA 製造 / 支援的附件將導致您的保固權利失效。**

本章提供以下附件的相關資訊。

| **紙匣 2** | 500 頁容量的紙匣 |
|---|---|
| **雙面列印選件** | 自動雙面列印<br>若要安裝雙面列印選件，必須在印表機中安裝紙匣 *2*。 |
| **雙面列印選件和附件** | 自動雙面列印<br>附件是用於在印表機中安裝雙面列印選件的介面裝置。<br>在安裝過程中，請先安裝附件，再安裝雙面列印選件。 |

**附註**

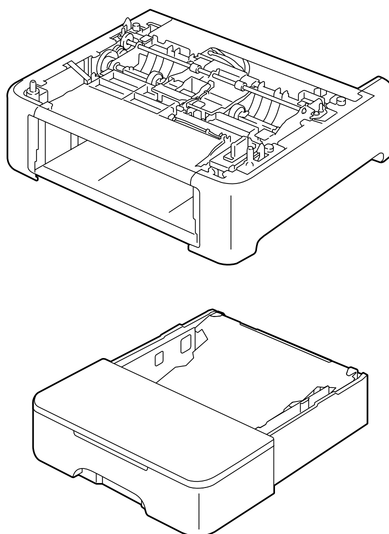
**每次安裝附件時，都要求關閉印表機及附件電源，並拔出電源插頭。**



如需有關可選購項目的詳細資訊，請參閱 *printer.konicaminolta.com*。

# 紙匣 2

如已安裝紙匣 2，則最多可以再裝入 500 頁 A4/Letter 大小的紙張。

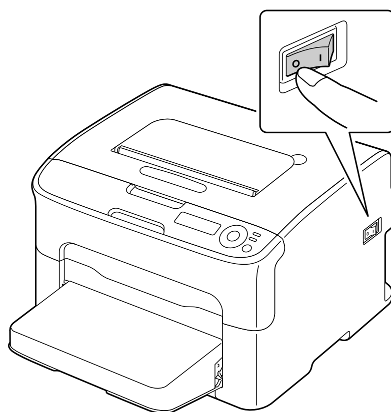


## 安裝紙匣 2

**附註**

**由於印表機中安裝了耗材，因此移動印表機時一定要保持水平，以防耗材意外溢出。**

1 關閉印表機電源並斷開電源線和介面電纜的連接。

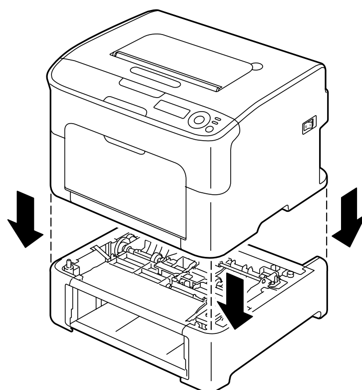


**2** 從紙匣 1 取下防塵罩。
合上紙匣 1 及出紙匣。

**3** 準備紙匣 2。


請務必將紙匣 2 置於水平表面。

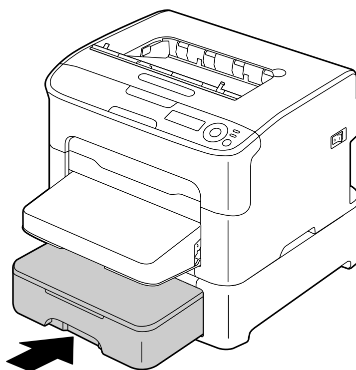
**4** 提起印表機並將其放在紙匣 2 頂部，確保紙匣 2 上的定位銷對準印表機底部的孔。



**5** 打開紙匣 1 並重新安裝防塵罩。

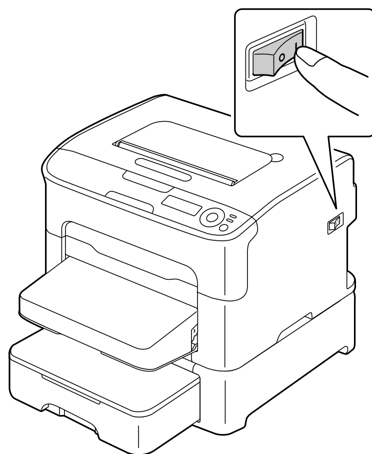
**6** 在紙匣 2 中裝入紙張。
如需裝入紙張的詳細資訊，請參閱第 5-17 頁中「裝入紙張」的「紙匣 2」。

**7** 將紙匣 2 插入印表機。



8 重新連接所有的介面電纜。

9 重新連接電源線，並開啟印表機電源。



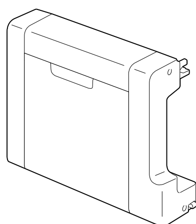
10 在 Windows 印表機驅動程式（「內容 / 設定」標籤，請參閱第 2-2 頁）中聲明紙匣 2。

# 雙面列印選件

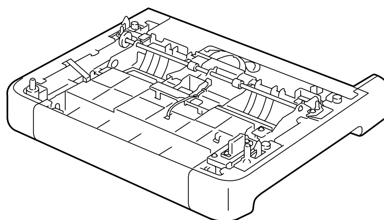
如果安裝了雙面列印選件，就可以自動執行雙面（2 面）列印。
請參閱第 5-20 頁的「雙面列印」。
若要安裝雙面列印選件，必須在印表機中安裝以下元件之一。

- 紙匣 2
- 附件

雙面列印選件



附件

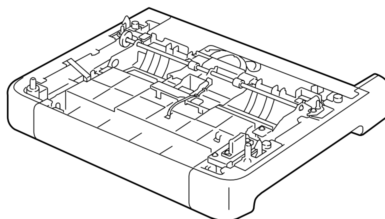




*如已安裝紙匣 2，則無需安裝附件。此時可跳過「安裝附件」而繼續第 9-8 頁的「安裝雙面列印選件」。*

## 安裝附件

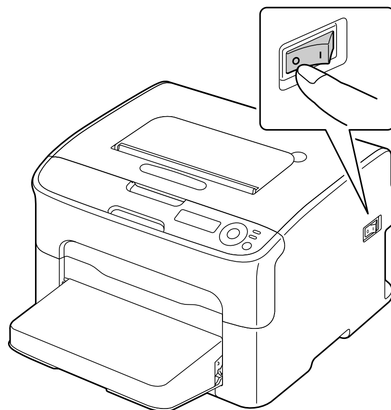
如已安裝附件，則可安裝雙面列印選件。
（附件無法單獨使用，而必須與雙面列印選件一起使用。）



**附註**

**由於印表機中安裝了耗材，因此移動印表機時一定要保持水平，以防耗材意外溢出。**

1 關閉印表機電源並斷開電源線和介面電纜的連接。

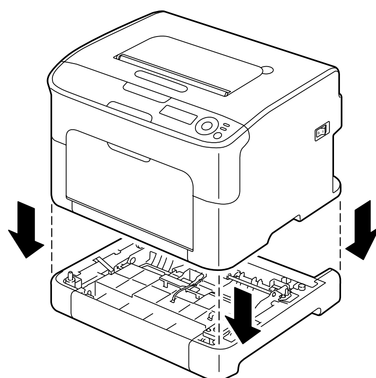


2 從紙匣 1 取下防塵罩。
合上紙匣 1 及出紙匣。

3 準備附件。

請務必將附件置於水平表面。

4 提起印表機並將其放在附件頂部，確保附件上的定位銷對準印表機底部的孔。



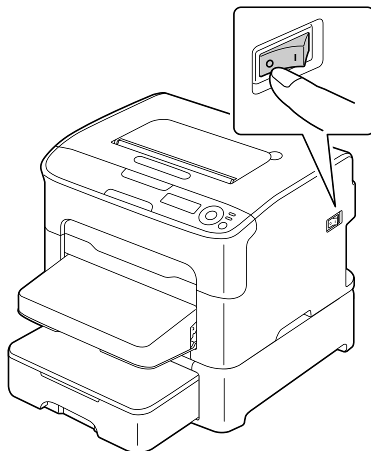
5 打開紙匣 1 並重新安裝防塵罩。

接下來安裝雙面列印選件。

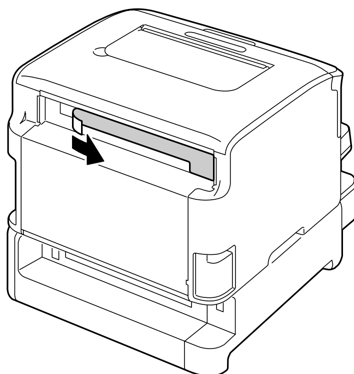
## 安裝雙面列印選件


以下安裝程序中的圖例所示為安裝了紙匣 2 的印表機；但若是安裝附件，安裝程序也完全一樣。

1 關閉印表機電源並斷開電源線和介面電纜的連接。

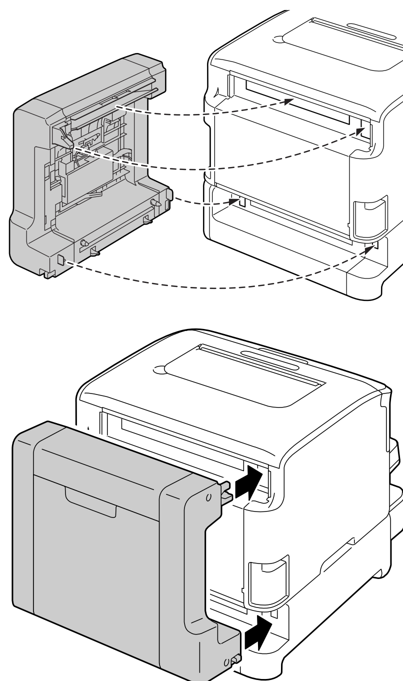


2 撕下後蓋上的膠帶。



3 準備雙面列印選件。

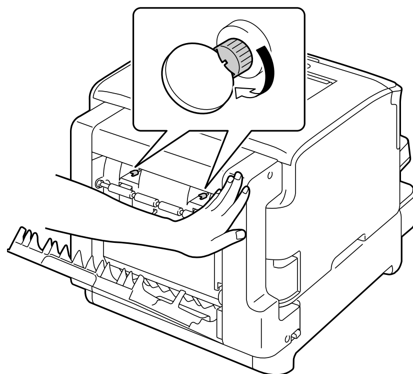
4 安裝雙面列印選件。
將雙面列印選件與其安裝位置對齊，然後向下按雙面列印選件底部，直至其鎖定到位。



### 附註

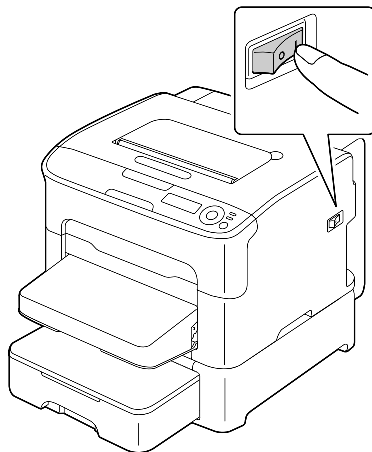
**在安裝雙面列印選件時，請先安裝選件底部。如果雙面列印選件安裝不正確，可能會受到損壞。**

5 開啟雙面列印裝置機蓋。
將雙面列印選件按在印表機上，旋緊機蓋內的螺釘，以完成雙面列印選件的安裝。



6 重新連接所有的介面電纜。

7 重新連接電源線，並開啟印表機電源。



8 在 Windows 印表機驅動程式（「內容 / 設定」標籤，請參閱第 2-2 頁）中聲明雙面列印選件。

# 附錄 A

# 技術規格

## 印表機

| 類型 | 桌上型全色雷射印表機 |
|---|---|
| 列印系統 | 雙雷射二極體和多棱鏡 |
| 顯影系統 | 單組分顯影系統 |
| 定影系統 | 加熱輥系統 |
| 解析度 | 600 dpi × 600 dpi × 4 位元或<br>600 dpi × 600 dpi × 1 位元 |
| 首次列印 | 單面<br>■ 單色：<br>A4、Letter 普通紙：13.0 秒<br>■ 全彩：<br>A4、Letter 普通紙：22.0 秒<br>雙面<br>■ 單色：<br>A4、Letter 普通紙：26.0 秒<br>■ 全彩：<br>A4、Letter 普通紙：35.0 秒 |
| 列印速度 | 單面<br>■ 單色：<br>A4、Letter 普通紙：每分鐘 20.0 頁<br>■ 全彩：<br>A4、Letter 普通紙：每分鐘 5.0 頁<br>雙面<br>■ 單色：<br>A4、Letter 普通紙：每分鐘 13.2 頁<br>■ 全彩：<br>A4、Letter 普通紙：每分鐘 5.0 頁 |

| 暖機時間 | 平均 45 秒（從節能模式回復至就緒模式的時間） |
|---|---|
| 紙張大小 | 紙匣 1<br>■ 紙張寬度：92 到 216 公釐 （3.6 到 8.5 英吋）<br>■ 紙張長度：<br>普通紙：<br>195 到 356 公釐 （7.7 到 14.0 英吋）<br>厚紙 1/2：<br>184 到 297 公釐 （7.25 到 11.7 英吋）<br>紙匣 2（可選）<br>A4/Letter |
| 紙張 | 普通紙（60 到 90 g/m$^2$；16 到 24 磅雪銅紙）<br>信封<br>厚紙 1（91 到 163 g/m$^2$）<br>厚紙 2（164 到 209 g/m$^2$）<br>明信片<br>信頭紙<br>標籤紙 |
| 進紙容量 | 紙匣 1<br>■ 普通紙：200 張<br>■ 信封：10 個信封<br>■ 標籤 / 信頭紙 / 明信片 / 厚紙：50 張<br>紙匣 2（可選）<br>普通紙：500 張 |
| 出紙容量 | 出紙匣：100 張（A4、Letter） |
| 操作溫度 | 10 到 35°C（50 到 95°F） |

| 操作濕度 | 15% 到 85% |
|---|---|
| 電源 | 120 V、60 Hz<br>220 到 240 V，50 到 60 Hz |
| 功耗 | 120 V：不超過 1050 W<br>220 到 240 V：不超過 1100 W<br>節能模式：不超過 18.5 W |
| 安培數 | 120 V：不超過 8.4 A<br>220 到 240 V：不超過 4.4 A |
| 雜訊 | 列印：不超過 52 dB<br>待機：不超過 32 dB |
| 外裝大小 | 高度：275 公釐（10.8 英吋）<br>寬度：399 公釐（15.8 英吋）<br>長度：380 公釐（14.9 英吋） |
| 重量 | 13 公斤（不包括耗材）<br>15 公斤（包括耗材） |
| 介面 | 符合 USB 2.0 和 USB 1.1 標準，10Base-T/100Base-TX (IEEE 802.3) Ethernet |
| 標準記憶體 | 256 MB |

## 耗材預期壽命表

### 使用者自行更換

| **項目** | **平均預期壽命（單面列印頁數）** |
|---|---|
| 碳粉匣 | **隨機碳粉匣 =**<br>500 頁（Y、M、C）<br>1,000 頁 (K)<br>**更換碳粉匣 =**<br>標準容量：1,500 頁（Y、M、C）<br>高容量：2,500 頁（Y、M、C、K） |
| 成像匣 | **單色：**<br>45,000 頁（連續列印）<br>10,000 頁（1 頁 / 工作）<br>**全彩：**<br>11,250 頁（連續列印）<br>7,500 頁（1 頁 / 工作） |
| 定影器 | 30,000 頁 |

### 送修更換

| **項目** | **平均預期壽命** |
|---|---|
| 傳送滾筒 | 50,000 頁 |



上表所列的值是在 *A4/Letter* 大小的紙張上以 *5%* 的覆蓋率進行單面列印所能列印的頁數。
實際使用壽命可能會根據具體列印條件（覆蓋率、紙張大小等）、不同的列印方式（如連續列印或經常列印單頁作業的間歇列印），或是所用紙張類型（如重磅紙）而有所不同（有時會更短）。此外，印表機操作環境的溫度和濕度也有影響。

# 對環境保護的關注




我們係 ENERGY STAR®（能源之星）夥伴，本印表機符合能源之星準則中有關能源效率之規定。

## 甚麼是能源之星產品？

能源之星產品具有特殊功能，可在一段時間未使用時，自動切換至「低功耗」模式。能源之星產品能更有效地利用能源，節省電費並有助於保護環境。

# 索引


## 五畫

**出紙匣** ........ 5-22
**卡紙**
　內部 ........ 8-5
　紙匣 2 ........ 8-13
　雙面列印選件 ........ 8-16
**卡紙問題** ........ 8-18
　防止 ........ 8-4
　紙張路徑 ........ 8-5
　清除 ........ 8-5
**可列印區域** ........ 5-8

## 六畫

**列印品質** ........ 8-23
**印表機**
　零件 ........ 1-4
**印表機驅動程式** ........ 2-5
　其他標籤 ........ 2-9
　版面配置標籤 ........ 2-7
　品質標籤 ........ 2-8
　封面標籤 ........ 2-7
　浮水印 / 套印格式標籤 ........ 2-8
　基本標籤 ........ 2-7
　進階標籤 ........ 2-6
　解除安裝 ........ 2-3
　顯示 ........ 2-4

## 七畫

**防止卡紙** ........ 8-4

## 八畫

**明信片** ........ 5-7

**狀態監控程式** ........ 3-2
使用 ........ 3-2
開啟 ........ 3-2
關閉 ........ 3-3
**附件**
紙匣 2 ........ 9-3
雙面列印選件 ........ 9-6

## 九畫

**信封** ........ 5-5
**信頭紙** ........ 5-7
**重磅紙** ........ 5-4
**頁面留邊** ........ 5-9

## 十畫

**紙匣 2** ........ 9-3
**紙張**
可列印區域 ........ 5-8
防止卡紙 ........ 8-4
清除卡紙 ........ 8-5
裝入 ........ 5-10
路徑 ........ 8-5
**紙張存放** ........ 5-22
**紙張路徑** ........ 8-5
**紙張類型**
明信片 ........ 5-7
信封 ........ 5-5
信頭紙 ........ 5-7
重磅紙 ........ 5-4
普通紙 ........ 5-3
標籤 ........ 5-6
**耗材**
成像匣 ........ 6-13
定影器 ........ 6-16
碳粉匣 ........ 6-2
**訊息** ........ 8-27
**訊息視窗** ........ 4-2

## 十一畫

**控制面板** ........ 4-2
**設定功能表** ........ 4-5

## 十二畫

**普通紙** ........ 5-3

## 十三畫

**裝入紙張** ........ 5-10

## 十四畫

**疑難排解** ........ 8-1
**維修訊息** ........ 8-31
**維護** ........ 7-2

## 十五畫

**標籤** ........ 5-6

## 十六畫

**錯誤訊息** ........ 8-28

## 十八畫

**雙面列印** ........ 5-20
雙面列印選件 ........ 9-6